

Приклеивание кромки

Вместе с ПУР-клеями-расплавами КЛЕЙБЕРИТ возможности применения декоративных кромок становятся безграничными и надежными

KLEIBERIT PUR Клеи-расплавы

КЛЕЙБЕРИТ 707.6

Реактивный ПУР-клей-расплав

- Высокая температуростойкость от -30°C до 150°C
- Очень высокая влаго-, водостойкость, а также устойчивость к воздействию пара

КЛЕЙБЕРИТ 707.7

Реактивный ПУР-клей-расплав для приклеивания кромок с высоким уровнем качества

- Оптимальное соединение даже тяжело клеящихся кромок
- Высокая температуростойкость от -30°C до 150°C
- Очень высокая влаго-, водостойкость, а также устойчивость к воздействию пара
- Отличная прочность – также при воздействии пара

КЛЕЙБЕРИТ 707.9

Реактивный ПУР-клей-расплав

- Высокая температуростойкость от -30°C до 150°C
- Очень высокая влаго-, водостойкость, а также устойчивость к воздействию пара
- Все использованное сырье соответствует директиве 2002/72/EG, для продуктов, допущенных к контакту с продуктами питания



КЛЕЙБЕРИТ ПО Клеи-расплавы

КЛЕЙБЕРИТ 754.0

Для приклеивания прямых кромок, а также процесса «софтформинг» и прямой постформинг

- Высокая температуростойкость от -30°C до 140°C в зависимости от кромочного материала
- Очень высокая начальная прочность
- Наносится посредством вальцев и щелевого сопла
- Отлично пригоден для переработки на BAZ-оборудовании (обрабатывающих центрах)

КЛЕЙБЕРИТ ЭВА Клеи-расплавы

КЛЕЙБЕРИТ 773.3

“Универсальный” и “прозрачный” – применим практически для всех видов кромочного материала.

- Абсолютно не дает тянущихся нитей – нет размазывания клея при фрезеровании деталей в стопе
- Высокая производительность при расплавлении для скоростей подачи до 10-30 м/мин
- Пригоден для облицовывания сложных профилей с узким радиусом в процессе «софтформинг»
- Прозрачный – незаметен на клеевом шве

ПУР

В области приклеивания кромки в мебельной промышленности выделяется все возрастающий профиль требований к клеям в отношении более быстрой переработки, температуростойкости, формы и материалов.

Для приклеивания кромки применяются следующие клеи:

Реактивные клеи-расплавы (полиуретан):

- Наряду с физическим процессом схватывания происходит процесс последующего химического сцепления
- Четко выраженная более высокая влаго- и температуростойкость от -30°C до 150°C.

ЭВА-клеи-расплавы

ПО-клеи-расплавы (этиленвинилацетат и полиолефин):

- Основываются на термопластичных синтетических материалах или смолах, сцепление которых происходит чисто физически
- Достигают прочности сразу после охлаждения, т.е. кристаллизации
- Температуростойкость от -30°C до 140°C

KLEBCHÉMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN
GERMANY
Phone +49 7244 62-0
Fax +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



КЛЕЙБЕРИТ ЭВА Клеи-расплавы

КЛЕЙБЕРИТ 773.7

Термопластичный клей на основе искусственной смолы для приклеивания кромок из полиэстера, CPL-материала, шпона, кромок на основе меламиновых смол, бумажных, ПВХ- и ABS-кромки.

- Очень хорошие свойства расплавления
- Прозрачный клеевой шов
- Пригоден для приклеивания в процессе «софтформинг» и на BAZ оборудовании (easy edge).
- Температуростойкость в зависимости от кромочного материала от -30°C до 100°C

КЛЕЙБЕРИТ 773.8

Термостатный клей-расплав для склеивания кромок на BAZ-оборудовании и системах непрерывного действия

- Очень хорошие средства расплавления
- Очень чистая переработка
- Не тянет нити
- Очень высокая начальная прочность

КЛЕЙБЕРИТ 774.4

Для приклеивания кромок из полиэстера с предварительно обработанной обратной стороной, ПВХ-, ABS-, бумажных кромок, а также кромок из шпона.

- Для скоростей подачи от 20 до 60 м/мин
- Средневязкий
- Хорошая начальная прочность

КЛЕЙБЕРИТ 777.0

Универсально применим для приклеивания прямых кромок и процесса «софтформинг». Особенно рекомендуется для приклеивания кромок из шпона в процессе «софтформинг» и прямой постформинг.

- Очень высокая теплостойкость до 110°C в зависимости от кромочного материала
- Особенно хорошее схватывание с предварительно праймированными ПП-кромками и кромками из массивной древесины

КЛЕЙБЕРИТ 779.6

Универсален для приклеивания кромочного материала практически любого типа.

- Для скоростей подачи от 20 до 70 м/мин
- Хорошо пригоден для предварительного нанесения на кромочный материал.

КЛЕЙБЕРИТ 779.7

Универсально применим для процесса «софтформинг», приклеивания прямых кромок, предварительного нанесения на кромочный материал.

- Особенно рекомендуется для «софтформинг»-процесса
- Для скоростей подачи от 15 до 70 м/мин.

Продукция КЛЕЙБЕРИТ в патронной системе HolzHer

Клей-расплав в форме патронов со смазочным материалом для патронной системы HolzHer.

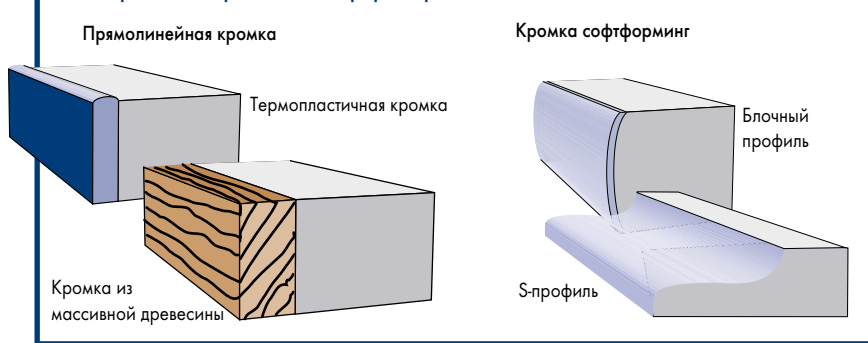
- Повышенный поток клея
- Бесперебойное и безостаточное расплавление патрона

В форме патронов для системы HolzHer мы предлагаем клей-расплавы КЛЕЙБЕРИТ 707.6, 707.9, 773.8, 779.6 и 782.0.

Переработка клеев-расплавов:

Клей-расплавы для приклеивания кромок обычным способом, а также в процессе «софтформинг» в расплавленном состоянии являются от средне- до высоковязких для обеспечения заполнения пор среднего слоя стружечной плиты и достижения хорошей прочности приклеивания по всей толщине плиты. Свойство быстрого схватывания должно проявляться в зоне прижима, чтобы при последующем фрезеровании деталей в стопе избежать «размазывания» клея по деталям. Начальная прочность клея-расплава должна быть очень высокой также сразу после приклеивания методом «софтформинг», чтобы возвратные силы кромочного материала не вызвали раскрытие клеевой fugи. Клей-расплавы для приклеивания кромки обладают хорошей текучестью и не приводят к блокированию устройства для расплавления гранулатов. Они расплавляются в специальных устройствах для расплавления гранулатов, которые, как правило, находятся непосредственно над системой нанесения. Предварительно расплавленный клей подается по указанию прибора состояния наполнения в виде нити в подогретую емкость. Нанесение осуществляется посредством либо вальцев, либо щелевого сопла. Для приклеивания прямых кромок клей, как правило, наносится на заготовку, при процессе «софтформинг» - в основном на кромочный материал.

Изображение различных форм кромок



КЛЕЙБЕРИТ – Клеи-расплавы для приклеивания кромки

KLEIBERIT	Виды оборудования		Обычное оборудование		Высокоскоростное оборудование		BAZ-оборудование		Установки проходного типа для формовых деталей	
	продукт	Ручное или Кромкооблицовочное оборудование с низкой скоростью подачи	Прямая кромка	Софтформинг	Прямая кромка	Софтформинг	Прямая кромка	Софтформинг	Прямая кромка	Софтформинг
ЭВА-Клеи-расплавы	773.3		■	■	■	■	●	●	●	●
	773.7	●	■	■	●	●	■	■	■	▼
	773.8		■	■	■	■	■	●	●	●
	774.4		■	■	●		▼			
	777.0		■	■						
	779.6		■	●	▼	●	▼	●	●	●
ПО-СК	754.0	●	■	■	■	■	■	●	●	●
	707.6	▼	■	■	■	●	■	■	■	■
ПУР-СК	707.7	▼	■	■	■	●	■	■	■	■
	707.9	▼	■	■	■	●	■	■	■	■

■ очень хорошо подходит ▼ хорошо подходит ● технически возможно