

Produkty KLEIBERIT do okleinowania (zastosowanie na zewnątrz)

	produkt	wiskozowość przy 120°C [mPa·s]	wiskozowość przy 140°C [mPa·s]	temperatura aplikacji [°C]	aplikowana ilość [g]	posuw [m/min]	certyfikat RAL	zastosowanie	właściwości
Termoplastyczne kleje PUR	704.0	30.000	15.000	120-140	50 ± 10	od 5	-	dopuszczony przez GZ 716/1, okleinowanie profili PCV i profili aluminiowych foliami PCV oraz obrobionymi foliami akrylanowymi	długi czas obróbki, długi czas otwarty
	704.3	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	od 5	GZ 716	okleinowanie profili PCV foliami PCV oraz obrobionymi foliami akrylanowymi	doskonała odporność na starzenie, bardzo szybki rozwój wytrzymałości
	704.5	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	od 5	GZ 716	okleinowanie profili PCV i profili aluminiowych foliami PCV oraz obrobionymi foliami akrylanowymi	długi czas obróbki, bardzo szybki rozwój wytrzymałości
	704.6	60.000	35.000	120 - 140	50 ± 10	od 5	GZ 716	okleinowanie profili PCV i profili aluminiowych foliami PCV oraz obrobionymi foliami akrylanowymi	bardzo szybki rozwój wytrzymałości
	704.7	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	od 5	GZ 716	okleinowanie profili PCV foliami PCV oraz obrobionymi foliami akrylanowymi	doskonała odporność na starzenie
	704.8	35.000	18.000	120 - 140	50 ± 10	od 5	GZ 716	okleinowanie profili PCV foliami PCV oraz obrobionymi foliami akrylanowymi	bardzo szybki rozwój wytrzymałości
Kleje rozpuszczalnikowe	257.7 + 870.0	2.000 [20°C]	-	20	90 - 130	do 20	GZ 716	okleinowanie profili PCV foliami PCV	z dodatkiem 5 % utwardzacza KLEIBERIT 870.0, wysoka odporność na starzenie
	261.7 + 870.0	2.000 [20°C]	-	20	90 - 130	do 20	-	okleinowanie profili PCV foliami PCV	z dodatkiem 5 % utwardzacza KLEIBERIT 870.0
Czyściwo	761.7	11.000	6.000	120 - 140	-	-	-	masa do splukiwania urządzenia do stapiania i aplikacji, celem pielęgnacji urządzeń podczas dłuższych przestojów	dobry wynik mieszania z termoplastycznymi klejami PUR, barwa: niebieski

	produkt	gęstość [g/cm³]	wiskozowość [mPa·s]	rozpuszczalnik wg niem. GelStoffV	RAL	palny	oznakowanie	metody aplikacji	zastosowanie	właściwości
Podkład	831.0	1,33	20	chlorek metylenu	GZ 716	nie	GHS07 / GHS08	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV i z aluminium	długi czas obróbki, szybkie odpowietrzanie
	831.2	1,27	10	mieszanka rozpuszczalników	GZ 716	nie	GHS07 / GHS08	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV	długi czas obróbki, bardziej agresywny wariant 831.0, szybkie odpowietrzanie
	831.4	0,85	30	mieszanka rozpuszczalników	-	tak	GHS02 / GHS07 / GHS08	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PMMA, wzg. do wstępnej obróbki folii na bazie akrylanu	szybkie odpowietrzanie
	831.6	1,3	20	chlorek metylenu	-	nie	GHS07 / GHS08	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV	szybkie odpowietrzanie
	831.7	1,33	10	chlorek metylenu	-	nie	GHS07 / GHS08	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV i z aluminium	szybkie odpowietrzanie
	831.8	1,33	15	chlorek metylenu	-	nie	GHS07 / GHS08	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV	długi czas obróbki, bardziej agresywny wariant 831.2 do profili o zmieniających się recepturach, szybkie odpowietrzanie
	840.3	1,04	15	brak	GZ 716	nie	nie obowiązuje	filcem i metodą próżniową	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV klejami PUR hotmelt	zredukowana ilość LZO, bez dodatku NEP
	840.4	1,05	20	mieszanka rozpuszczalników	GZ 716	nie	GHS05 / GHS08	filcem i metodą próżniową	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV klejami PUR hotmelt	zredukowana ilość LZO
	840.5	1,05	10	mieszanka rozpuszczalników	GZ 716	nie	GHS05 / GHS08	filcem i metodą próżniową	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV klejami PUR hotmelt na wodnej bazie	zredukowana ilość LZO, na wodnej bazie
	840.6	1,05	20	mieszanka rozpuszczalników	GZ 716	nie	GHS05 / GHS08	filcem i metodą próżniową	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV klejami PUR hotmelt	zredukowana ilość LZO
Czyściwo	840.7	1,06	15±5	mieszanka rozpuszczalników	GZ 716	nie	GHS08	filcem i metodą próżniową	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV klejami PUR hotmelt	zredukowana ilość LZO, bez dodatku NEP
	848.1	0,82	10	mieszanka rozpuszczalników	GZ 716	tak	GHS02 / GHS07	filcem	fluorescencyjny podkład do okleinowania profili z PCV	szybkie odpowietrzanie
	822.2	0,96	2	NBP	-	nie	GHS07	-	czyściwo do urządzeń aplikujących oraz do elementów maszyn ze stali, w przypadku jeszcze niezreagowanego i już zreagowanego kleju PUR hotmelt	-
	822.6	0,96	6	brak	-	nie	nie obowiązuje	-	czyściwo do urządzeń aplikujących oraz do elementów maszyn ze stali, w przypadku jeszcze niezreagowanego kleju PUR hotmelt	-

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHÉMIE GmbH & Co. KG 09/2018

Zachować zimną krew
w teście tropikalnym

przy pomocy systemów klejowych KLEIBERIT!



Okleinowanie profili okiennych w zastosowaniu zewnętrznym

Zachować zimną krew w teście tropikalnym przy pomocy systemów klejowych KLEIBERIT!

Od ponad 40 lat okna z PCV oklejane są dekoracyjnymi foliami PCV zarówno w zastosowaniu wewnątrz jak i na zewnątrz. Nie tylko wtedy, lecz również i dziś wymogi stawiane klejom są olbrzymie. Wysoka odporność na temperaturę, wilgoć czy starzenie, wysoka wytrzymałość początkowa to warunki uzyskania perfekcyjnych produktów końcowych w obróbce in-line.

W ostatnich 25 latach dużą popularność uzyskały reaktywne termoplastyczne kleje poliuretanowe, spełniające wszystkie wymagania stawiane okleinowaniu profili okiennych. Tu KLEIBERIT 704 stanowi standard jakości na rynku.

Cała paleta produktów KLEIBERIT to przede wszystkim odpowiedź na nowe wymagania RAL GZ 716, ale również potwierdzenie operacyjności nowych systemów profili i folii jak i możliwości szybkiej dalszej obróbki.

Neutralne i pod ciągłą kontrolą

Znaki jakości wyróżniają te produkty czy usługi, które zostały wyprodukowane bądź są oferowane zgodnie z wysokimi, dokładnie określonymi kryteriami jakości. Dla każdej grupy produktów lub usług RAL ustala wymagania, jakie muszą być spełnione celem otrzymania określonego znaku jakości. Biorąc w tym udział również producenci i usługodawcy, handel i użytkownicy, instytuty badawcze oraz urzędy. Specyficzne kryteria jakościowe dla produktów czy usług obejmują wszystkie aspekty, które są ważne i sensowne dla danego zastosowania. Są one publikowane przez RAL i dostępne dla każdego zainteresowanego.



Nasze produkty dopuszczone przez RAL GZ 716:

Termoplastyczne kleje PUR	Podkład
704.3	831.0
704.5	831.2
704.6	840.3
704.7	840.4
704.8	840.5
	840.6
	840.7
	840.8
	848.1

Kleje rozpuszczalnikowe
257.7 + 870.0

Termoplastyczne kleje PUR

Zalety:

- oprócz fizykalnego procesu wiązania dochodzi również do sieciowania chemicznego
- dzięki temu wyraźnie wyższa odporność na wilgoć i temperatury do 140 °C
- bardzo dobra odporność na starzenie
- dobre właściwości adhezyjne do powierzchni z tworzyw sztucznych i z metalu (np. z aluminium)
- z powodzeniem stosowany na zewnątrz już od niemalże 25 lat

Do okleinowania profili z drewna / materiałów drewnopochodnych, z PCV i z aluminium foliami termoplastycznymi, fornirami, papierem.



KLEIBERIT 704.3

- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa
- bardzo szybkie wiązanie
- doskonała odporność na temperaturę, warunki klimatyczne i na starzenie
- dopuszczony przez RAL GZ 716

KLEIBERIT 704.5

- doskonałe właściwości obróbki
- szybko wiążący
- doskonała odporność na temperaturę, warunki klimatyczne i na starzenie
- dopuszczony przez RAL GZ 716
- bardzo dobre właściwości aplikacyjne przy użyciu dyszy szczelinowej, rakli i walca

KLEIBERIT 704.6

- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa
- długi czas otwarty
- dopuszczony przez RAL GZ 716
- doskonale nadający się do szerokich okleinań
- szerokie zastosowanie

KLEIBERIT 707/ 702

Specjalne produkty do okleinowania parapetów z PCV i aluminiowych profili CPL lub papierem

- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa w przypadku materiałów do okleinowania o dużych siłach zwrotnych

Kleje rozpuszczalnikowe

Zalety:

- jako system jednokomponentowy dobra odporność na wysokie temperatury
- bardzo wysoka odporność na temperaturę i wilgoć dzięki dodatkowi utwardzacza KLEIBERIT 870.0
- dobra adhezja do tworzyw sztucznych i metali



KLEIBERIT 257.7 i 261.7

Do okleinowania profili z PCV i z aluminium foliami PCV i papierem

- stosowanie z dodatkiem 5 % utwardzacza KLEIBERIT 870.0; dzięki temu bardzo wysoka odporność na temperaturę, wilgoć i na starzenie
- obróbka na zimno przy pomocy rakli

Podkład

Do obróbki wstępnej profili PCV przed okleinowaniem

KLEIBERIT 840.3

- właściwości fluorescencyjne celem kontroli całości powierzchniowego naniesienia
- dopuszczony przez RAL GZ 716
- zredukowana emisja LZO, bez NEP
- oznakowanie nieobowiązkowe

Stosowanie

Termoplastyczne kleje PUR

W zależności od typu po stopnieniu kleje te są mniej lub bardziej płynne. Wyróżniają je dobre właściwości stapiania, dobre dozowanie, dłuższy czas otwarty, mimo to wysoka wytrzymałość początkowa. Klej nanosi się zasadniczo na spodnią stronę materiału do okleinowania. Jako urządzenia do nanoszenia można stosować walce, rakle lub dysze szczelinowe. Temperatura aplikacji to 100-140 °C w zależności od termoplastycznego kleju PUR.

Kleje rozpuszczalnikowe

KLEIBERIT 257.7 i KLEIBERIT 261.7 przetwarzane są na zimno po dodaniu utwardzacza KLEIBERIT 870.0. Klej nanosi się przy pomocy rakli na spodnią stronę materiału do okleinowania. Rozpuszczalnik ulega odpowietrzeniu przechodząc przez kanał suszarniczy lub nad płytami



grzewczymi, jeszcze zanim dojdzie do kontaktu folii z profilem. Rolki dociskowe ustawione odpowiednio do geometrii profilu dociskają folię do profilu.

Obróbka wstępna profilu

Przed naniesieniem podkładu profile PCV są zazwyczaj poddawane działaniu suchego, jonizowanego powietrza. Następnie umieszczone odpowiednio do geometrii profilu klocki filcowe nanoszą podkład (KLEIBERIT 831, 840 lub 848). W przypadku stosowania nowoczesnych systemów podkładowych z zredukowaną ilością LZO (np. KLEIBERIT 840) coraz częściej stosuje się próżniowe metody aplikacji. Po naniesieniu następuje faza schnięcia podkładu dzięki źródłom ciepła (np. przy pomocy podczerwieni czy też dmuchawy z ciepłym powietrzem).