



KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS

Obróbka drewna

Kleje Środki uszczelniające Pianki poliuretanowe



KLEIBERIT – specjaliści od kleju

Competence **PUR**





Kleje kontaktowe

						
Produkt	114.5 Klej kontaktowy	116.0 Klej kontaktowy	120.0 Klej kontaktowy SUPRA-GEL	126.1 Klej montażowy SUPRAFIX	152.0/5/6 Klej kontaktowy	410.0/2/6 Klej kontaktowy
Zastosowanie	Uniwersalny klej kontaktowy do sklejania różnorodnych materiałów	Uniwersalny klej kontaktowy do sklejania różnorodnych materiałów o dużej wytrzymałości na wysokie temperatury	Tiksotropowy niekapiący klej kontaktowy do sklejania różnorodnych materiałów	Jednokomponentowy kontaktowy klej montażowy, rozpuszczalnikowy i o wysokiej viskozowości	Klej kontaktowy łatwy do nanoszenia natryskiem	Bezropuszczalnikowy klej kontaktowy, łatwy do nanoszenia natryskiem
Właściwości	Wysoka wytrzymałość początkowa, wytrzymałość termiczna +80 °C, dobra odporność na działanie różnych zasad i kwasów utwardzacz: 801.0 do metalu 802.0 do fornirowania • lepsza odporność na temperaturę oraz wilgoć, lepsza przyczepność	Wysoka wytrzymałość początkowa, wytrzymałość termiczna do +120 °C, dobra odporność na działanie różnych zasad i kwasów	Wysoka wytrzymałość początkowa, nie spływa po pionowych powierzchniach	Wysoka wytrzymałość początkowa, wytrzymałość termiczna -40 °C do +70 °C	Wysoka wytrzymałość początkowa, wytrzymałość termiczna -30 °C do +80 °C utwardzacz 801.0: • lepsza odporność na temperaturę oraz wilgoć, lepsza przyczepność	Wysoka wytrzymałość początkowa, wytrzymałość termiczna -30 °C do +70 °C utwardzacz 807.0: • lepsza odporność na temperaturę oraz wilgoć, lepsza przyczepność
Barwa	beżowy	beżowy	beżowy	jasnożółty	152.0 beżowy 152.5 czerwony 152.6 niebieski	410.0 czerwony 410.2 biały 410.6 czarny
Baza	Polichloropren bez toluenu	Polichloropren bez toluenu	Polichloropren bez toluenu	Polichloropren bez toluenu	Polichloropren bez toluenu	Dyspersja z żywicy syntetycznych
Opakowanie	karton 10 x 0,7 kg kanister blaszany 4,5 kg wiadro blaszane 25 kg	karton 10 x 0,7 kg kanister blaszany 4,5 kg wiadro blaszane 25 kg	karton 10 x 0,7 kg kanister blaszany 4,5 kg	karton 12 kartuszy à 350 g	kanister blaszany 4,5 kg wiadro blaszane 24 kg	karton 4 puszki à 0,8 kg wiadro plastikowe 4,5 kg wiadro plastikowe 10 kg
Metoda nanoszenia	pędzlem, szpachlą zębatą lub raklą, specjalnymi urządzeniami do nanoszenia walcowego	pędzlem, szpachlą zębatą lub raklą, specjalnymi urządzeniami do nanoszenia walcowego	szpachlą zębatą lub raklą	pistoletem ząbkowym, pistoletem ciśnieniowym	pistoletem natryskowym polewarką	pistoletem natryskowym, szpachlą zębatą, pędzlem lub urządzeniem do nanoszenia
Ilość nanoszonego kleju	125-150 g/m ² na każdą powierzchnię przeznaczoną do sklejania	125-150 g/m ² na każdą powierzchnię przeznaczoną do sklejania	125-150 g/m ² na każdą powierzchnię przeznaczoną do sklejania	nitką lub w kształcie pasma	100-150 g/m ² na każdą powierzchnię przeznaczoną do sklejania	80-100 g/m ² na każdą powierzchnię przeznaczoną do sklejania
Czas otwarty / czas odparowania	10-15 minut w zależności od temp.	5-10 minut w zależności od temp.	5-10 minut w zależności od temp.	3-5 minut w zależności od temp.	ok. 5 minut w zależności od temp.	15-20 minut w zależności od temp.
Siła docisku / Czas docisku	Dokładnie dopasować do siebie stosując dużą siłę docisku	Dokładnie dopasować do siebie stosując dużą siłę docisku	Dokładnie dopasować do siebie stosując dużą siłę docisku	Dokładnie dopasować do siebie stosując dużą siłę docisku	Dokładnie dopasować do siebie stosując dużą siłę docisku 0,3 - 0,5 N/mm ²	Dokładnie dopasować do siebie stosując dużą siłę docisku 0,6 N/mm ²
Przechowywanie	Patrz karta techn. 114.5	Patrz karta techn. 116.0	Patrz karta techn. 120.0	Patrz karta techn. 126.1	Patrz karta techn. 152.5	Patrz karta techn. 410.0
	12 miesięcy przy 15-25 °C mrozoodporny do -5 °C	12 miesięcy przy 15-25 °C mrozoodporny do -5 °C	12 miesięcy przy 15-25 °C mrozoodporny do -5 °C	12 miesięcy przy 10-25 °C mrozoodporny do -10 °C	12 miesięcy przy 15-25 °C mrozoodporny do -5 °C	12 miesięcy przy 18-20 °C produkt mrozoodporny +5 °C

Sklejenia obrzeży

[illegible]








Kleje do okien, drzwi i drewna

						
Produkt	303.0 + utwardzacz 303.5	304.1 + utwardzacz 304.3	304.4 + utwardzacz 808.0	305.0 Klej montażowy	314.3 Klej	323.0 Klej szybko wiązący
Zastosowanie	Do wodoodpornych sklejeń D3 o maksymalnych wytrzymałościach; sklejenia okien i drzwi, w produkcji schodów	Klej dwukomponentowy z bezbarwnym utwardzaczem do wodoodpornych sklejeń wg DIN/EN 204, grupa wytrzymałościowa D4 Sklejenia okien i drzwi, w produkcji schodów	System EPI do wodoodpornych sklejeń D4 o najwyższej wytrzymałości. Sklejenia okien i drzwi, płyt drewnianych i nienośnych paneli ściennych	Dyspersja żywic sztucznych o wysokiej jakości do zastosowania przy sklejeniach montażowych i konstrukcyjnych, sklejeniach płyt warstwowych, w produkcji warstw wewnętrznych płyt sandwich, przy sklejeniach fug fornirowych, sklejeniach fug i ram z drewna twardego i miękkiego	Jednokomponentowy klej D4 do wodoodpornych sklejeń wg DIN/EN 204 Sklejenia okien i drzwi, produkcja schodów, płyt ok HPL, drewno twarde i egzotyczne	Klej dyspersyjny D2 do sklejeń drewna masywnego i HPL Sklejenia powierzchniowe przy krótkim czasie wiązania
Właściwości	 0736 Jako klej jednokomponentowy - grupa wytrzymałościowa D3 wg DIN/EN 204, jako klej dwukomponentowy z dodatkiem 5% utwardzacza 303.5, grupa wytrzymałościowa D4 wg DIN/EN 14257 (WATT 91), wysoka odporność na temperaturę	Z utwardzaczem 304.3 grupa wytrzymałościowa D4 zgodnie z DIN/EN 204 ciągliwo-elastyczny film nieniszczący narzędzi, odporność termiczna DIN/EN 14257 (WATT 91), wysoka odporność na temperaturę	Jako klej jednokomponentowy grupa wytrzymałościowa D3 wg DIN/EN 204, jako klej dwukomponentowy z utwardzaczem 808.0. D4 zgodnie z DIN/EN 14257 (WATT 91)	Dobra odporność na wilgoć, jakość sklejenia D2 (DIN/EN 204). Wysoka wytrzymałość początkowa, krótki czas otwarty, krótki czas wiązania w przypadku sklejeń na zimno i gorąco, łatwy w nanoszeniu maszynowym i ręcznym	Nie ma potrzeby mieszania czy dozowania, do sklejeń na zimno i gorąco, krótki czas docisku przy dopływie ciepła, niewidoczna fuga, odporność termiczna DIN/EN 14257 (WATT 91)	Jakość sklejenia D2 (DIN/EN 204)
Barwa	biały, po wyschnięciu transparentny	biały, po wyschnięciu transparentny	kremowy	beżowy	biały, po wyschnięciu transparentny	biały, po wyschnięciu transparentny
Baza	Dyspersja PVAc 1k klej D3 (z utwardzaczem 303.5 klej D4)	Dyspersja PVAc 2k klej (z utwardzaczem klej D4)	Dyspersja polimerowa 1k klej D3 (z utwardzaczem D4)	Dyspersja PVAc	Dyspersja PVAc	Dyspersja PVAc
Opakowanie	karton: 12 but. à 0,5 kg wiadro plastikowe 4,5 kg wiadro plastikowe 10 kg wiadro plastikowe 28 kg utwardzacz 303.5: karton: 12 but. à 0,5 kg 12 but. à 0,7 kg kanister 5 kg	wiadro plastikowe 9,5 kg wiadro plastikowe 26 kg utwardzacz 304.3: karton: 12 but. à 1,3 kg 12 but. à 0,5 kg	kanister plastikowy 10 kg kanister plastikowy 28 kg utwardzacz 808.0: kanister plastikowy 1,5 kg kanister plastikowy 4,2 kg	karton: 12 but. à 0,5 kg wiadro plastikowe 10 kg wiadro plastikowe 33 kg	wiadro plastikowe 4,5 kg wiadro plastikowe 28 kg beczka plastikowa 130 kg kontener 1060 kg	wiadro plastikowe 4,5 kg wiadro plastikowe 10 kg wiadro plastikowe 32 kg
Metoda nanoszenia	pędzlem, szpachlą, wałkiem nanoszącym, urządzeniem do nanoszenia kleju	pędzlem lub szpachlą, wałkiem do nanoszenia kleju, urządzeniem do nanoszenia na mikrowczepy	pędzlem lub szpachlą, wałkiem do nanoszenia kleju, urządzeniem do nanoszenia na mikrowczepy	pędzlem lub szpachlą, zębata, urządzeniem do ręcznego nanoszenia kleju (pojemnik ciśnieniowy), urządzeniu do nanoszenia walcowego (system 2- i 4-walcowy)	pędzlem, szpachlą, wałkiem, urządzeniem do nanoszenia kleju, urządzenia do nanoszenia na mikrowczepy	pędzlem, szpachlą, wałkiem, urządzeniem do nanoszenia kleju
Ilość nanoszonego kleju	100-200 g/m ² w zależności od zastosowania punkt białości ok. + 5 °C	100-180 g/m ² punkt białości ok. + 3 °C	120-200 g/m ²	nanoszenie maszynowe 100-150 g/m ² nanoszenie ręczne 150-200 g/m ² punkt białości ok. +5 °C ok. 10 minut w zależności od ilości	nanoszenie maszynowe 100 g/m ² nanoszenie ręczne 150 g/m ²	100-200 g/m ² punkt białości ok. + 7 °C
Czas otwarty / czas odparowania	6-10 minut bez utwardzacza z utwardzaczem 50% dłuższy czas żywotności: 24h	4-6 minut w zależności od ilości i warunków obróbki	8-12 minut		4-7 minut w zależności od nośnika	5-10 minut
Siła docisku / Czas docisku	Sklejenie fug 20 °C od 15 minut 0,7-1,0 N/mm ²	Sklejenie fug 20 °C od 20 minut 0,3-0,6 N/mm ²	Sklejenie fug 20 °C od 45 minut	0,3-0,5 N/mm ²	0,2-0,4 N/mm ² przy sklejeniach powierzchniowych	0,2-0,7 N/mm ²
Przechowywanie	Patrz karta techn. 303.0 12 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -30 °C	Patrz karta techn. 304.1 12 miesięcy przy 5-25 °C mrozoodporny do -30 °C	Patrz karta techn. 304.4 9 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -30 °C	Patrz karta techn. 305.0 12 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -15 °C	Patrz karta techn. 314.3 6 miesięcy przy 20 °C 2 miesiące przy 30 °C mrozoczulý +5 °C	Patrz karta techn. 323.0 12 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -25 °C

**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

Kleje do okien, drzwi i drewna

				
332.0 Klej do powierzchni	501.0 Klej PUR D4	501.6 Klej PUR D4	501.8 Klej PUR D4	510.0 Fiberbond D4
<p>Dyspersja żywic sztucznych do sklejeń powierzchniowych wszelkiego rodzaju, nadający się w szczególności do pras wielopółkowych, sklejania fornirów</p> <div></div> <p>0736</p> <p>Dłgi czas otwarty, wytrzymałe sklejania fornirów wszelkiego rodzaju, dobra odporność na wilgoć – jakość sklejania D2 wg DIN/EN 204, sklejane forniry dają się łatwo bejcować i nawilżać, wysoka wytrzymałość wiązania wg DIN/EN 205, ciągliwo-elastyczny film klejowy nieniszczący narzędzi</p>	<p>Jednokomponentowy klej PUR do mocnych sklejeń o wysokiej wytrzymałości termicznej, D4. Sklejania okien i drzwi, drewna, materiałów drewnopochodnych, sklejania fug na zewnątrz, sklejania mineralnych płyt budowlanych, ceramiki i materiałów budowlanych oraz twardych pianek</p> <div></div> <p>0736</p> <p>Wysoka wytrzymałość termiczna oraz wysoka odporność na działanie warunków klimatycznych, grupa wytrzymałości D4 wg DIN/EN 204, DIN/EN 14257 (WATT 91)</p>	<p>Jednokomponentowy klej PUR do mocnych sklejeń o wysokiej wytrzymałości termicznej, D4. Sklejania okien i drzwi, drewna, materiałów drewnopochodnych, sklejania fug na zewnątrz, sklejania mineralnych płyt budowlanych, ceramiki i materiałów budowlanych oraz twardych pianek, długi czas otwarty</p> <p>Wysoka wytrzymałość termiczna oraz wysoka odporność na działanie warunków klimatycznych, grupa wytrzymałości D4 wg DIN/EN 204, DIN/EN 14257 (WATT 91)</p>	<p>Jednokomponentowy klej PUR do mocnych sklejeń o wysokiej wytrzymałości termicznej, D4. Sklejania okien i drzwi, drewna, materiałów drewnopochodnych, sklejania fug na zewnątrz, sklejania mineralnych płyt budowlanych, ceramiki i materiałów budowlanych oraz twardych pianek, krótki czas otwarty</p> <p>Wysoka wytrzymałość termiczna oraz wysoka odporność na działanie warunków klimatycznych, grupa wytrzymałości D4 wg DIN/EN 204, DIN/EN 14257 (WATT 91)</p>	<p>Utwardzany pod wpływem wilgoci jednokomponentowy klej z jasną, duroplastyczną fugą na bazie poliuretanu, do belek klejonych warstwowo, sklejeń warstwowych materiałów drewnopochodnych, sklejeń okien i drzwi, schodów, sklejeń fug na zewnątrz, sklejeń materiałów mineralnych i twardych pianek</p> <p>Przetestowany na podstawie DIN EN 14080:2013 i DIN EN 15497:2014, typ 1 kleju na podstawie DIN EN 15425:2008, D4 zgodnie z DIN EN 204</p>
beżowy	żółtawo-brązowy	brązowy	brązowy	biały do żółtawy
Dyspersja PVAc, bez formaldehydu	Jednokomponentowy klej PUR, D4	Jednokomponentowy klej PUR, D4	Jednokomponentowy klej PUR, D4	Jednokomponentowy klej PUR, D4
wiadro plastikowe 4,5 kg wiadro plastikowe 10 kg wiadro plastikowe 30 kg	karton 12 but. à 0,5 kg kanister blaszany 6 kg kanister blaszany 8 kg kana blaszana 32 kg	karton 12 but. à 0,5 kg kanister blaszany 5 kg wiadro blaszane 30 kg	karton 12 but. à 0,5 kg kanister blaszany 6 kg kana blaszana 30 kg	karton 6 but. à 0,8 kg kanister blaszany 5 kg kanister blaszany 8 kg kana blaszana 30 kg
pełzłem lub szpachlą, urządzeniem do ręcznego nanoszenia kleju, maszynowo	pełzłem, szpachlą, wałkiem do nanoszenia ręcznego	pełzłem, szpachlą, wałkiem do nanoszenia	pełzłem, szpachlą, wałkiem do nanoszenia	pełzłem, szpachlą, automatycznie
nanoszenie ręczne ok. 150 g/m² nanoszenie maszynowe 100-120 g/m² punkt białości ok. + 5 °C	100-200 g/m²	100-200 g/m²	100-200 g/m²	200-300 g/m² w zależności od właściwości materiału
do 25 minut	20- 25 minut	do 70 minut	8-10 minut	60 minut
0,2-0,5 N/mm²	0,6 N/mm² 60 minut	0,6 N/mm² 6-7 h	0,6 N/mm² 30 min	0,6 N/mm² od 4 h
Patrz karta techn. 332.0	Patrz karta techn. 501.0	Patrz karta techn. 501.6	Patrz karta techn. 501.8	Patrz karta techn. 510.0
12 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -30 °C	9 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -25 °C	12 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -20 °C	6 miesięcy przy 20 °C mrozoodporny do -25 °C	3 miesiące przy 20 °C mrozoodporny do - 20 °C

Forniry + folie








Kleje do parkietów

	Forniry + folie				Kleje do parkietów	
Produkt						
	322.1 Klej do fornirów	466.0 Klej do folii	871.0 Klej do prasowania na gorąco	881.1 Klej do prasowania na gorąco - D4 + utwardzacz 881.2	350.0 Klej do parkietu	351.0 Klej do parkietu
Zastosowanie	Jednokomponentowy klej dyspersyjny do fornirów	Specjalny klej dyspersyjny na bazie sztucznych żywic do ręcznego sklejania różnych materiałów na obrzeża oraz folii w produkcji mebli.	Klej z żywicy mocznikowej w proszku, już z dodatkiem utwardzacza, z niewielką zawartością formaldehydu. Sklejania fornirów na normalnych płytach wiórowych, niepalnych płytach A2 oraz innych materiałach drewnopachodnych, sklejania powierzchniowe, jakość sklejania wg DIN EN 12765/C3	Wodoodporny klej do prasowania na gorąco do sklejenia fornirów	Bezrozpuszczalnikowy specjalny klej do parkietu i mozaiki parkietowej	Wodoodporny klej D3 wg DIN/EN 204 do sklejenia elementów parkietu (rowki i wpusty)
Właściwości	Klej jednokomponentowy, bez formaldehydu, dający się bejcować i nawilżać	Do stosowania w przypadku wielu materiałów na obrzeża jak PVC, ABS i PMMA	Dobra rozpuszczalność i pewność nieprzebijania kleju, długi czas żywotności, po zmieszaniu z wodą natychmiast do użytku, korzystna do przetwarzania wiskozowość, w przypadku stosowania płyt wiórowych o klasie emisyjnej E1 wartości E1 osiąga się również po formowaniu EN 217-2	Jakość sklejania A100 wg DIN 12765/3 i D4 wg DIN/EN 204, proste zastosowanie, długi czas żywotności, krótki czas docisku	Bezrozpuszczalnikowy, twardoplastyczny, nie odpryskujący klej dyspersyjny; wysoko wydajny; nadający się do ogrzewanych podłóg	Grupa wytrzymałościowa D3 wg DIN/EN 204, bez rozpuszczalników i formaldehydu, bezbarwna fuga klejowa; nadający się do ogrzewanych podłóg
Barwa	biały	niebieskozielony	biały		beżowy	biały
Baza	Specjalna dyspersja na bazie PVAc	Kopolimer EVA	Kondensacyjne żywice mocznikowo-formaldehadowe	Formaldehyd melaminowy	Żywice sztuczne	Dyspersja PVAc, 1K klej D3
Opakowanie	wiadro plastikowe 10 kg wiadro plastikowe 30 kg	karton: 4 puszki à 0,9 kg wiadro plastikowe 10 kg wiadro plastikowe 34 kg	worek 25 kg	wiadro plastikowe 5 kg worek 25 kg utwardzacz 881.2: butelka 0,75 kg	wiadro plastikowe 6 kg wiadro plastikowe 12 kg wiadro plastikowe 35 kg beczka plastikowa 130 kg	karton: 9 but. à 1 kg
Metoda nanoszenia	szpachlą, wałkiem, urządzeniami do nanoszenia	pędzlem, wałkiem ręcznym, szpachlą	szpachlą, urządzeniami do nanoszenia ręcznego	szpachlą zębatą, wałkiem, urządzeniami do nanoszenia	szpachlą	bezpośrednio z butelki
Ilość nanoszonego kleju	120-180 g/m ² w zależności od właściwości materiału punkt białości ok. +7 °C	150-200 g/m ² przy obrzeżach 80-120 g/m ² przy foliach	100- 150 g/m ²	do fornirów 140-180 g/m ² do przygotowania powierzchni: 160-200 g/m ²	600-800 g/m ²	ok. 25 g na mb fugi
Czas otwarty / czas odparowania	do 6 minut	80-120 g/m ² 3-4 min 150-200 g/m ² 10-12 min	10 minut	10-13 minut	15-20 minut	ok. 10 minut
Siła docisku / Czas docisku	0,2-0,5 N/mm ²		0,4-0,8 N/mm ²	0,4-0,7 N/mm ²	dalsza obróbka po 24 godzinach	laminat min. 40 minut, drewno min. 5 minut zgodnie z DIN/EN 204 wytrzymałość końcowa po 7 dniach
Przechowywanie	Patrz karta techn. 322.1 12 miesięcy przy 20 °C mrozochylny +5 °C; chronić przed mrozem	Patrz karta techn. 466.0 12 miesięcy przy +20 °C, mrozochylny +5 °C; chronić przed mrozem	Patrz karta techn. 871.0 6 miesięcy przy +20 °C, 2 miesiące przy +30 °C	Patrz karta techn. 881.1 12 miesięcy przy +20 °C, 6 miesięcy przy +30 °C; przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu	Patrz karta techn. 350.0 12 miesięcy przy 5-25 °C chronić przed mrozem	Patrz karta techn. 351.0 12 miesięcy przy +20 °C, mrozoodporny do -30 °C

**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

Produkty uszczelniające

						
546.0 Klej PUR do parkietu	583.6 Klej do parkietu hybrydowy	705.5/6 Klej do parkietu	566.0/3/4/5 Supracraft PUR	580.1 Supracryl	590 E Silikon SUPRASIL	594 N Silikon SUPRASIL
Dwukomponentowy klej PUR do sklepień powierzchniowych parkietu z drewna masywnego, drewna egzotycznego, płytek parkietowych jak i laminatu na chłonnym i niechłonnym podłożach, łącznie z płytkami ceramicznymi, podłogami kamiennymi	Bezropuszczalnikowy hybrydowy klej do parkietu	Reaktywny klej termoplastyczny na bazie poliuretanu	Trwale elastyczna, szybkowiążąca jednokomponentowa masa klejowa uszczelniająca	Bezropuszczalnikowa, gotowa do użytku jednokomponentowa masa uszczelniająca fugi	Utworzony przez działanie kwasu octowego produkt uszczelniający z silikonem	Neutralnie sieciący produkt uszczelniający, zawierający primer
Bezwodny, bez rozpuszczalników, i bez formaldehydu, bez zmniejszający, odporny na starzenie, wysoka wytrzymałość, do podłóg ogrzewanych	Układanie parkietu: lakierowanej mozaiki parkietowej, podłóg z masywnego drewna, klepek parkietowych jak i laminatu na wszelkich typowych podłożach budowlanych, np. na jastrychu cementowym, masie szpachlowej, podłożach drewnianych oraz ceramice	Do produkcji parkietu dwustawowego, do połączeń montażowych o wysokiej wytrzymałości	Sklejanie podłóg metalowych w podłogach podniesionych; sklejanie i uszczelnianie metali, lakierowanych blach, drewna i tworzyw sztucznych, kamieni naturalnych, ceramiki, klinieru, ścian murowanych, betonu itd.	Uszczelnianie fug o niskiej rozciągliwości (zastosowanie wewnętrzne): beton, ściany murowane, karton gipsowy, cement włóknisty, tynk, aluminium)	Zabezpieczanie okien, uszczelnianie fug dylatacyjnych, stosowany do szkła i urządzeń sanitarnych	Zabezpieczanie okien i elementów podokiennych z drewna, tworzywa sztucznego, metalu
	tworzący elastycznie, o właściwościach wyciszających, prosty w obróbkę, bez wody i bez rozpuszczalników, bardzo niskoemisyjny, szybko wiążący, wodoodporne sklejanie, wolny od izocyjanianów i olejów silikonowych, nadający się do zastosowania na podłożach ogrzewanych w przypadku tradycyjnych podłóg nie ma potrzeby stosowania primeru	Dobra adhezja do różnych materiałów, np. do styropianu, drewna, materiałów drewnopochodnych, PVC, aluminium, blachy (w zależności od materiału konieczność obróbki wstępnej). Po zściowaniu połączenie jest odporne na wysokie temperatury, działanie wody, bardzo niskie temperatury oraz na duże obciążenia. Bardzo dobra odporność na starzenie i bez tworzenia się nitek	Dający się pokryć innymi powłokami, nie korrodujący, hamujący wibracje, trwale elastyczny	Dający się pokryć innymi powłokami, wysoka odporność na wysokie i niskie temperatury oraz na starzenie, dobra odporność na działanie UV i światła	Dobra odporność na działanie wody i warunków klimatycznych, wysoka wytrzymałość termiczna, odporny na starzenie	Bezwonne twardnienie, dobra wytrzymałość na działanie wody i warunków klimatycznych, doskonała odporność na starzenie
kość słoniowa (jasna)	beżowy		566.0 = szary, 566.3 = brązowy 566.4 = czarny, 566.5 = biały	biały	biały, czarny, jasnobrązowy, jasnoszary, brązowy, szary, transparentny	biały, czarny, szary, jasnobrązowy, brązowy, transparentny
Poliuretan	Polimery z silanem	Poliuretan	System jednokomponentowy na bazie poliuretanu	Jednokomponentowy produkt uszczelniający, na bazie akrylanu	Jednokomponentowy produkt uszczelniający, silikon	Neutralnie sieciący produkt uszczelniający z silikonem, zawierający primer
wiadro kombi 14 kg komp. A: 12,44 kg komp. B: 2 x 780 g	3 worki à 6 kg karton 3 worki à 6 kg	gilza à 2 kg gilza à 20 kg beczka à 190 kg	karton: 12 kartuszy à 355 g 20 worków à 700 g	karton: 25 kartuszy à 310 g 20 worków à 400 g	karton: 25 kartuszy à 310 g	karton: 25 kartuszy à 310 g 20 worków à 400 g 20 worków à 600 g
całopowierzchniowo szpachlę zębata	całopowierzchniowo szpachlę zębata	nanoszenie dyszowe, nitką	pistoletem ręcznym, ciśnieniowym do kartuszy: 894.0 i 894.1 do worków: 896.1	pistoletem z zębata, pistoletem ciśnieniowym kartusze: 894.0 i 894.1 worki: 896.1 i 896.0	pistoletem ręcznym, ciśnieniowym kartusze: 894.0 i 894.1	pistoletem z zębata, pistoletem ciśnieniowym kartusze: 894.0 i 894.1 worki: 896.1 i 896.0
800 - 1200 g/m ² w zależności od podłoża		z reguły 140-160 g/m ²	ok. 250 g/m ² w przypadku gładkich podłoży	w zależności od grubości fugi	w zależności od grubości fugi	w zależności od grubości fugi
60 minut utwardzony po 24 godz., wytrzymałość końcowa po 7 dniach	ok. 45-60 minut dalsza obróbka po ok. 48 godzinach	z reguły 1,2 N/mm ² i 2,0 N/mm ² czas docisku zależy od maszyny	Powstawanie kożucha ok. 1 godz	Powstawanie kożucha ok. 10 minut	Powstawanie kożucha ok. 15 minut	Powstawanie kożucha ok. 8 minut
			Szybkość twardnienia ok. 3 mm / 24 godziny przy 23 °C / 50% wzgl. wilgotności powietrza	Szybkość twardnienia ok. 2 mm / 24 godziny przy 23 °C / 50% wzgl. wilgotności powietrza	Szybkość twardnienia ok. 2,5 mm / 24 godziny przy 23 °C / 50% wzgl. wilgotności powietrza	Szybkość twardnienia ok. 3 mm / 24 godziny przy 23 °C / 50% wzgl. wilgotności powietrza
Patrz karta techn. 546.0	Patrz karta techn. 583.6	Patrz karta techn. 705.5/6	Patrz karta techn. 566	Patrz karta techn. 580.1	Patrz karta techn. 590 E	Patrz karta techn. 594 N
12 miesięcy przy 5-25 °C mrozoodporny do -20 °C, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu	12 miesięcy przy 20 °C	12 miesięcy przy 20 °C chronić przed wilgocią	12 miesięcy przy 20 °C	24 miesiące przy 5-40 °C przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, w pionowej pozycji	18 miesięcy przy 5-35 °C przechowywać w suchym i chłodnym miejscu	18 miesięcy przy 5-35 °C przechowywać w suchym i chłodnym miejscu

Sklejenia obrzeży PUR

Kleje montażowe

						
Produkt	707.6/707.9 Reaktywny klej termotopliwy PUR	707.9 Reaktywny klej termotopliwy PUR HOLZ-HER	308.0 Klej do powierzchni lakierowanych	568.0/1 Klej PUR D4	569.0 Klej PUR D4	584.0 / 600.0 Kleje montażowe
Zastosowanie	Klej termotopliwy do sklejania obrzeży o wysokiej wytrzymałości. Zastosowanie do wszystkich obrzeży w przypadku wysokich obciążeń mechanicznych i termicznych.	Reaktywny klej termotopliwy do sklejania obrzeży o wysokich obciążeniach na maszynach HOLZ-HER z systemem na patrony Zastosowanie do wszystkich obrzeży w przypadku wysokich obciążeń mechanicznych i termicznych	Klej do powierzchni lakierowanych i powierzchni z tworzyw sztucznych	Szybki uniwersalny klej na bazie poliuretanu, doskonała przyczepność do niemal wszystkich materiałów budowlanych, np. do drewna, materiałów drewnopochodnych, betonu, muru, tynku, cementu, ceramiki, marmuru, kamienia, twardego PVC, GFK, styropianu, PUR i wielu różnych metali (również do miedzi, stali szlachetnej i aluminium)	System jednokomponentowy na bazie poliuretanu. Sklejania drewna, metalu, pianki izolacyjnej, pianki z polistyrenu, betonu i innych materiałów mineralnych z materiałami drewnopochodnymi i porowatymi podłożami	Kleje do montażu do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz, o uniwersalnym zastosowaniu; siećujące pod wpływem wilgoci z powietrza, jednokomponentowe systemy na bazie polimerów z silanem
Właściwości	Optymalne złączenie w przypadku obrzeży trudnych do sklejania, odporność na wysokie temp. do +150 °C, odporność na niskie temp. do -30 °C, doskonała wytrzymałość - nawet na działanie pary	Optymalne złączenie w przypadku obrzeży trudnych do sklejania, odporność na wysokie temp. do +150 °C, odporność na niskie temp. do -30 °C, doskonała wytrzymałość - nawet na działanie pary	Jednokomponentowa dyspersja żywicy sztucznych do sklejania również bez uprzedniego oszlifowania powierzchni; jedna strona powinna być chłonna	Jednokomponentowy klej PUR do sklejania różnych materiałów, o wysokiej odporności na działanie wody D4 (DIN /EN 204) i wytrzymałości termicznej (DIN/EN 14257 / WATT 91) - badania własne; nie pieniący się	Jednokomponentowy klej PUR do sklejania różnych materiałów, o wysokiej odporności na działanie wody D4 (DIN /EN 204) i wytrzymałości termicznej (DIN/EN 14257 / WATT 91) - badania własne	<ul style="list-style-type: none"> • bez izocyjanianów, ftalanów, rozpuszczalników i silikonu • dobra przyczepność początkowa • odporne na UV i czynniki pogodowe • trwale elastyczne • dające się pokryć lakierami i innymi materiałami (zalecamy przeprowadzić wstępne próby)
Barwa	naturalny, biały, waniliowy, transparentny	naturalny, biały, waniliowy, transparentny	biały, po wyschnięciu żółtawo-biały	beżowy	żółtawo-biały	584.0: biały 600.0: transparentny, krystaliczny
Baza	Poliuretan	Poliuretan	Dyspersja na bazie sztucznych żywic	Poliuretan	Poliuretan	STP
Opakowanie	karton 12 alum. kartuszy à 300 g karton 18 worków à 400 g karton 6 gilz à 2,0 kg	karton 6 puszek à 260 g	karton 12 butelek à 0,5 kg wiadro plastikowe 9,5 kg wiadro plastikowe 28 kg	568.0: karton 12 kartuszy à 490 g 568.1: karton 12 kartuszy à 460 g	karton 12 kartuszy à 325 g	karton 12 kartuszy à 300 g 20 worków à 600 g beczka metalowa 50 kg netto beczka metalowa 190 kg netto
Metoda nanoszenia	automatyczne maszyny do obrzeży z nanoszeniem wałkowym	automatyczne maszyny do obrzeży z nanoszeniem wałkowym	peźdzem, szpachlą i wałkiem ręcznym	nitką klejową bezpośrednio z kartuszy, następnie rozprowadzony peźdzem lub szpachlą	nitką klejową bezpośrednio z kartuszy, następnie rozprowadzony peźdzem lub szpachlą	nitką, punktowo lub powierzchniowo
Ilość nanoszonego kleju	150-200 g/m ² w zależności od powierzchni substratu	150-200 g/m ² w zależności od powierzchni substratu	150-200 g/m ² w zależności od powierzchni substratu	150-300 g/m ² w zależności od powierzchni substratu	150-250 g/m ² w zależności od powierzchni substratu	
Czas otwarty / czas odparowania	-	-	6-8 minut	568.0: ok. 7 minut 568.1: ok. 4 minut	ok. 10 minut	25 ± 10 minut szybkość twardnienia ok. 2 mm / 24 h (20 °C / 50 % rF)
Sila docisku / Czas docisku	-	-	0,2-0,5 N/mm ²	> 1 N/mm ² ok. 15-30 minut (w zależności od zastosowania)	0,2-0,5 N/mm ² ok. 60 minut (sklejania drewna)	min. 24 godziny (w zależności od temperatury i wilgoci powietrza)
	Patrz karta techn. 707.6/707.9	Patrz karta techn. 707.9	Patrz karta techn. 308.0	Patrz karta techn. 568.0/1	Patrz karta techn. 569.0	Patrz karta techn. 584.0/600.0
Przechowywanie	12 miesięcy, chronić przed wilgocią	12 miesięcy, chronić przed wilgocią	9 miesięcy przy 20 °C chronić przed mrozem	12 miesięcy przy 15-25 °C	12 miesięcy przy 5-25 °C	12 miesięcy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu

**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

Pianki

					
535.0 Supra Foam DZ	536.0 StairMaster	588.4 Pianka do drzwi	540.5 Szybka pianka montażowa	544.5 Pianka do pistoletów	585.5 Pianka ogniodoporna
Wolna od gazów wypornych dwukomponentowa pianka do drzwi, paneli itp. z ogromną siłą klejenia, lepsza izolacja ciepła i dźwięku, ekstremalnie szybkie schnięcie. Twardnienie jest niezależne od wilgoci.	Dwukomponentowy klej ekspandujący, do montażu Montaż drewnianych schodów, parapetów okiennych i progów drzwiowych	Szybko twardniejąca dwukomponentowa pianka do drzwi, w aerozolu z nowym praktycznym mechanizmem uwalniającym, do montażu ościeżnic drzwi z drewna i stali Uszczelnianie spoin łączących w oknach i skrzynkach żaluzyjnych; wypiankowanie niewielkich ubytków w murze	Jednokomponentowa pianka PUR do wypełnień i montażu Wypiankowanie okien i skrzynek żaluzyjnych; do uniwersalnego zastosowania	Jednokomponentowa pianka PUR do wypełnień i izolacji Wypiankowanie okien i skrzynek żaluzyjnych, uszczelnianie dachówek i ścian, wypełnianie luk w murze; do profesjonalnego zastosowania	Jednokomponentowa pianka PUR do zastosowania jako warstwa pomiędzy maszynowymi mineralnymi lub metalicznymi materiałami budowlanymi; do izolacji i jako warstwa wyciszająca
Bez formaldehydu i bez gazów wypornych, struktura: półtwarda, przeważnie otwartokomórkowa; B2 wg DIN 4102	Bez gazów wypornych, formaldehydu; B2 wg DIN 4102	Bez formaldehydu, zachowujący kształt - po stwardnieniu nie dochodzi do dalszej ekspansji, B2 zgodnie z normą DIN 4102	Dobra wytrzymałość na starzenie i działanie chemikaliów; B2 wg DIN 4102	Dobra wytrzymałość na starzenie i działanie chemikaliów; B2 wg DIN 4102, z certyfikatem dźwiękochłonności	Dobra przyczepność do niemal wszystkich materiałów budowlanych, np. do betonu, muru, tynku, drewna, cementu, marmuru, kamienia, twardego PVC, metalu oraz materiałów metalicznych; bez formaldehydu, trudnopalna - klasa B wg EN 13501-1, niewielkie zużycie, dokładne dozowanie przy użyciu pistoletu do montażu do PUR, odporna na starzenie i działanie wilgoci
żółtawy	jasnobrązowy	zielony	żółtawy	beżowy	różowy
Dwukomponentowa pianka PUR, klasa niepalności B2	Dwukomponentowy poliuretan, klasa niepalności B2	Dwukomponentowy poliuretan, klasa niepalności B2	Jednokomponentowa pianka PUR, klasa niepalności B2	Jednokomponentowa pianka PUR, klasa niepalności B2	Jednokomponentowa pianka PUR
karton 16 kartuszy à 250 g	karton 16 kartuszy à 250 g	karton 12 puszek à 410 g (z załączonymi nasadkami)	karton 12 puszek à 496 g	karton 12 puszek à 832 g	karton 12 puszek à 747 g
pistoletem ręcznym do podwójnych kartuszy 890.0, 890.1	pistoletem ręcznym do podwójnych kartuszy 890.0, 890.1 nitką klejową lub punktowo w zależności od zastosowania do 15 mm szerokości szczeliny	puszka aerozolowa z mechanizmem uwalniającym	za pomocą puszki aerozolowej ze specjalną nasadką	pistoletem montażowym 891.0, 891.1	pistoletem montażowym 891.0, 891.1
twarda po 15-20 minutach	twardy po 20 minutach	Niekleistość powierzchni po ok. 5-10 minutach utwardzona po 45 minutach	Niekleistość powierzchni po ok. 8 minutach, utwardzona po ok. 1,5-5 h (przy wystarczającym dopływie wilgoci)	Niekleistość powierzchni po ok. 10 minutach, utwardzona po 5 godzinach	Niekleistość powierzchni po ok. 5-10 minutach, utwardzona po 12 godzinach
Patrz karta techn. 535.0	Patrz karta techn. 536.0	Patrz karta techn. 588.4	Patrz karta techn. 540.5	Patrz karta techn. 544.5	Patrz karta techn. 585.5
9 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w chłodnym i suchym miejscu	9 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w chłodnym i suchym miejscu	18 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu	24 miesiące przy 20 °C, przechowywać w chłodnym i suchym miejscu	12 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w chłodnym i suchym miejscu	12 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w chłodnym i suchym miejscu

Czyściwa i środki specjalne

						
Produkt	761.0/7 masa czyszcząca	820.0 czyściwo + rozcieńczalnik	823.0 Czyściwo PUR	826.0 Czyściwo	555.6 PUR	573.8 dwukomponentowy klej PUR + utwardzacz 573.9
Zastosowanie	Topliwe czyściwo do czyszczenia maszyn topiących kleje, węzów gumowych i urządzeń nanoszących do obróbki klejów poliuretanowych	Czyściwo do urządzeń do obróbki ręcznej, w których przetwarzają się kleje rozpuszczalnikowe. Rozcieńczalnik do naszych klejów rozpuszczalnikowych na bazie polichloroprenu, np. do kleju kontaktowego KLEIBERIT 114.5	Uniwersalne czyściwo do usuwania jeszcze świeżej pianki poliuretanowej i czyszczenia pistoletów PUR do montażu	Czyściwo do głowic mieszających i pojemników na klej przy maszynowej obróbce klejów poliuretanowych	Utwardzany wilgocią, jednokomponentowy środek na bazie poliuretanu ze znakomitymi właściwościami zagęszczania; wzmacnianie wyfrezowań pod zawiasy w przemyśle meblowym	Do wytrzymałych połączeń metali, betonu oraz wielu tworzyw sztucznych (np. płyt warstwowych, twardego PVC), płyt drewnianych i warstwowych, do oklejania metali i zbiorników na olej grzewczy (wewnątrz) z/bez folii PVC
Właściwości	Dzięki zastosowaniu tej masy czyszczącej urządzenia nie zatyka się i zabrudzają się, dysze są czyste 761.7: dobre właściwości mieszające z klejami poliuretanowymi, neutralizuje reakcję z izocyanianem	Czyściwo do maszyn i urządzeń do klejów dwukomponentowych. Stosowanie czyściwa należy skonsultować z producentem w/w maszyn pod kątem odporności uszczelki i przewodów	Niezawodne do usuwania jeszcze świeżej pianki poliuretanowej	Przejrzysty, oleisty płyn o bardzo wysokim punkcie zapłonu	Wysoka odporność na wilgoć, wodę, przy wyrobach drewnopochodnych, hydrolizacja podłóg z laminatu w obrębie wpustu i pióra, po zreagowaniu dobre właściwości klejenia z klejami dyspersyjnymi, niska lepkość/wiskozowość, stąd też znakomita penetracja kapilarna	Uniwersalne zastosowanie, odporny na oddziaływanie oleju, duża odporność na wysokie i niskie temperatury, chroni metale przed korozją
Barwa	761.0: mahoń 761.7: niebieski	transparentny	transparentne	transparentne	lekko żółtawy, przezroczysty	(mieszanki) szara
Baza	Kopolimer EVA	mieszanina rozpuszczalników organicznych	aceton	glikol polietylenowy	jednokomponentowy prepolimer poliuretanowy, twardniejący pod wpływem wilgoci	poliuretan
Opakowanie	761.0 karton: 12 kartuszy à 250 g 12 kartuszy à 250 g 6 puszek alum. à 200 g 761.7 karton: 12 kartuszy à 250 g 6 worków à 1,5 kg worki 20 kg	kanister blaszany 4,5 kg but. blaszana à 800 g kana blaszana 22 kg	karton 12 puszek à 500 ml	kanister blaszany 4,5 kg	20 but. à 60 g 12 but. à 0,95 kg kanister plastikowe 5 kg kana blaszana 30 kg	573.8: Karton 12 puszek à 0,670 kg wiadro blaszane à 3,6 kg wiadro plastikowe à 21 kg 573.9 karton: 10 puszek à 0,230 kg 12 but. à 1,2 kg kanister 7 kg szpachla, przy użyciu urządzeń mieszających-dozujących
Metoda nanoszenia		pędzlem, wałkiem ręcznym, szpachlą				
Ilość nanoszonego kleju		150-200 g/m ² przy obrzeżach 80-120 g/m ² przy foliach				250-300 g/m ² przy oklejaniu ok. 1 kg/m ² , w zależności od grubości warstwy
Czas otwarty / czas odparowania		80-120 g/m ² 3-4 min 150-200 g/m ² 10-12 min				ok. 45 min; możliwe wydłużenie tego czasu przez chłodzenie pojemnika z mieszanką
Siła docisku / Czas docisku						
Przechowywanie	Patrz karta techn. 761.0/7 24 miesiące, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu	Patrz karta techn. 820.0 12 miesięcy	Patrz karta techn. 823.0 24 miesięcy	Patrz karta techn. 826.0 12 miesięcy przy 20 °C	Patrz karta techn. 555.6 przynajmniej 6 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu	Patrz karta techn. 573.8 12 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu

**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

Pistolety do aplikacji

Pistolety dwucylindrowe (do kartuszy 210 ml) do produktów KLEIBERIT 535 / 536**890.0 PROFI**

- łatwo działająca mechanika spustowa z zintegrowaną redukcją ciśnienia
- tworzywo sztuczne, 825 g

890.1 IDEAL

- ergonomiczny uchwyt wyłożony gumą
- metal i tworzywo sztuczne, 825 g

Pistolety do pianek jednokomponentowych do produktów KLEIBERIT 544 / 585 / 823**891.1 IDEAL**

- chromowana rurka natryskowa
- zawór iglicowy ze stali szlachetnej umożliwiający precyzyjną regulację ilości pianki
- metal i tworzywo sztuczne, 330 g

Pistolety do kartuszy 310 ml do produktów KLEIBERIT 126 / 566 / 568 / 569 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600**894.0 PROFI**

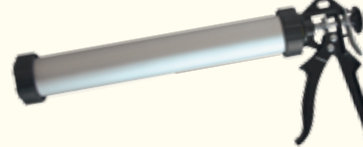
- łatwo działająca mechanika spustowa z zintegrowaną redukcją ciśnienia
- metal, 1030 g

894.1 IDEAL

- stabilny, nawet w przypadku bardzo zawieszistych gęstych mas
- solidne gniazdo na kartusze
- haczyk do zawieszenia na drabinie
- metal, 760 g

Pistolety do „kiełbas” 400/600 ml do produktów KLEIBERIT 566 / 580 / 590 / 594 / 600**896.0**

- do opakowań o pojemności do 400 ml, kartusze do 310 ml
- solidna rurka aluminiowa, nie ulegająca deformacji
- metal i tworzywo sztuczne, 560 g

896.1

- do opakowań o pojemności do 600 ml, kartusze do 310 ml
- solidna rurka aluminiowa, nie ulegająca deformacji
- metal i tworzywo sztuczne, 655 g

Pistolet do termotopliwych klejów PUR**899.8 pistolet HM**

- do kartuszy 310 ml
- nanoszenie nitką, jako film i natryskiem
- dysza z zabezpieczeniem przed wyciekami
- element grzewczy 50-210 °C / 220-240 V
- czas nagrzewania z kartuszą ok. 15 min.
- możliwość podłączenia sprężonego powietrza maks. 6 bar
- wbudowana regulacja ciśnienia i manometr
- elektroniczna regulacja temperatury z wbudowanym wyświetlaczem LCD
- metal i tworzywo sztuczne, 4000 g

851.0/1 1 klej błyskawiczny HIGH TACK	885.0 środek rozdzielający
<p>Błyskawicznie kleja, mocuje i montuje z wysoką wytrzymałością wstępną. Dostarcza przyczepność do wielu materiałów po ekstremalnie krótkim czasie i na stosunkowo niewielkich powierzchniach.</p>	<p>KLEIBERIT 885.0 to środek zapobiegający przywieraniu klejów żywcowo-mocznikowych do powierzchni pras i maszyn nanoszących klej</p>
<p>851.0: do gumy, tworzyw sztucznych, metalu, tkanin, skóry, drewna i materiałów ceramicznych itd.</p> <p>851.1: do porowatych, nierównych i szorstkich powierzchni, jak również do tworzyw sztucznych, ferrytu, spieków metali, drewna, korka, skóry, tkanin itp.</p>	<p>Bez olejów i silikonów, dobrze znoszący bejce i lakiery, nie odbarwiający powierzchni forniru, nie działający niekorzystnie na gumowe części walców, skuteczny również w wysokich temperaturach (powyżej 120 °C)</p>
transparentny	biały
cyjanoakrylan, ester etylowy	dyspersja polimerowa
<p>851.0 karton: 20 but. à 20 g 30 but. à 20 g 12 but. à 50 g</p> <p>851.1 karton: 20 but. à 20 g 12 but. à 50 g</p>	<p>wiadro plastikowe 5 kg wiadro plastikowe 20 kg</p>
	pędzlem lub szmatką
<p>Patrz karta techn. 851.0/1</p> <p>12 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu</p>	<p>Patrz karta techn. 885.0</p> <p>9 miesięcy przy 20 °C, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem</p>

Już od 1948 roku firma **KLEBCHEMIE M.G. Becker & Co. KG** tworzy i produkuje kleje o różnych zastosowaniach w przemyśle i rzemiośle. Założyciel firmy M.G. Becker rozpoczął od klejów głównie dla przemysłu drzewnego. Dziś spełniamy wszelkie wymogi i zapotrzebowania przemysłu i rzemiosła co do klejeń drewna, tworzyw sztucznych i metali.

W naszym laboratorium dyplomowani chemicy, technicy technologii chemicznej jak i inżynierowie chemicy opierając się na swym wieloletnim doświadczeniu tworzą nowe kleje o wysokiej jakości zgodnie z zapotrzebowaniem klientów. Przy czym dużą wagę zwracają na to, by zastosowanie tych klejów było przyjazne dla środowiska i ekologicznie bez zarzutu.

Wysoka jakość, jakiej oczekujemy od naszych produktów, jak i możliwości zastosowania naszych produktów są badane i nadzorowane przez naszych pracowników za pomocą nowoczesnych maszyn. W Centrum Technologicznym nasze produkty poddawane są testom w warunkach zbliżonych do rzeczywistości. Wykwalifikowani inżynierowie technologii drewna i tworzyw sztucznych przeprowadzają praktyczne sklejenia, wszystko w zgodzie z obowiązującymi normami DIN i RAL.

Nieustanna kontrola stosowanych surowców oraz jakości produktów umożliwia dostarczanie Państwu towaru o wysokiej jakości. Z każdej serii produkcyjnej są pobierane próbki, na podstawie których w laboratorium dokonuje się oceny danych chemicznych i fizycznych. Dopiero po uzyskaniu odpowiednich wyników produkt zostaje udostępniony do sprzedaży.

Dzięki szerokiej gamie produktów obsługujemy duże firmy działające w dziedzinie obróbki drewna, tworzyw sztucznych i metali na całym świecie.

W naszym asortymencie znajdują się:

1. dyspersje bezrozpuszczalnikowe
2. kleje termotopliwe (na bazie PUR, poliamidu, poliolefin, poliestru)
3. kleje „wieczne żywe”
4. kleje termotopliwe dla przemysłu drzewnego, budowlanego i samochodowego
5. dwukomponentowe systemy PUR i epoksydowe
6. pianki i masy uszczelniające
7. kleje rozpuszczalnikowe

... we hold
the world
together



KLEIBERIT Chimie S.a.r.l.
Reichstett, France

KLEIBERIT Adhesives UK
Coalville, Leicestershire, England

KLEIBERIT Adhesives USA Inc.
Waxhaw, North Carolina, USA

KLEIBERIT Adhesives of Canada Inc.
Toronto, Ontario, Canada

KLEIBERIT Adhesives Asia Pte. Ltd.
Singapore, Singapore

KLEIBERIT Adhesives Australia
Sydney, Australia

KLEIBERIT Adhesives Japan
Osaka, Japan

KLEIBERIT Adhesives Beijing Co., Ltd.
Beijing, China

KLEIBERIT Russia
Moscow, Russia

KLEIBERIT Adhesives India Private Ltd.
Bangalore, India

KLEIBERIT-UKRAINE LLC.
Kiev, Ukraine

KLEIBERIT Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Istanbul, Turkey

KLEIBERIT do Brasil Comércio de Adesivos e Vernizes Ltda.
Curitiba, Brasil

KLEIBERIT Bel
Minsk, Belarus

KLEIBERIT Adhesives México S.A. de C.V.
Mexico City, Mexico



600 pracowników
60 000 t klejów na rok



ISO 14001
Quality Management
ISO 9001
Energy Management
ISO 50001

Andrzej Golecki
(odpowiedzialny za rynek polski)
Mobil Niemcy: +49 172 7203663
Tomasz Wawrzyk
Tel.: +48 696 309 665

KLEBCHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN/NIEMCY
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
info@kleiberit.com

www.kleiberit.com

WEKTOR

Jan Włodarski
ul. Budowlanych 20
84-200 Wejherowo
Tel.: 58 6721589
Fax: 58 6721589
Mobil: 501 397873

KLEJSTOL

Dariusz Chojnacki
ul. Niedźwiada 2
62-800 Kalisz
Tel.: 62 7603246
Fax: 62 7603248
Mobil: 605 310785

KLEJE PRZEMYSŁOWE

Wojciech Wilamowski
ul. Jan Olbracht 62/83
01-111 Warszawa
Tel.: 22 6335012
Fax: 22 6332459
Mobil: 608 309299

KLEJBER

Wojciech Bernaszuk
ul. Gardzienicka 32
21-050 Piaski k/Lublina
Tel.: 81 5822864
Fax: 81 5822884
Mobil: 501 049598

KLEJMEB

Ireneusz Kowal
ul. Wspólna 9
45-831 Opole
Tel.: 77 4742897
Fax: 77 4742897
Mobil: 601 966101

KLEJ-DREW

Mariusz Królak
ul. Domańskiego 3
77-430 Krajenka
Tel.: 67 2638632
Fax: 67 2638162
Mobil: 604 504962

KLEJTECH

Dariusz Stanaszek
Świnna Poręba 124
34-106 Mucharz k/Wadowic
Tel.: 33 8761228
Fax: 33 8761586
Mobil: 600 417523

KLEJDOM

Artur Juskowiak, Leszek Kwiatkowski
ul. Starojawska 29b
59-400 Jawor
Tel./Fax: 76 8702219
Mobil: 602 496208 (L.K.)
602 496218 (A.J.)