

Sklejanie obrzeży

Kleje topliwe KLEIBERIT PUR umożliwiają nieograniczone i bezpieczne zastosowania designerskich obrzeży

Kleje topliwe KLEIBERIT PUR

KLEIBERIT 707.6

Reaktywny klej topliwy PUR

- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 150 °C
- bardzo wysoka odporność na wilgotność, wodę i parę

KLEIBERIT 707.7

Reaktywny klej topliwy PUR do skomplikowanych obrzeży

- optymalne wiązanie z zazwyczaj trudnymi do sklejania obrzeżami
- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 150 °C
- bardzo wysoka odporność na wilgotność, wodę i parę
- doskonała wytrzymałość - nawet przy obciążeniu parą

KLEIBERIT 707.9

Reaktywny klej topliwy PUR

- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 150 °C
- bardzo wysoka odporność na wilgotność, wodę i parę
- wszystkie zastosowane surowce odpowiadają wytycznej 2002/72/WE w odniesieniu do produktów, które są przeznaczone do kontaktu ze środkami spożywczymi

Kleje topliwe KLEIBERIT PO

KLEIBERIT 754.0

do sklejen prostych obrzeży, sklejen softformingu i bezpośredniego postformingu

- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 140 °C w zależności od materiału obrzeża
- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa
- może być nakładany za pomocą walca oraz dyszy szczelinowej
- nadaje się do obróbki za pomocą centr obróbkowych (BAZ)



Kleje topliwe KLEIBERIT EVA

KLEIBERIT 773.3

„Uniwersalny” i „transparentny” do niemal wszystkich materiałów na obrzeża

- absolutny brak powstawania nitek - nie smaruje podczas frezowania
- dobre właściwości topnienia wstępnego dla posuwów do 30 m/min
- nadający się do softformingu (trudne profile z wąskimi promieniami)
- transparentny - brak widocznego połączenia

KLEJE

W dziedzinie sklejen obrzeży coraz bardziej widoczne są nieustannie rosnące wymagania przemysłu meblarskiego stawiane wobec klejów, w odniesieniu do coraz szybszej obróbki, odporności termicznej, kształtu czy też materiałów.

Kleje stosowane do sklejen obrzeży:

reaktywne kleje termotopliwe PUR (poliuretan):

- oprócz fizykalnego procesu wiązania zachodzi też sieciowanie chemiczne
- wyraźnie wyższa odporność na oddziaływanie wilgoci oraz odporność termiczna od -30 °C do 150 °C

termotopliwe kleje EVA/termotopliwe kleje PO

(EVA - polietylen-co-octan winylu, PO - poliolefiny):

- produkty na bazie termoplastycznych klejów wż. żywic, wiążących wyłącznie fizykalnie
- osiągające wytrzymałość bezpośrednio po schłodzeniu
- odporność termiczna od -30 °C do 120 °C

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com

Zakres zastosowania

Sklejenia obrzeży materiałów płytowych z:

- ABS, PMMA, PVC i PP (z odpowiednim środkiem przyczepności)
- CPL i HPL
- papieru
- forniru i litego drewna

KLEIBERIT 773.7

- bardzo dobre właściwości topnienia
- nadający się do sklejeń sofformingu oraz do sklejeń na maszynach BAZ (easy edge)
- wysoka odporność termiczna w zależności od materiału na obrzeża od -30 °C do 100 °C
- zwłaszcza do posuwów 10-35 m/min

KLEIBERIT 773.8

- dobre właściwości topnienia
- nadaje się również do BAZ
- bardzo czysta obróbka, brak powstawania nitek
- szczególnie odpowiedni do prędkości posuwu wynoszących 10-50 m/min

KLEIBERIT 774.4

- średnia wiskozowość
- dobra wytrzymałość początkowa

- nadaje się również do wstępnego okleinowania obrzeży
- zwłaszcza do posuwów 15-50 m/min

KLEIBERIT 777.2/4

- wysoka wytrzymałość początkowa
- nadający się do sklejeń sofformingu
- zwłaszcza do posuwów 18-50 m/min
- bardzo (wysoka odporność termiczna od -30 °C do 120 °C w zależności od materiału obrzeża)

KLEIBERIT 779.6

- dobre właściwości topnienia
- nadaje się również do wstępnego okleinowania obrzeży
- zwłaszcza do posuwów 8-50 m/min
- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 120 °C w zależności od materiału obrzeża

KLEIBERIT 779.7

- wysoka wytrzymałość początkowa
- nadający się do sklejeń sofformingu
- zwłaszcza do posuwów 20-80 m/min
- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 120 °C w zależności od materiału obrzeża

Produkty KLEIBERIT w patronach do okleiniarek HolzHer

Termotopliwy klej w patronach z folią ochronną do okleiniarek HolzHer.

- zwiększony przepływ kleju
- bezproblemowe topienie wkładu bez pozostałości

KLEIBERIT 707.6, 707.9, 773.8, 779.6 i 782.0 są dostępne w opakowaniach do systemów HolzHer.

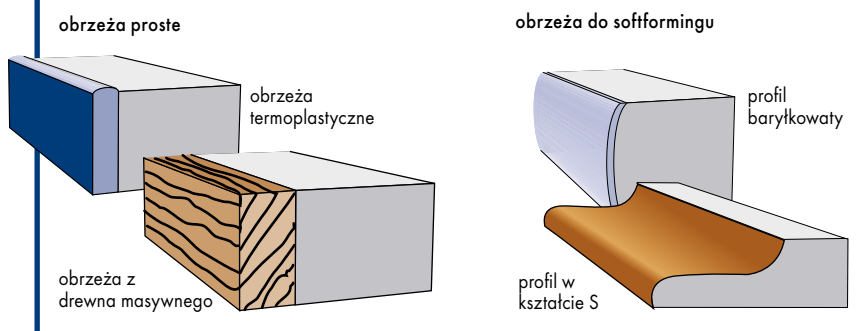
Stosowanie:

Kleje termotopliwe do sklejeń obrzeży i do sofformingu w procesie topnienia wykazują średnią bądź wysoką wiskozowość, by wypełniać pory środkowej warstwy płyt wiórowych, a tym samym uzyskać dobrą wytrzymałość na całej grubości płyty.

Szybkie twardnienie w strefie docisku jest konieczne, by zapobiec zabrudzeniom podczas wyrównywania frezem. Wytrzymałość początkowa kleju termotopliwego powinna być bardzo wysoka, zwłaszcza w przypadku sklejeń metodą sofformingu, przy których duże siły zwrotne zastosowanych materiałów na obrzeża mogłyby doprowadzić do otwarcia fug.

Termotopliwe kleje do obrzeży są bardzo sypkie i nie dochodzi do tworzenia się brył w stapielniku na granulat, umieszczonego zazwyczaj bezpośrednio nad systemem aplikującym. Stopiony klej spływa nitką do ogrzewanego pojemnika, w zależności od wskaźnika poziomu napętnienia. Klej aplikowany jest przy użyciu walców lub dysz szczelinowych.

W przypadku prostych obrzeży klej jest nanoszony zazwyczaj na element okleinowany, a przy sofformingu głównie na obrzeże.

Przykłady różnych sklejeń obrzeży**KLEIBERIT kleje do obrzeży**

KLEIBERIT	rodzaje maszyn	produkt	okleiniarki ręczne lub wolnobieżne	okleiniarki dostępne w handlu >18m/min		okleiniarki szybkie		maszyna BAZ	maszyny przelotowe do kształtek	
				obrzeża proste	sofforming	obrzeża proste	sofforming		obrzeża proste	sofforming
Kleje termotopliwe EVA		773.3		■	■	■	■	●	●	●
		773.7	●	■	■	●	●	■	■	▼
		773.8		■	■	■	■	■	●	●
		774.4		■		●				
		777.2/777.4		■	■	▼	●	▼	●	●
		779.6			●		●	▼	●	●
PO-HM		779.7	●	■	■	▼	▼	▼	●	●
		754.0	●	■	■	■	●	●	●	●
PUR-HM		707.6	▼	■	■	■	●	●	■	■
		707.7	▼	■		■	●	●	■	■
		707.9	▼	■	■	■	●	■	■	■

■ bardzo dobrze nadający się ▼ dobrze nadający się ● technicznie możliwe