

Sklejanie obrzeży w przemyśle i rzemiośle

KLEIBERIT EVA Hotmelt

KLEIBERIT 735.0

Termoplastyczny klej na bazie żywicy sztucznych, do sklejania oraz do wstępnego

- sklejania obrzeży z poliestru, na bazie żywicy melaminowej, z PCV i ABS żywicznych obrzeży papierowych, obrzeży z drewna masywnego i forniru
- prędkość posuwu od 8 m do ponad 25 m/min

KLEIBERIT 773.3

Termoplastyczny klej termotopliwy do maszynowego oklejania obrzeży na okleiniarkach

- brak powstawania nitek
- transparentny
- wysoka wytrzymałość początkowa
- dobre właściwości topnienia wstępnego dla posuwów do 10-30 m/min
- nadający się do softformingu (trudne profile o małych kątach)

KLEIBERIT 773.7

Klej termoplastyczny na bazie sztucznych żywic, do oklejania obrzeży poliestrowych, CPL i melaminowo-żywicznych, PCV i ABS, obrzeży papierowych i obrzeży z forniru.

- bardzo dobre właściwości topnienia
- nadający się do sklejania softformingu oraz do sklejania na maszynach BAZ
- odporność termiczna w zależności od materiału na obrzeża od -30 °C do 100 °C

KLEIBERIT 774.4/774.8

Do sklejania obrzeży z preparowaną spodnią stroną z PCV, ABS, z forniru i papieru.

- do posuwów od 20 do 60 m/min
- dobra lepkość początkowa

KLEIBERIT 777.2

Do uniwersalnego zastosowania do prostych obrzeży oraz sklejania softformingu; zalecany zwłaszcza do softformingu przy użyciu obrzeży z forniru i do bezpośredniego postformingu

- wysoka odporność termiczna do 120 °C, w zależności od zastosowanego materiału na obrzeża



KLEIBERIT 779.6/779.7

Uniwersalny klej do niemal wszystkich materiałów na obrzeża; 779.7 nadający się również do softformingu

- do posuwów od 18 do 80 m/min
- nadający się do wstępnego naniesienia kleju na obrzeża

KLEJE

W dziedzinie sklejania obrzeży coraz bardziej widoczne są nieustannie rosnące wymagania przemysłu meblarskiego stawiane wobec klejów, w odniesieniu do coraz szybszej obróbki, odporności termicznej, kształtu czy też materiałów.

Kleje stosowane do sklejania obrzeży:

termotopliwe kleje EVA

termotopliwe kleje PO

(EVA – polietylen-co-octan winyli, PO – poliolefiny):

- produkty na bazie termoplastycznych klejów wzg. żywicy, wiążących wyłącznie fizycznie
- osiągające wytrzymałość bezpośrednio po schłodzeniu
- odporność termiczna od -30 °C do 120 °C

reaktywne kleje termotopliwe PUR (poliuretan):

- oprócz fizycznego procesu wiązania zachodzi też sieciowanie chemiczne
- wyraźnie wyższa odporność na oddziaływanie wilgoci oraz odporność termiczna od -30 °C do 150 °C

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Str. 4

76356 Weingarten

Tel.: +49 7244 62-0

Fax: +49 7244 700-0

www.kleiberit.com

**KLEIBERIT 782.0 Supramelt GL/
782.5 transparentny**

Termotopliwy klej w formie patronów w płaszczyznie ochronnym, do maszyn HOLZHER

- zwiększony przepływ kleju
- bezproblemowe stapianie patron bez pozostałości

KLEIBERIT 788.3/788.7

Do ręcznych i wolnobieżnych okleiniarek

- bardzo długi czas otwarty
- możliwość pracy już od 130 °C
- szerokie spektrum zastosowania

KLEIBERIT PO Hotmelt**KLEIBERIT 754.0**

Do sklejeń prostych obrzeży, softformingu i bezpośredniego postformingu

- wysoka odporność termiczna od -30 °C do 140 °C, w zależności od materiału na obrzeża
- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa
- nanoszenie walcowe bądź przy użyciu dyszy szczelinowej
- doskonale nadający się do stosowania na centrach obróbczych BAZ

KLEIBERIT PUR Hotmelt**KLEIBERIT 707.6/707.7/707.9**

Reaktywny klej termotopliwy PUR

- wysoka odporność termiczna -30 °C do 150 °C
- bardzo wysoka odporność na oddziaływanie wilgoci, wody czy oparów wody
- nadający się do sklejeń obrzeży aluminiowych
- odpowiedni do stosowania w regionach gorących i wilgotnych

Stosowanie klejów termotopliwych:

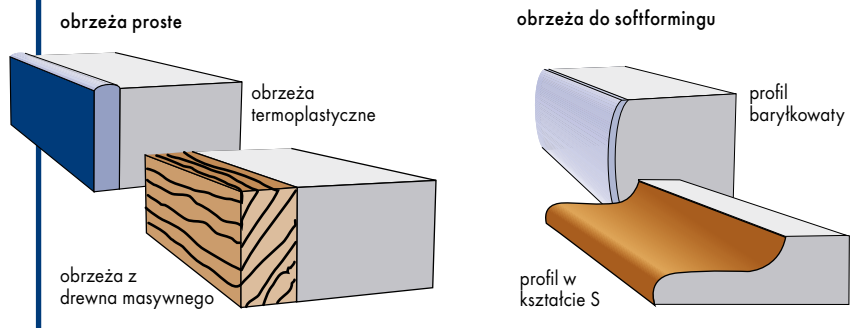
Kleje termotopliwe do sklejeń obrzeży i do softformingu w procesie topnienia wykazują średnią bądź wysoką viskozowość, by wypełniać pory środkowej warstwy płyt wiórowych, a tym samym uzyskać dobrą wytrzymałość całej płyty.

Szybkie twardnienie w strefie docisku jest konieczne, by zapobiec zabrudzeniom podczas wyrównywania frezem.

Wytrzymałość początkowa kleju termotopliwego powinna być bardzo wysoka, zwłaszcza w przypadku sklejeń metodą softformingu, przy których duże siły zwrotne zastosowanych materiałów na obrzeża mogłyby doprowadzić do otwarcia fug.

Termotopliwe kleje do obrzeży są bardzo sypkie i nie dochodzi do tworzenia się brył w stapielniku na granulat, umieszczonego zazwyczaj bezpośrednio nad systemem aplikującym. Stopiony klej spływa nitką do ogrzewanego pojemnika, w zależności od wskaźnika poziomu napełnienia. Klej aplikowany jest przy użyciu walców lub dysz szczelinowych.

W przypadku prostych obrzeży klej jest nanoszony zazwyczaj na element okleiniowany, a przy softformingu głównie na obrzeże.

Przykłady różnych sklejeń obrzeży**KLEIBERIT kleje do obrzeży**

rodzaje maszyn		okleiniarki ręczne lub wolnobieżne	okleiniarki dostępne w handlu >18m/min		okleiniarki szybkie		maszyna BAZ	maszyny przelotowe do kształtek
KLEIBERIT	produkt		obrzeża proste	softforming	obrzeża proste	softforming		
Kleje termotopliwe EVA	735.0	●	■		■			■
	773.3	●	■	■	●	■	●	●
	774.4/774.8		■		●			
	777.2		■	■				
	779.6		■		▼		▼	●
	779.7		■	■	▼	▼	▼	●
	782.0/782.5	■						
	788.3	■	▼					●
	788.7	■						
PO-HM	754.0	●	■	■			■	▼
PUR-HM	707.6	▼	■	■	■	●	■	■
	707.7	▼	■	■	■	●	■	■
	707.9	▼	■	■	■	●	■	■

■ bardzo dobrze nadający się ▼ dobrze nadający się ● technicznie możliwe