

Klejenie obrzeży

za pomocą klejów KLEIBERIT ME



Rozwiązania do wykańczania powierzchni, okleinowania profili oraz **przyklejania obrzeży**

Przyszłość jest już TERAZ!

dzięki klejom KLEIBERIT ME



- najwyższe właściwości wiążące
- prosta i bezpieczna obróbka
- brak obowiązku oznakowania
- przyjazny dla środowiska



Rozwiązania dla sklejeń obrzeży

Najnowocześniejsze technologie sklejanie obrzeży w produkcji mebli stawiają wysokie wymagania wobec stosowanych klejów. Najważniejszym kryterium jest niewidzialna spoina. KLEIBERIT opracował pionierskie rozwiązania w ścisłej współpracy z renomowanymi producentami maszyn.

Oprócz optymalnego wyglądu krawędzi, ogromną rolę odgrywa jakość jej sklejenia lub oklejenia wąskich powierzchni. Jeśli środowisko jest wilgotne lub jeśli meble wchodzą w kontakt z parą wodną, stosuje się reaktywne kleje termoplastyczne PUR. W



i-shape



sklejenia obrzeży



niewidzialna spoina

Kleje

- kleje termoplastyczne PUR KLEIBERIT 707.9.03 ME
- kleje termoplastyczne PUR KLEIBERIT 707.9.38 ME

przypadku tych systemów klejowych opartych na poliuretanie, chemiczne sieciowanie następuje po utwardzeniu fizycznym.

Coraz bardziej indywidualne trendy we wzornictwie i rosnąca różnorodność materiałów kształtują rynek. W rezultacie wzrastają również wymagania stawiane procesowi produkcji, produktowi końcowemu i stosowanym systemom klejowym. Ciągły rozwój i prace badawcze w firmie KLEIBERIT gwarantują bezpieczny i ekonomiczny proces klejenia oraz funkcje kompozytów materiałowych.

Nasze kleje termotopliwe PUR

produkty KLEIBERIT		ME / LE	wiskozowość w 120 °C [mPas]	czas otwarty 20 °C [s]	właściwości
Sklejania obrzeży	707.6.08		110.000	120-140	transparentna wersja 707.6.00, wyższa wytrzymałość początkowa niż w przypadku 707.9.08
	707.6.16		240.000	120-160	lekko wypełniony wariant 707.6.00 o wysokiej wiskozowości, w kolorze białym, zwłaszcza do natychmiastowych dalszych prac na liniach lakierowniczych
	707.6.30		110.000	120-140	lekko wypełniony, zoptymalizowany pod względem kosztów wariant z serii 707.6, o wysokiej wytrzymałości początkowej
	707.6.40 (707.6.41 biały)		100.000	120-140	lekko wypełniony hotmelt z wydłużoną stabilnością na walcach i bardzo wysoką wytrzymałością początkową
	707.9.03 (707.9.13 biały)	ME	100.000	140-160	lekko wypełniona wersja ME 707.9.00, z bardzo szerokim zakresem zastosowań dla wszystkich standardowych obrzeży
	707.9.38	ME	150.000	140-160	transparentny wariant 707.9.03, z bardzo gwałtownym wzrostem wytrzymałości 5-6 minut po związaniu
	707.9.40		60.000	140-160	niewypełniony hotmelt o wyjątkowo wysokiej wytrzymałości początkowej i szczególnie odpowiedni dla centrów obróbczych