

樹脂・アルミサッシ ～窓枠・窓台のラッピング～



外装用製品は窓枠ラッピングの社団法人より RAL716/1 で証明され認可されています。

KLEIBERIT PUR 704.0 / 704.4

- ・ 汎用
- ・ 高い初期強度、幅広い用途への適応
- ・ RAL716/1 Part7 による RAL 証明
- ・ 塩ビ・アルミサッシ用実績のある普及製品

KLEIBERIT PUR 704.5

- ・ 素晴らしい塗工性能を持つ低粘度 PUR-HM
- ・ 速い架橋反応
- ・ 優れた耐熱・耐候・耐久性
- ・ RAL716/1 Part7 による RAL 証明
- ・ スロットノズル、ドクターブレード、ローラーによる簡単施工

KLEIBERIT PUR 704.6

- ・ 非常に高い初期強度
- ・ 長いオープンタイム
- ・ RAL716/1 Part7 による RAL 証明
- ・ 幅広ラミネートラインに最適
- ・ 様々な塗布方法で使用可能

ADHESIVES

ラッピングで装飾を施された塩ビ製窓枠は、20年以上にもわたり外装用・内装用として使用され続けています。そのためラッピングに求められる接着剤の性能は、非常に高いものになっています

耐熱性・耐湿性・耐久性だけでなくインライン生産を可能とする、高い初期接着強度は、完璧な製品を作る為の要求品質の一例です。

溶剤型接着剤 **KLEIBERIT**

IK257、IK261 は、30年以上これらの要求品質を満たしてきました。無溶剤の反応性ホットメルト接着剤は、溶剤系接着剤の代替品としての地位を築いており、ラッピングに求められる全ての性能要求に応えています

KLEIBERIT PUR-HM 704 は、この用途での品質基準となっています

株式会社クライベリットジャパン
〒541-0041
大阪市中央区北浜3丁目5番29号
(日本生命淀屋橋ビル5階)
Tel: 06-6221-3306
Fax: 06-6221-3326
URL: www.kleiberit.com

KLEIBERIT PUR 708.1

- ・ 長いオープンタイムを持つ低粘度 PUR-HM
- ・ 2～15m/min の低速ライン用
- ・ 押し出し成形直後のインラインラッピングに最適
- ・ スロットノズル、ドクターブレードでの簡便な施工性
- ・ RAL716/1 Part7 による RAL 証明

溶剤型接着剤

- ・ ポリエステル系溶剤型接着剤
- ・ 5%ハードナー添加で非常に高い耐熱性と耐湿性
- ・ プラスチックや金属との優れた接着特性

反応性 PUR ホットメルト接着剤

- ・ 冷却固化による初期強度に加え、化学的架橋反応が進行
- ・ それにより、著しくより高い耐熱性（～140℃）と耐湿性
- ・ 非常に優れた耐久性
- ・ プラスチックや金属（アルミなど）との優れた接着特性

KLEIBERIT PUR 707 / 702

- ・ 樹脂・アルミサッシの、強化紙ラッピング用
- ・ 高いメモリー効果のある材料に適した、非常に高い初期強度を持つラッピング用

KLEIBERIT IK257 / IK261

熱可塑/ 装飾紙シートの樹脂・アルミサッシラッピング

- ・ ハードナー870 を 5%添加で非常に高い耐熱性・耐湿性・耐久性
- ・ ドクターブレードを用い、常温で塗布

- ・ 20 年以上の外装用途での実績

熱可塑シート、突板、紙と、木材、木質系材料、アルミ・樹脂サッシのラッピング用

アプリケーション

溶剤型接着剤

溶剤型接着剤 **IK257** と **IK261** はハードナー5%添加後に常温で塗布します。この接着剤は、ラッピング材料の裏面に常温でドクターブレードによって塗布されます。溶剤のほとんどは、乾燥トンネルまたはヒートプレートにより、貼り合せ前に蒸発させます。その後シートは、形状に沿って位置調整されたローラーにより、基材にラッピングされます

PUR 反応性ホットメルト接着剤

種類によって、溶解時に低粘度から中粘度までの製品があります。初期強度、オープンタイム、塗工性、溶解性の違いにより分類されます。接着剤はスロットノズル、ドクターブレード、ローラーによって、シートの裏面に塗布されます。塗布温度は100～140℃です

基材の前処理

表面は乾燥し、清浄を保ってください。接着の補助として、プライマー (**KLEIBERIT 831, 840, 848**) を、基材形状に沿って位置調整されたフェルトで塗布します。このプライマーは熱で乾燥させ、基材は45℃に予熱されます

	製品名	成分	溶剤	粘度(Pas)		塗布温度 ℃	ラインスピード m/min	塗布方法			備考
				120℃	140℃			R	D B	S N	
1	IK257.7 IK261.7	ポリ エステル	含有	2 Pas/20℃		常温	2-15		○		RAL716/1 合格品。30 年以上の実績。ハードナー混合塗布
2	PUR 704.0	ウレタン	無	30	15	120-140℃	15-35	○	○	○	RAL761/1 合格品、汎用タイプ 20 年以上の実績、高いタック力
	PUR 704.4	ウレタン	無	33	17	120-140℃	15-40	○	○	○	RAL761/1 合格品 非常に高い初期強度、難形状用
	PUR 704.5	ウレタン	無	33	17	110-140℃	15-40	○	○	○	スロットノズル塗布に最適な低粘度品 速架橋タイプ、RAL 認証品
	PUR 704.6	ウレタン	無	60	33	110-140℃	5-40	○	○	○	非常に高い初期強度 速架橋タイプ、幅広スロットノズル用
	PUR 708.1	ウレタン	無	13	5.5	100-130℃	2-20	○	○	○	長いオープンタイム、スロットノズル塗布に最適 押出成形直後のインラインラッピング用
3	PUR 702.5	ウレタン	無	60	35	120-150℃	10-60	○	○	○	強化紙の樹脂窓台ラッピング用
	PUR 702.7	ウレタン	無	100	60	120-150℃	10-60	○	○	○	
	PUR 707.2	ウレタン	無	40	25	120-140℃	6-20	○	○	○	
	PUR 707.7	ウレタン	無	100	50	120-150℃	6-20	○	○	○	

- 1：窓サッシ・窓台のラッピング。塩ビシート、強化紙用
2：窓サッシ・窓台のラッピング。熱可塑シート用
3：窓台のラッピング。強化紙用

R： ローラー
DB：ドクターブレード
SN：スロットノズル

	製品名	主成分	溶剤	ラインスピード m/min	備考
プライマー	831	メチルクロライド	含有	2-40	フェルトを使用した塗布
	848.0	MEK	含有	2-40	
	840	-	低 VOC	2-35	フェルトまたは真空システムを使用した塗布