



KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS

KLEIBERIT FlexPack

フレックスパック製造用接着剤



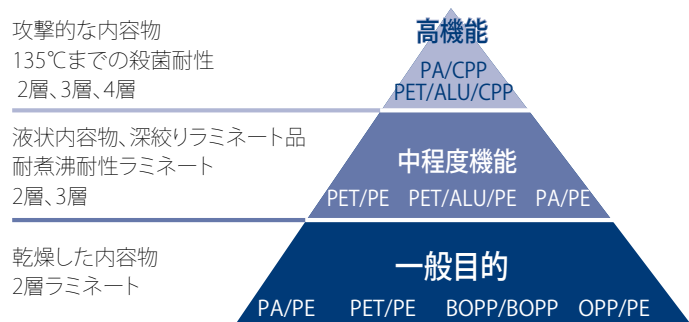
溶剤フリーウレタン接着剤でのラミネート

Competence **PUR**

KLEIBERIT FlexPack – フレックスパック製造

なぜクライベリット?

私たちはウレタン系接着剤の開発・製造・加工において60年以上の経験を持っています。世界中のマーケットで私たちの拠点とセールスエンジニアのネットワークで、お客様のご要望に応じた製品とおお客様の抱える問題点の解決策をご提供しています。ドイツのワインガーデンに位置するカスタマーセンターと現地の営業所ではほぼ全ての言語に対応しております。私たちはお客様に最高品質規格製品だけでなく、お客様個々の製品に対する解決策に取り組むエンジニアと技術者がいるテクニカルセンターでの幅広い技術サポートもご提供しています。近代的な高層倉庫での高い処理能力を有する物流体制は正確な時間と場所に製品をお届けすることを可能にしています。未来は溶剤の無い社会です。私たちは紙やフィルム及び薄膜のラミネートに汎用タイプから高性能タイプまでの製品群をご提供しています。



クライベリットラミネート用接着剤 (641.0/642.0/642.1) とハードナー (643.0/643.1) の組み合わせは次ぎの規約・法律に準拠しています。

- FDA 21 CFR § 175.105
- EU-Regulation Nr. 10/2011
- BfR recommendation Chapter XXVIII

クライベリット 472.0

高光沢ラミネート用1液水系接着剤

クライベリット 472.0はプライマー処理された薄膜 (OPP,PET, アセテートフィルム) と印刷紙・ボール紙のラミネート用です。

- 非常に速いラインスピードに対応する非常に優れた塗工性
- 発泡しない
- 初期強度が短時間で発現
- 非常に優れた光沢レベルと優れたエンボス性
- 溶剤及び可塑剤フリー
- 塗布量: 薄膜によるが5~10g/m² (乾燥時)



クライベリット 641.0

高光沢ラミネート用1液湿気硬化型溶剤フリーポリウレタン接着剤

クライベリット 641.0は(本カバー、雑誌カバーなど)紙と薄膜/フィルムで構成される高光沢ラミネートに最適です。接着剤は湿気硬化型ですので、可能であれば接着剤が湿気に暴露させない塗布工程にしてください。塗布工程は一般的なローラー塗布システムが使用されます。塗布工程の設定では、温度とローラーは通常60~100℃の範囲で調整してください。

- 紙/薄膜、紙/フィルム、ボール紙/フィルムのような紙のラミネートの最適です。
- 印刷表面でも理想的な濡れ性
- 塗布量: 2~5 g/m²
- 設備上での優れた安定性
- 接着剤のロスが最小限
- 速やかに二次工程での加工が可能
- 高い透明性



用接着剤

クライベリット 642.0&ハードナー643.0 ●▲●●

薄膜ラミネート用2液型溶剤フリーポリウレタン接着剤- 素早いPAAフリー

ハードナー643.0を添加したクライベリット642.0はフレックスパックの生産用の薄膜ラミネートに最適であり、3～5日後にはPAAフリーとなります(フィルム、塗布量、塗布工程によります)この理想的に調整された材料は、長い設備の停止を可能にし30～50℃の範囲の低い工程温度を実現します。

また高速ラインスピードでも抜群な濡れ性を発揮します。

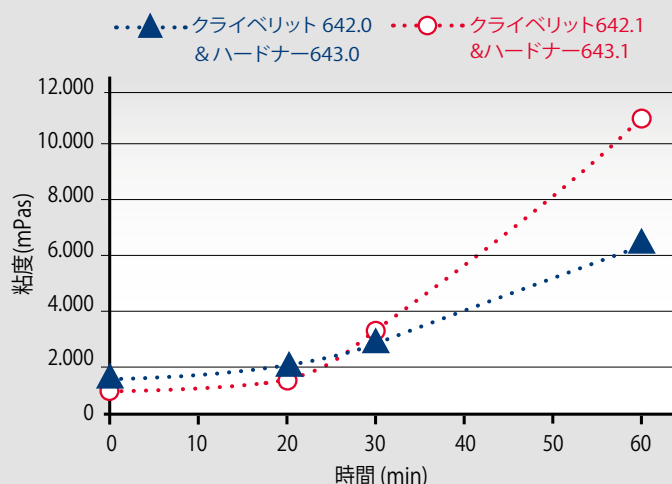
クライベリット642.1&ハードナー643.1 ●○●●

2液型、薄膜ラミネート用溶剤フリーポリウレタン接着剤

ハードナー643.1を添加したクライベリット642.1は汎用的で、汎用タイプから高機能タイプまでの幅広い範囲の薄膜ラミネートの間違いの無い生産に最適です。薄膜の次工程に素早く移行でき、様々な用途に適用できます。



45℃での粘度カーブ (Brookfield HB-DV III(Sp. 27; 10 rpm))



- ・ 450m/minまでの高速ラインスピードでのラミネートに最適
- ・ 48時間後密封
- ・ 高透明

- ・ 30-50℃の低い工程温度
- ・ 高速ラインスピードのラミネートに最適
- ・ 36時間後密封
- ・ 高透明

製品	種類	混合比	粘度 [mPas]			工程温度	塗工量	用途				特性
			100℃	80℃	45℃			フィルム/紙	フィルム/フィルム	フィルム/met. フィルム	フィルム/薄膜	
472.0	ディスパージョン	-	18 s (DIN 53211, nozzle 4 mm at 20 °C)			18 - 22 °C	5 - 10 g/m ²	■				透明フィルム状での優れた透明性
641.0	1C PUR	-	1000 mPas	1800 mPas	-	60 - 100 °C	2 - 5 g/m ²	■				設備上での優れた安定性
クライベリット 642.0 & ハードナー643.0	2C PUR	100 : 40	-	-	1800 mPas	30 - 50 °C	1,1-2,5 g/m ²		■	■	■	3～5 日後にPAAフリー*
クライベリット642.1 & ハードナー643.1	2C PUR	100 : 40	-	-	1500 mPas	30 - 50 °C	1,1-2,5 g/m ²		■	■	■	早いセッティング

* フィルム、塗工量、工程特性に依存します

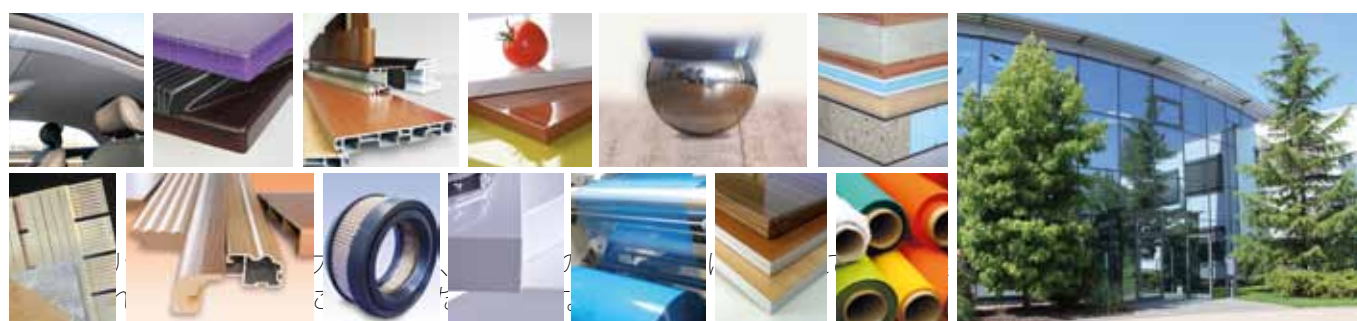


現代技術、ノウハウ、コミットメント…

KLEBICHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG は1948年以降産業用途の幅広い業界向けの接着剤の生産と開発を行っています。M.G. Beckerが設立したこの会社はおもに木工産業用接着剤の開発から始まり、今日では木材、プラスチック、金属の接着用途で幅広い産業の高い需要に対応するようになりました。私たちの経験値の高い化学者、化学技術者やエンジニアは常に未来への前進に向け、お客様のご要望に応じて開発研究所にて新しく高い品質の接着剤を開発しています。

私たちの用途研究所では最新の設備で私たちの高品質製品と塗工品質の期待に応える為の試験を行っています。有能な木材及びプラスチックのエンジニア、木材技術者及び機械エンジニア達はDINやRALに従い、厳格で集中的な管理の下での試作接着の為の生産体制を作り直しました。

原材料の常時モニタリングと製品の品質は常に高品質製品の提供を可能にしています。全ての製品の充填や梱包前に全てのバッチの生産サンプルは品質管理研究所で化学的・物理的適合性を確認する為に分析されています。これら試験に合格したものだけ、QC出荷許可が与えられています。



1. 溶剤フリーディスパージョン
2. ホットメルト (PUR, EVA, PA, PO, ポリエステル)
3. 感圧式接着剤
4. 木工、建築、自動車産業用ホットメルト
5. 2液型ウレタン系及びエポキシ系接着剤
6. 発泡/シーラント材
7. 溶剤型接着剤

株式会社 クライベリットジャパン
〒541-0041
大阪市中央区北浜3丁目1番15号
北浜高田ビル9階
TEL: 06-6221-3306
FAX: 06-6221-3326

川越オフィス
埼玉県川越市霞ヶ関東1-8-11
第3七光ビル1F

www.kleiberit.com
Competence PUR



KLEBERIT® Adhesives worldwide:

KLEBERIT Chimie S.a.r.l.
Reichstett, France

KLEBERIT Adhesives UK
Coalville, Leicestershire, United Kingdom

KLEBERIT Adhesives USA Inc.
Waxhaw, North Carolina, USA

KLEBERIT Adhesives of Canada Inc.
Toronto, Ontario, Canada

KLEBERIT Adhesives Asia Pte. Ltd.
Singapore, Singapore

KLEBERIT Adhesives Australia
Sydney, Australia

KLEBERIT Adhesives Japan
Osaka, Japan

KLEBERIT Adhesives Beijing Co., Ltd.
Beijing, China

KLEBERIT Russia
Moscow, Russia

KLEBERIT Adhesives India Private Ltd.
Bangalore, India

KLEBERIT-UKRAINE LLC.
Kiev, Ukraine

KLEBERIT Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Istanbul, Turkey

KLEBERIT do Brasil Comércio de Adesivos e Vernizes Ltda.
Curitiba, Brasil

KLEBERIT Bel
Minsk, Belarus

KLEBERIT Adhesives México S.A. de C.V.
Mexico City, Mexico

従業員550名
接着剤生産量 60,000t/年



KLEBERIT Adhesives of Japan Co. Ltd.

9F Kitahama Takada building
3-1-15 Kitahama, Chuo-ku, OSAKA
541-0041 JAPAN
Phone: +81 6 6221-3306
Fax: +81 6 6221-3326
Email: info.japan@kleiberit.com

Head Office:
KLEBICHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
GERMANY
Phone: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
info@kleiberit.com