

# Kleiberit HotCoating with Barberan's technologies



*During Ligna 2011 Kleiberit was demonstrating that a new era in surface refinement has arrived. Customers were able to observe live demonstrations how, with the innovative HotCoating-System, excellent high gloss shine could be achieved on furniture surfaces as well as unrivalled levels of hardness on i. e. parquet flooring. Furthermore this comes with enormous advantages in relation to the use of materials, energy and costs compared to other technologies.*

*The Kleiberit engineering team convinced the trade audience in such a positive way, that very interesting projects with international customers were*

In occasione della fiera Ligna 2011, Kleiberit ha dimostrato che la finitura di superficie è entrata in una nuova era. I clienti hanno potuto osservare, con dimostrazioni dal vivo, come con l'innovativo Sistema HotCoating sia possibile ottenere una finitura di elevata lucentezza su superfici di mobili così come su livelli di durezza senza eguali, tra cui i pavimenti in parquet. Il Sistema HotCoating offre inoltre enormi vantaggi correlati all'uso di materiali, al dispendio di energia e ai costi sostenuti rispetto ad altre tecnologie.

Il team di ingegneri Kleiberit ha convinto pienamente i visitatori commerciali intervenuti, tanto che già nel corso della fiera sono stati avviati progetti molto interessanti con clienti internazionali. Il Centro Tecnico Kleiberit di Weingarten, in Germania, è ora impegnatissimo, dovendosi occupare di tutte le richieste e le necessità dei visitatori fieristici. Inoltre, con il Sistema HotCoating, Kleiberit ha dimostrato ancora una volta come l'azienda utilizzi la propria competenza innovativa di lunga data nel campo degli adesivi termofondenti poliuretani reattivi (PUR).

## **Barberan - High Gloss con HotCoating System**

Una delle tendenze attuali nel settore del mobile di questi ultimi anni è l'uso di materiali High Gloss, soprattutto nella produzione di ante da cucina, ma anche in altri tipi di arredamento e componenti. Lo stand Barberan ha incluso un'ampia esposizione di ante da cucina prodotte mediante applicazioni e macchine di finitura, appositamente adattate per l'utilizzo di tali materiali.

*already initiated during the trade show.*

*The Kleiberit Technical Centre in Weingarten / Germany now is very busy, dealing with all the enquiries and requirements of the trade show visitors.*

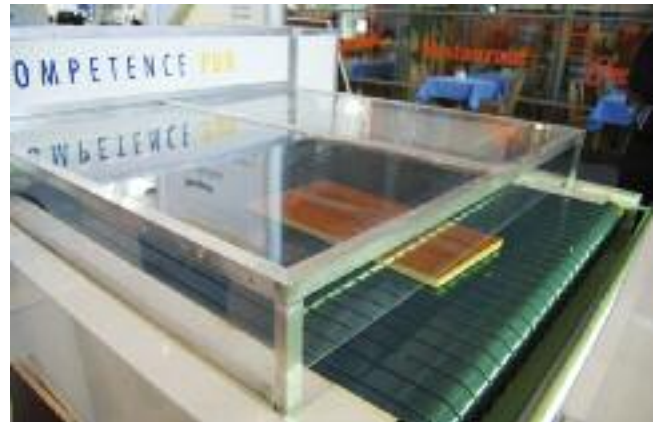
*Furthermore, with the HotCoating-System, Kleiberit once again was demonstrating, how the company uses its long standing innovative competence in the field of reactive PUR adhesives.*

## **High Gloss with Barberan's HotCoating System.**

*One of the present trends in the furniture industry of these recent years is the use of high gloss materials, mainly in the production of kitchen-doors for furniture, but also other kinds of furniture and components. Barberan's booth included a large display of kitchen-doors produced by application and finishing machinery, specially adapted for its use with such materials.*

*One of the processes that has aroused more interest was the high gloss finishing on melamine boards.*

*This completely new process, patent pending by Barberan, uses the product HotCoating from the German adhesive manufacturer Kleiberit, which allows to apply this product directly on the melamine surface without the need to apply primer first. The HotCoating presents exceptional adhesion properties, providing an excellent strength at the same time. The process is interesting, not only for melamine surfaces on MDF boards, but also melamine laminated particleboard panels. For this kind of finishing, Barberan has developed a*



Uno dei processi che ha suscitato maggiore interesse è stato la finitura High Gloss (ossia, una finitura ad alta brillantezza) su pannelli melaminici. Questo processo completamente nuovo, brevettato da Barberan, utilizza il prodotto HotCoating del produttore tedesco di adesivi Kleiberit e permette di applicare il prodotto direttamente sulla superficie senza la necessità di applicare prima la mano di fondo. L'HotCoating presenta caratteristiche di adesione eccezionali, fornendo al contempo un'ottima resistenza. Il processo è interessante, non solo per le superfici diverse su pannelli MDF, ma anche su pannelli truciolari nobilitati melaminici. Per questo tipo di finitura, Barberan ha sviluppato una specifica spalmatrice a rullo che consente di ottenere, con una sola applicazione, la qualità di finitura che è finora possibile ottenere solo con l'utilizzo di pistole a spruzzo o macchine per verniciatura a cortina. Il sistema di applicazione a rullo ha dimensioni ridotte ed offre un risparmio del prodotto di rivestimento di oltre il 50%, consentendo l'utilizzo di lacche con contenuto solido fino al 100% e implicando un'applicazione molto più efficiente e priva di solventi.

Sono disponibili diverse configurazioni di linea, ma sempre secondo le esigenze di produzione. A partire dall'applicazione della mano di finitura UV direttamente sull'HotCoating fino alla combinazione di HotCoating, base UV, finitura e levigatura per una qualità di finitura spettacolare.

L'efficacia di questo processo è stata debitamente testata su diversi campi di applicazione delle industrie del mobile e dell'arredamento in cui è stato coinvolto un pannello truciolare con rivestimento melaminico o un pannello MDF. Questo processo risolve i problemi tipici di questo tipo di trattamento, con una linea semplice e compatta che migliora le proprietà, la resistenza e la durata del prodotto, arrivando a risultati migliori di quelli ottenuti con i sistemi UV convenzionali.

Per maggiori informazioni, rivolgersi a:

- Sede Kleiberit in Germania, Tel. 0049 7244 62465, e-mail [claudia.mechelke@kleiberit.com](mailto:claudia.mechelke@kleiberit.com)
- Sede Barberan in Spagna, Tel. 0034 93 6350810, e-mail [german@barberan.com](mailto:german@barberan.com)

*specific roller coater that achieves, with a single application, the finish quality that is so far only possible when spraying guns or lacquer curtains are used.*

*The roller application system is smaller, saves more than 50% coating product, as far 100% solid content lacquers are used, and involves a much more efficient and solvent-free application. Different line configurations are possible but always depending on production requirements.*

*Starting from the application of UV top coat directly on the HotCoating up to the combination of HotCoating, UV base and top coat and sanding for a spectacular finish quality.*

*The effectiveness of this process was duly tested on different application fields of the furniture and decoration industries where a melamine coated particleboard or MDF board was involved.*

*This process solves the typical difficulties of this type of treatment, with a simple and compact line that improves the product properties, resistance and durability, above those results obtained with conventional UV systems.*

*For more information, ask for:*

- Kleiberit in Germany, Tel. 0049 7244 62465, e-mail [claudia.mechelke@kleiberit.com](mailto:claudia.mechelke@kleiberit.com).
- Barberan in Spain, Tel. 0034 93 6350810, e-mail [german@barberan.com](mailto:german@barberan.com).

