

# NEWSLETTER

## Chefredakteur der HOB besucht den Anlagenhersteller Balti AG/CH sowie unseren Kunden LiCo/CH

### HOB Bericht über HotCoating Anwendung

Als Anlage erhalten Sie einen ganzseitigen Bericht aus der neuesten Ausgabe der HOB. Hier berichtet die Fachzeitschrift über den Spezialisten für Klebstoffapplikationsanlagen Balti AG, den Fußbodenhersteller Li&Co und KLEIBERIT HotCoating über die Spezialanwendung der Versiegelung von digital bedruckten Korkfußböden, ein Li&Co Produkt, dass schon auf der DOMOTEX Anfang 2011 für Aufsehen gesorgt hat und zu dem Li&Co eine eigene HotCoating- Broschüre herausgab, wie schon im letzten Newsletter Nr. 3/2011 erwähnt. Hier ebenfalls nochmals als Anhang. Eine super Referenz und vor allem ein gutes Signal für die Fachwelt, denn die HOB ist gerade bei den potentiellen HotCoating Kunden stark verbreitet.

Peter Mansky



# HotCoating

Baar in der Schweiz, etwa 20 km südlich von Zürich gelegen, ist Sitz der 1985 gegründeten balti AG, die sich fast ausschließlich auf Technologie zur Verarbeitung von Hotmelt spezialisiert hat.

➤ Das Unternehmen balti, welches sicher zu den führenden und innovativsten Firmen in diesem Gebiet gezählt werden kann, hat gemeinsam mit Klebstoffherstellern u.a. die ersten Systeme für reaktive Klebstoffe entwickelt. Heute liefert balti Anlagen und Systeme für die industrielle Verarbeitung von Kleb- und Dichtstoffen mit thermoplastischem Verhalten – sogenannte Heissleime, Schmelzklebstoffe bzw. Hotmelt (Standard wie reaktive) – egal ob halb- und vollautomatische Schmelzanlagen, Auftragsysteme oder Sonderanlagen für den rationellen Klebstoffauftrag. „Die gesamte Kompetenz von praktisch allen Schlüsselkomponenten in Hotmelt Anlagen ist in unserem Unternehmen vorhanden“, erklärt Urs Sachs, der seit 2002 das Unternehmen leitet. „Auch komplexe Gesamtsysteme sind für uns eine Herausforderung, welche wir zu meistern

wissen. Unsere Mitarbeiter verfügen über eine hohe Kompetenz in der Pumpen-, Heiz- und Antriebstechnik in Verbindung mit viel Erfahrung in der Automation und der Klebetechnik. Dies ermöglicht es uns, immer wieder aufs Neue, Produkte und Prozesse auf höchstem Niveau zu entwickeln.“

Egal ob Kleb- oder Dichtstoff, Wachs oder Gel, reaktive oder nicht, dünn- oder dickflüssig, ungefüllt oder abrasiv – die Schweizer Spezialisten verfügen für praktisch jedes Material, das aufgewärmt und geschmolzen werden muss (so genannte Hotmelt), über die passende Anlagen- und Applikationstechnik. „Wir liefern Standardanlagen, aber auch kundenspezifische Systeme“, so Sachs, „von einfachen Schmelzanlagen für den manuellen oder automatischen Auftrag bis hin zu voll automatisierten Roboterzellen oder Beschichtungsanlagen.“

Eine Domäne von balti sind Fassschmelzanlagen – ideale Geräte für Applikationen mit großem Bedarf an Kleb- und Dichtstoffen. Bei diesen Anlagen wird eine auf die Eigenschaften der verschiedenen Schmelzgüter und der gewünschten Schmelzleistung zugeschnittene Schmelzplatte auf den Klebstoff im Fass gedrückt. Dank programmierbarer Heizleistung und einstellbarem Zylinderdruck wird der Klebstoff bedarfsgerecht aufgeschmolzen und in den konzentrisch angeordneten, in die Schmelzplatte integrierten, Pumpeneingang gedrückt. Je nach Klebstofftyp fördert eine Kolben-, Zahnrad- oder Schneckenpumpe das mehr oder weniger flüssige Schmelzgut durch einen oder mehrere Heizschläuche an die Applikationseinheiten.

Eine Fassschmelzanlage vom Typ HSP-200-SAH, die über eine speziell gehärtete Schneckenpumpe für sehr abrasiven Klebstoff verfügt, kam im Rahmen eines Projekts bei dem Fußbodenhersteller Li&Co in Münstair (CH) ([www.lico.ch](http://www.lico.ch)) zum Einsatz. Eine HSP-200-SAH wird dort seit Anfang 2010 zur Befüllung einer Barبران-Walzenauftragsanlage mit PUR zur Versiegelung von digital bedruckten Korkfußböden eingesetzt. Der reaktiver Schmelzkleber PUR 706.0 mit Korund (so genanntes HotCoating) wird von Kleiberit ([www.kleiberit.de](http://www.kleiberit.de)) im badischen Weingarten geliefert.

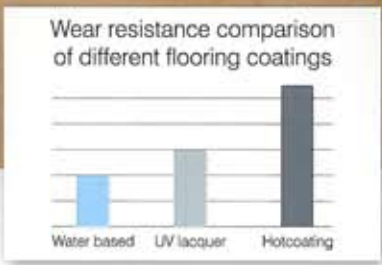
Allgemein sind die Fassschmelzanlagen der Baureihe HSP-200 für das sanfte Aufschmelzen und Fördern unterschiedlichster Kleb- und Dichtstoffe in 200-Liter-Fässern konzipiert. Daneben können auch 20-Liter-Fässer verarbeitet werden. Dank hydraulischer Hebebühne kann großer Druck auf die Schmelzplatte bzw. das Schmelzgut ausgeübt werden, wodurch eine hohe Schmelzleistung ermöglicht wird. Für unterschiedliche Applikationen stehen verschiedene Schmelzplatten zur Verfügung. Zudem stehen diverse Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten – vom Mehrfachschlauchausgang bis zum hochpräzisen Dosierpumpenventil – zur Verfügung, die das Schmelzen, Pumpen und Applizieren von thermoplastischen Materialien wie EVA, PSA, APAO, PA, Butyl oder eben PUR ermöglichen.

► [www.balti.ch](http://www.balti.ch)



Einsatz einer Fassschmelzanlage vom Typ HSP-200-SAH an einer Walzenauftragsanlage bei dem Fußbodenhersteller Li&Co in Münstair (CH) (Foto: Bucki)

THE INIMITABLE & NEW  
SURFACE PROTECTION



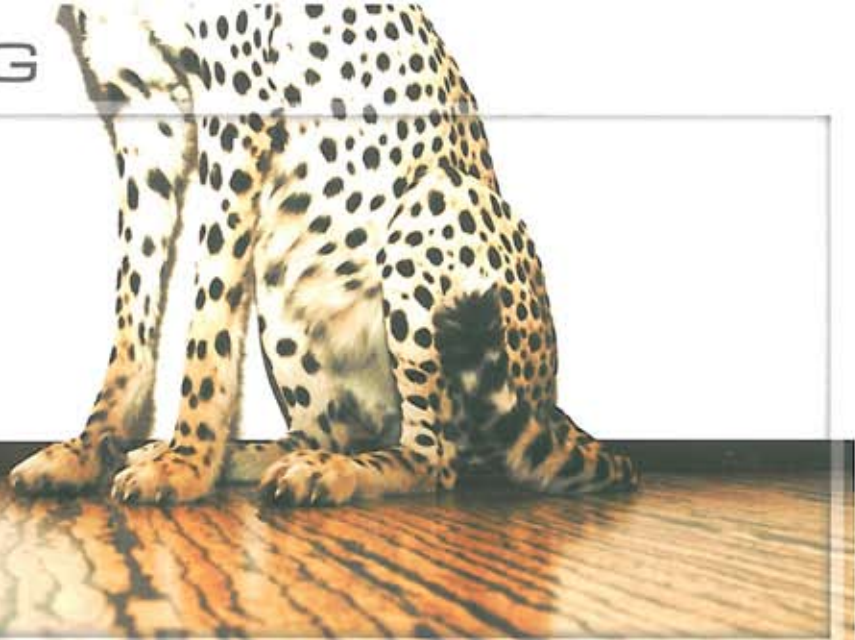
[lico.ch/hotcoating](http://lico.ch/hotcoating)

LICO KORK

LICO PRINTCORK

LICO CORKSTONE

LICO LEDO



## LICOHOTCOATING

Die innovative Oberflächenbeschichtung basiert auf einer absolut lösemittel- und formaldehydfreien Polyurethan-Technologie. Sie bietet 100% Festkörper, kein VOC, kein Formaldehyd, keine Monomer-Emissionen. Durch „Hot Coating“ wird eine sehr hohe Abriebbeständigkeit erreicht, so dass die für die Objekte gewünschte Abriebklasse 33 (AC 5) erreicht wird, ohne dass die natürlichen Eigenschaften der verschiedenen Materialien (**KORK, PRINTCORK, CORKSTONE, LEDO**) verlorengehen. Die Härte der Oberfläche wird durch den Einsatz von Korund erreicht, jedoch ohne Nano Technologie.

Oberflächenhärte reicht aber alleine nicht aus, denn die Flexibilität von verschiedenen Materialien (z.B. Kork) ist eine einzigartige Eigenschaft, die weltweit bezüglich der Haptik und der Laufeigenschaften geschätzt wird. Weiters wird Weissbruch verhindert und auf Wunsch kann eine einfache Nachversiegelung erfolgen. Vorteilhaft ist in gewissen Einsatzbereichen sicherlich auch die erreichte Urin- sowie die Chemikalien- und Kratzbeständigkeit. Zudem wird das Ausbleichen bei Naturprodukten wie Kork vermindert.

## LICOHOTCOATING

The innovative surface coating is based on a polyurethane-technology completely without any solvents and formaldehyde. "Hotcoating" provides 100% solidity, is free of VOC, formaldehyde, and monomer emission. With "Hotcoating" a very high degree of abrasion resistance can be obtained: the desired performance wear resistance class 33 (AC 5) can be reached without losing the natural qualities of the different materials (**KORK, PRINTCORK, CORKSTONE, LEDO**).

The hardness of the surface can be obtained by using corundum, without nano-technology. However, it is not only the surface hardness that distinguishes this surface coating, but also the flexibility of the different materials (e.g. cork) is a unique feature that is appreciated because of its surface feel and walking qualities. Additionally, stress whitening can be avoided and a simple resealing is possible if desired. In certain cases its urine-, chemical- and scratch-resistance are certainly an advantage. "Hotcoating" degrades the fading by natural products as cork.

## Technische Daten / Technical details

Masse / dimensions	EN 427	915 x 305
Gesamtdicke / total thickness	EN 428	11 mm
Masstabilität / dimensional stability	EN 434	< 0,10 %
Klassifikation classification	EN 685	Wohnbereich 23 / Objektbereich 33 domestic 23 / commercial 33
Abriebverhalten / abrasion resistance	EN 13534	WR4
Abriebverhalten / abrasion resistance	EN 13329	AC 5
Flächengewicht / total weight	EN 430	ca. 8.000 g/m <sup>2</sup>
Resteindruck / residual indentation	EN 433	max. 0,14 mm
Brandverhalten reaction to fire	DIN 4102	Clf-S1
Trittschallverbesserungsmass impact sound reduction	EN 140	18 dB
Wärmedurchgangswiderstand thermal resistance	EN 12524	0,11 m <sup>2</sup> K/W (RTD 133)
Chemikalienbeständigkeit chemical resistance		Gut / good
Lichtechtheit / lightfast	EN 185-B02	> 7
Stossfestigkeit / weight resistance	EN 438-2	Gr. Kugel: 2000 mm / Kl. Kugel: 35 N
Dickenquellung HDF / swelling value HDF	EN 317	< 8%
Rutschfestigkeit / coefficient of friction	DIN 51130	R9
Möbelfussverschiebung effect of a furniture leg	EN 424	Keine sichtbaren Schäden no damage shall be visible
Stuhlrolleneignung / effect of castor chair	EN 425	geeignet für / suitable for Typ W
Kratzfestigkeit / scratch resistance	EN 438-2	2N
Fleckenunempfindlichkeit effect of stains	EN 423	keine Schädigungen an der Oberfläche no damage shall be visible
Aufladungsspannung / reaction to static electric Emissionswerte / emissions value	EN 1815	<2Kv laut Ü-Zeichen / in conformity with Ü-sign

LICO behält sich technische Änderungen bzw. Verbesserungen vor. The details given above may be subject to change for the benefit of further improvements

LICO KORK  
LICO PRINTCORK  
LICO CORKSTONE  
LICO LEDO



UNICLIC®  
Leimloses Klick-System  
Glueless click-system



Zert. Nr. / cert no. SCS-COC-00579  
Zertifiziert herstellbar - certificate available

LICO+  
SWISS QUALITY FLOORS

Li&Co AG  
Palü Daint  
CH-7537 Müstair  
TEL +41 (0)81 850 38 38  
FAX +41 (0)81 850 38 39  
info@lico.ch - www.lico.ch  
lico.ch/hotcoating

