

KLEIBERIT Produkte für die Ummantelung im Außenbereich

	Produkt	Viskosität bei 120°C [mPa·s]	Viskosität bei 140°C [mPa·s]	Auftrags-temperatur [°C]	Auftrags-menge [g]	Vorschub [m/min]	RAL Zulassung	Anwendungen	Eigenschaften
PUR Schmelzklebstoffe	704.0	30.000	15.000	120 -140	50 ± 10	ab 5	-	geprüft nach GZ 716/1, Ummantelung von PVC- und Aluminiumprofilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	breites Verarbeitungsfenster, lange Offene Zeit
	704.3	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	ab 5	GZ 716	Ummantelung von PVC- Profilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit, sehr schneller Festigkeitsaufbau
	704.5	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	ab 5	GZ 716	Ummantelung von PVC- und Aluminiumprofilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	breites Verarbeitungsfenster, schneller Festigkeitsaufbau
	704.6	60.000	35.000	120 - 140	50 ± 10	ab 5	GZ 716	Ummantelung von PVC- und Aluminiumprofilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	sehr schneller Festigkeitsaufbau
	704.7	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	ab 5	GZ 716	Ummantelung von PVC-Profilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
	704.8	35.000	18.000	120 - 140	50 ± 10	ab 5	GZ 716	Ummantelung von PVC- Profilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	sehr schneller Festigkeitsaufbau
	708.0	33.000	17.000	120 - 140	50 ± 10	ab 5	GZ 716	Ummantelung von PVC- Profilen mit PVC- und vorbehandelten Acrylatfolien	geeignet zur Reduktion der Fugenerwärmung durch Sonneneinstrahlung
Lösungsmittel-klebstoffe	257.7 + 870.0	2.000 (20°C)	-	20	90 - 130	bis 20	GZ 716	Ummantelung von PVC-Profilen mit PVC- Folien	Verwendung mit bis zu 5% KLEIBERIT 870.0 Härter, hohe Alterungsbeständigkeit
	261.7 + 870.0	2.000 (20°C)	-	20	90 - 130	bis 20	-	Ummantelung von PVC-Profilen mit PVC- Folien	Verwendung mit bis zu 5% KLEIBERIT 870.0 Härter
Reiniger	761.7	11.000	6.000	120 - 140	-	-	-	Spülmasse zum Spültreinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten zur Pflege der Anlage bei längeren Stillstandszeiten.	gutes Mischungsverhalten mit PUR Schmelzklebstoffen, Farbe blau

	Produkt	Dichte [g/cm³]	Viskosität [mPa·s]	Lösungsmittel gemäß Gefahstoff-verordnung	RAL Zulassung	Brennbar	Kennzeichnung	Auftrags-methode	Anwendungen	Eigenschaften
Primer	831.0	1,33	20	Methylenchlorid	GZ 716	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC-/ und Aluminiumprofilummantelung	breites Verarbeitungsfenster, schnelle Ablüftung
	831.2	1,27	10	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	breites Verarbeitungsfenster, aggressive Variante des 831.0, schnelle Ablüftung
	831.4	0,85	30	Lösemittel-Mix	-	Ja	GHS02 / GHS07 / GHS08	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PMMA-Profilummantelung, bzw. Vorbehandlung von acrylatbasierenden Folien	schnelle Ablüftung
	831.6	1,3	20	Methylenchlorid	-	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	schnelle Ablüftung
	831.7	1,33	10	Methylenchlorid	-	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC- und Aluminiumprofilummantelung	schnelle Ablüftung
	831.8	1,33	15	Methylenchlorid	-	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	breites Verarbeitungsfenster, aggressive Variante des 831.2 bei variierenden PVC-Profilrezepturen, schnelle Ablüftung
	840.3	1,04	15	entfällt	GZ 716	Nein	kennzeichnungsfrei	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
	840.4	1,05	20	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert
	840.5	1,05	10	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt auf Wasserbasis	VOC-reduziert, wässrige Basis
	840.6	1,05	20	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert
	840.7	1,06	15±5	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
	840.8	1,05	15	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS07	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
	842.0	1,06	15	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	GHS05 GHS09	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-Gehalt < 2 %, ohne Zusatz von NEP
	842.1	1,05	20	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	GHS07	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
	842.3	1,03	20	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	kennzeichnungsfrei	Primerfilz und Vakuumtechnik	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
	848.1	0,82	10	Lösemittel-Mix	GZ 716	Ja	GHS02 / GHS07	Primerfilz	Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	schnelle Ablüftung
Reiniger	822.2	0,96	2	NBP	-	Nein	GHS07	-	Reinigungsmittel für Auftragsgeräte und Maschinenelementen aus Stahl für nicht ausreagierten als auch ausreagierten PUR-Hotmelt	-
	822.6	0,96	6	entfällt	-	Nein	kennzeichnungsfrei	-	Reinigungsmittel für Auftragsgeräte und Maschinenelementen aus Stahl für nicht ausreagierten PUR-Hotmelt	-

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHÉMIE GmbH & Co. KG 08/2019

Cool bleiben
beim Tropentest
mit Klebstoffsystemen von KLEIBERIT!



Fensterprofilummantelung im Außenbereich

www.kleiberit.com
Competence PUR

Cool bleiben beim Tropentest mit Klebstoffsystemen von KLEIBERIT!

Seit mehr als 40 Jahren werden PVC-Fenster sowohl im Innen-, als auch im Außenbereich mit dekorativen PVC-Folien ummantelt. Damals wie heute waren und sind die Anforderungen an den Klebstoff immens. Eine hohe Temperatur-, Feuchte- und Alterungsbeständigkeit, hohe Anfangsfestigkeit für eine In-Line-Verarbeitung sind Voraussetzungen für perfekte Endprodukte.

In den letzten 25 Jahren setzen sich die reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffe durch, die alle an die Fensterprofilummantelung gestellten Anforderungen abdecken. Hier hat KLEIBERIT 704 einen Qualitätsstandard im Markt gesetzt.

Die komplette KLEIBERIT Produktpalette ist die Antwort auf die Einsatzfähigkeit neuer Profil- und Foliensysteme, schnelle Weiterverarbeitbarkeit und vor allem auf die Anforderungen der neuen RAL GZ 716.

Neutral und stetig überwacht

Gütezeichen kennzeichnen Produkte und Dienstleistungen, die nach hohen, genau festgelegten Qualitätskriterien hergestellt bzw. angeboten werden. RAL legt für jede Produkt- und Leistungsgruppe in einem Anerkennungsverfahren die Anforderungen für das jeweilige Gütezeichen fest. Dabei werden Hersteller und Anbieter, Handel und Verbraucher, Prüfinstitute und Behörden einbezogen. Die produkt- und leistungsspezifischen Qualitätskriterien umfassen alle Aspekte, die für die Nutzung wichtig und sinnvoll sind. Sie werden durch RAL veröffentlicht und sind jedermann zugänglich.



Unsere RAL GZ 716 zugelassenen KLEIBERIT Produkte:

PUR Schmelzklebstoffe	Primer
704.3	831.0
704.5	831.2
704.6	840.3
704.7	840.4/.6
704.8	840.5
708.0	840.7
	840.8
	842.0/.1/.3
	848.1
Lösungsmittelklebstoffe	
257.7 + 870.0	

PUR Schmelzklebstoffe

Vorteile:

- Neben dem physikalischen Abbindeprozess erfolgt eine chemische Nachvernetzung
- Dadurch deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit bis 140°C
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Gute Haftungseigenschaften zu Kunststoff- und Metalloberflächen (z. B. Aluminium)
- Seit rund 25 Jahren erfolgreich im Außenbereich

Für die Ummantelung von thermoplastischen Folien, Furnieren, Papieren auf Holz/Holzwerkstoff, Aluminium- und PVC-Profilen.



KLEIBERIT 704.3

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr schnelles Abbindeverhalten
- Ausgezeichnete Temperatur-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit

KLEIBERIT 704.5

- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Schnellabbindend
- Hervorragende Temperatur-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Sehr gut applizierbar über Schlitzdüse, Rakel und Walze

KLEIBERIT 704.6

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Lange Offene Zeit
- Sehr gut auch für Breitkaschieranlagen geeignet
- Sehr breites Anwendungsspektrum

KLEIBERIT 708.0

- Sehr einfache Verarbeitung
- Sehr hohe Wärmebeständigkeit
- Ausgezeichnete Reduktion der Wärmeladung durch Sonnenstrahlung im Fugenbereich der Kaschierung

KLEIBERIT 707/ 702

Speziell für die Ummantelung von CPL- oder Papieren auf PVC-Fensterbänke und Alu-Profile

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit für Ummantelungs-Materialien mit hohen Rückstellkräften

Lösungsmittelklebstoffe

Vorteile:

- Gute Wärmebeständigkeit als Einkomponentenklebstoffe
- Höchste Temperatur- und Feuchtebeständigkeit durch Zugabe von KLEIBERIT 870.0 Härter
- Gute Haftungseigenschaften zu Kunststoffen und Metallen



KLEIBERIT 257.7 und 261.7

Für die Ummantelung von PVC Folien und Papieren auf PVC- und Aluminium-Profilen.

- Wird mit 5 % KLEIBERIT 870.0 Härter verarbeitet. Dadurch sehr hohe Temperatur-, Feuchte- und Alterungsbeständigkeit
- Verarbeitung erfolgt kalt und mittels Rakel

Primer

Für die Vorbehandlung von PVC-Profilen für die Ummantelung – siehe Tabellenübersicht auf der Folgeseite.

Verarbeitung

PUR Schmelzklebstoffe

Sind in der Schmelze je nach Klebstofftyp dünnflüssig bis mittelviskos. Diese zeichnen sich durch ein gutes Vorschmelzverhalten, eine gute Dosierbarkeit, eine längere offene Zeit, aber hohe Anfangsfestigkeit aus. Der Klebstoffauftrag erfolgt grundsätzlich auf die Rückseite des Ummantelungsmaterialies. Als Auftragssysteme kommen Walze, Rakel oder Schlitzdüse zum Einsatz. Die Auftragstemperatur liegt je nach PUR Schmelzklebstoffe zwischen 100-140 °C.

Lösungsmittelklebstoffe

KLEIBERIT 257.7 und 261.7 werden nach Zugabe von KLEIBERIT 870.0 Härter kalt verarbeitet. Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Rakel auf die Rückseite des Ummantelungsmaterialies. Bevor die Folie in Kontakt mit



dem Profil kommt wird das Lösungsmittel über einen Trocknungskanal oder über Heizplatten abgedunstet. Über entsprechend der Profilgeometrie angeordnete Andruckrollen wird die Folie auf das Profil ummantelt.

Profilvorbehandlung

PVC Profile werden in der Regel vor dem (eigentlichen) Primerauftrag mittels trockener, ionisierter Luft abgeblasen. Anschliessend wird der Primer (KLEIBERIT 831, 840 oder 848) über entsprechend der Profilgeometrie angeordneten Filzen aufgetragen. Bei Verwendung von modernen, VOC reduzierten Primersystemen (z.B. KLEIBERIT 840) kommen mehr und mehr auch Vakuumauftragstechniken zum Einsatz. Die Primer-trocknung erfolgt dann im Anschluss über Wärmequellen wie beispielsweise IR-Strahler oder Heißluftgebläse.