

Primer



KLEIBERIT Primer

| Primer | Produkt | Dichte bei 20°C [g/cm³] | Viskosität bei 20°C [mPa·s] | Lösungsmittel gemäß Gefahrstoff- verordnung | RAL- Zulassung | Brennbar | Kennzeichnung* | Auftragsmethode | Anwendungen | Eigenschaften |
|----------|----------------|-------------------------------|-----------------------------------|--|-------------------|----------|-------------------------|------------------------------|---|---|
| | 831.0 | 1,33 | 20 | Methylenchlorid | GZ 716 | Nein | GHS07 GHS08 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC-/ und Aluminiumprofilummantelung | breites Verarbeitungsfenster, schnelle Ablüftung |
| | 831.2 | 1,27 | 10 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | GHS07 GHS08 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung | breites Verarbeitungsfenster, aggressivere Variante des 831.0, schnelle Ablüftung |
| | 831.4 | 0,85 | 30 | Lösemittel-Mix | - | Ja | GHS02 GHS07 GHS08 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PMMA-Profilummantelung, bzw Vorbehandlung von acrylatbasierenden Folien | schnelle Ablüftung |
| | 831.6 | 1,3 | 20 | Methylenchlorid | - | Nein | GHS07 GHS08 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung | schnelle Ablüftung |
| | 831.7 | 1,33 | 10 | Methylenchlorid | - | Nein | GHS07 GHS08 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC- und Aluminiumprofilummantelung | schnelle Ablüftung |
| | 831.8 | 1,33 | 15 | Methylenchlorid | - | Nein | GHS07 GHS08 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung | breites Verarbeitungsfenster, aggressivere Variante des 831.2 bei variierenden PVC - Profilrezepturen, schnelle Ablüftung |
| | 838.0 838.2 | 0,88 | 1.300 | Lösemittel-Mix | - | Ja | GHS02 GHS07 | Pinzel | Primer für die Vorbeschichtung von nicht anderweitig vorbehandelten Kantenmaterialien | schnell trocknend, in blau oder transparent erhältlich |
| | 840.3 | 1,04 | 15 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | kennzeichnungsfrei | Primerfilz und Vakuumtechnik | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt | VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP |
| | 840.4 | 1,05 | 20 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | GHS05 GHS08 | Primerfilz und Vakuumtechnik | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt | VOC-reduziert |
| | 840.5 | 1,05 | 10 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | GHS05 GHS08 | Primerfilz und Vakuumtechnik | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt auf Wasserbasis | VOC-reduziert, wässrige Basis |
| | 840.6 | 1,05 | 20 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | GHS05 GHS08 | Primerfilz und Vakuumtechnik | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt | VOC-reduziert |
| | 840.7 | 1,06 | 15±5 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | GHS08 | Primerfilz und Vakuumtechnik | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt | VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP |
| | 840.8 | 1,05 | 15 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Nein | GHS05 GHS07 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt | VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP |
| | 848.1 | 0,82 | 10 | Lösemittel-Mix | GZ 716 | Ja | GHS02 GHS07 | Primerfilz | Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung | schnelle Ablüftung |
| Reiniger | 822.2 | 0,96 | 8 | organ. Lösemittel | - | Nein | GHS07 | - | Reinigungsmittel für Auftragsgeräte und Maschinenelementen aus Stahl für nicht ausreagierten als auch ausreagierten PUR-Hotmelt | - |
| | 822.6 | 0,96 | 6 | entfällt | - | Nein | kennzeichnungsfrei | - | Reinigungsmittel für Auftragsgeräte und Maschinenelementen aus Stahl für nicht ausreagierten PUR-Hotmelt | - |

* GHS Zeichen



GHS02 GHS05 GHS07 GHS08