

Postforming Direktpostforming



Das Verfahren beim Postforming bzw. Direktpostforming bestimmt den Einsatz des Klebstoffsystems. Dispersionsklebstoffe auf Basis Polyvinylacetat werden im Sprühverfahren beidseitig aufgetragen d.h. Auftrag auf die profilierte Spanplattenkante wie auch auf die HPL-, CPL-, Papier- und Furnier-Überlappung.

Im gleichen Verfahren, ebenfalls beidseitig aufgetragen, werden auch Lösemittelklebstoffe auf Basis Polychloropren eingesetzt, vorrangig in Amerika und Asien. Eine stärkere Nachfrage ist bei den Schmelzklebstoffen auf Basis von Ethylen-Vinylacetat (EVA), Polyolefin (PO) und auch reaktivem

Polyurethan (PUR) zu verzeichnen. Die Schmelzklebstoffe werden einseitig per Schlitzdüse oder Auftragswalze auf die Überlappung aufgetragen.

Die Klebstoffe für das Postforming müssen sich im Besonderen durch eine sehr gute Anfangsfestigkeit auszeichnen, damit die hohen Rückstellkräfte der Beschichtungsmaterialien abgefangen werden.

KLEBSTOFFE

Das Verformen von HPL, CPL, mehrlagigen Papieren und Furnieren um profilierte Kanten (Postforming/Direktpostforming) stellt ein ganz entscheidendes Verfahren in der Möbelindustrie dar.

Einen Übergang zwischen Flächen- und Kantenbeschichtung zu schaffen – ohne sichtbare Fuge – ist ein besonderes Anliegen der Hersteller von Arbeitsplatten und Möbelfronten.



KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com

**KLEIBERIT 347**

Kunstharzleim

- für Postformingverleimungen im Durchlauf oder auch stationär
- für Flächenverklebungen im Schnellpressverfahren geeignet z.B. Schichtstoffplatten-Verklebung in der Kurztaktpresse
- sehr kurze Abbindezeiten

KLEIBERIT 303.8

PVAC-Dispersion

- Verleimqualität D3 nach DIN/EN 204
- für Postforminganlagen im Durchlauf und auch stationär
- sehr gut sprühbar
- hohe Anfangsfestigkeit

KLEIBERIT 777 EVA-SK

- für Direktpostforming, Softforming und für Geradkanten
- hohe Wärmebeständigkeit bis 100°C

KLEIBERIT 753.5 PO-SK

Polyolefin-Schmelzklebstoff für Kantenverklebungen, auch am Bearbeitungszentrum, für Beschichtungsmaterialien wie z. B. HPL, CPL, Starkpapier und Furnier.

- sehr gutes Aufschmelzverhalten
- hohe Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 120°C
- sehr hohe Anfangsklebrigkeit

KLEIBERIT 707.7/707.9 PUR-SK

Polyurethan-Schmelzklebstoff für Postforming von HPL, CPL, mehrlagigen Papieren und Furnieren.

- mit zusätzlicher chemischer Nachvernetzung
- sehr hohe Temperatur-, Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- verarbeitbar über Schlitzdüse und Walze

KLEIBERIT 152.5 SP

Polychloropren-Lösemittelklebstoff

- für HPL-/CPL-Flächenverklebung und Postforming im Durchlauf
- für stationäres Postformingverfahren

Eine Vielzahl an Beschichtungsmaterialien wie Furnier, Papier, CPL und HPL lassen sich im Direktpostforming verarbeiten.

KLEIBERIT Klebstoffsysteme für Postforming und Direktpostforming

Produkt	Basis	Auftragstechnik	Eigenschaften	Maschinentechnologie
152 SP	Polychloropren	Beidseitiger Sprühauftrag	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Anfangsfestigkeit für HPL-Verklebung bis 1 mm 	Sowohl für stationäre als auch für Durchlaufanlagen geeignet
347	PVAC-Dispersion	Beidseitiger Auftrag a) im Sprühdüse b) Überlappung mit Auftragswalze/Profil im Sprühauftrag	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gut sprühbar • kein Aufbauen des Klebstoffes an der Sprühdüse • sehr hohe Anfangsfestigkeit • HPL bis 1 mm ohne weiteres möglich • D2-Klebstoff nach DIN EN 204/205 	Postforming im Durchlauf mit Vorschubgeschwindigkeiten zwischen 2-25 m/Min.: <ul style="list-style-type: none"> • IMA, Lübecke • Homag, Schopfloch • Evans, USA • Midland, USA • IDM, Italien
303.8	PVAC-Dispersion		<ul style="list-style-type: none"> • D3-Klebstoff nach DIN EN 204/205 • sehr gut sprühbar • hohe Anfangsfestigkeit • HPL bis 0,8 mm möglich 	Stationäre Postforming-Maschinen: <ul style="list-style-type: none"> • Brandt, Lemgo • Evans, USA • Midland, USA
777	EVA-Schmelzklebstoff	Einseitiger Auftrag per beheizter Auftragswalze oder Schlitzdüse	<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 80°C • CPL/HPL-Materialien bis 0,6 mm möglich 	Direktpostforming: im Durchlauf mit Vorschubgeschwindigkeiten zwischen ca. 10-20 m/Min <ul style="list-style-type: none"> • IMA AG, Lübecke • Homag, Schopfloch • IDM, Italien • SCM, Italien
753.5	Polyolefin-Schmelzklebstoff		<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 110°C • sehr hohe Anfangsfestigkeit • CPL/HPL-Materialien bis 0,8 mm möglich 	
707.9	Reaktiver Polyurethan-Schmelzklebstoff		<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbeständigkeit je nach Materialstärke von -20°C bis 140°C • hohe Anfangsfestigkeit • CPL/HPL-Materialien bis 0,6 mm ohne weiteres möglich - mit doppelter Andruckzone bis 0,8 mm möglich 	