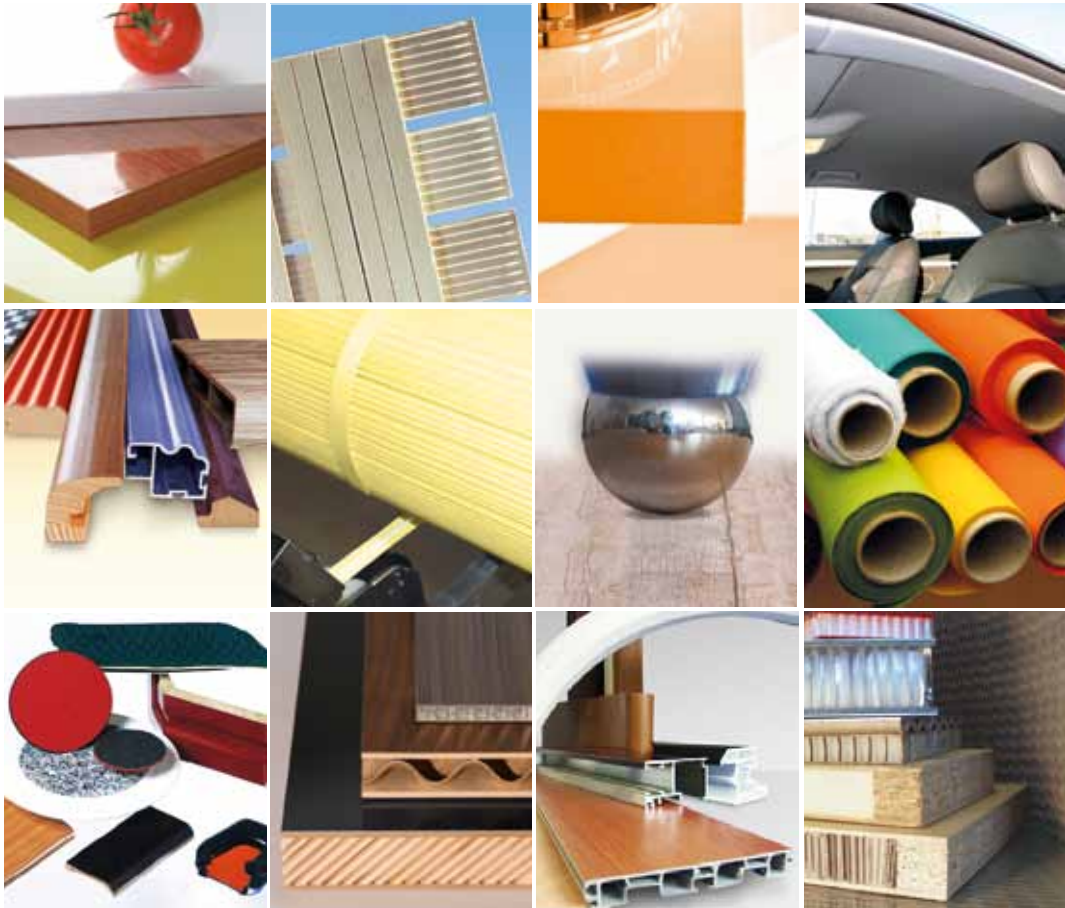




**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

# PUR Schmelzklebstoffe



Competence **PUR**





# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS

## Inhaltsangabe

### Anwendungsgebiete

Automobilindustrie  
Flächenkaschierung  
Leichtbauplatten  
Filterindustrie  
HotCoating  
Kantenverklebung  
Montageverklebung  
Parkettherstellung  
Profilummantelung aussen  
Profilummantelung innen  
Textilindustrie

### Produktübersicht

Profilummantelung innen/aussen

### Produktübersicht

2-Lagen-Parkett  
Kantenverklebung  
Montage/Automobil

### Produktübersicht

Flächenkaschierung  
HotCoating

### Primer + Reiniger

Gebindegrößen

Partner von **KLEIBERIT**

Automobilindustrie

Flächenkaschierung

Leichtbauplatten

Filterindustrie

HotCoating

Kantenverklebung

Montageverklebung

Parkettherstellung

Profilummantelung

Textilindustrie

# Anwendungsgebiete

## Automobilindustrie

Reaktive Polyurethanschmelzkleber erobern sich mehr und mehr Anwendungen im Automobilinnenausbau. Es werden eine Vielzahl von Montageverklebungen durchgeführt, wie z. B. Retainerverklebung, Verklebung des Stahlschiebedachrahmens, Fensterschachtleisten, usw. Die unterschiedlichsten Werkstoffe wie Kunststoffe, Metalle, Lacke, Textilien und Holzwerkstoffe können hier produktions sicher verbunden werden. Die rasche Abkühlung der aufgetragenen



nen Klebstoffraupe führt zu kurzen Taktzeiten. Die nachgeschaltete Reaktion mit Feuchtigkeit gewährleistet eine hohe Temperatur- und Klimabeständigkeit. Auch bei tiefen Temperaturen behalten die Schmelzkleber ihren flexiblen Charakter und neigen nicht zur Versprödung. Bei Roboterauftrag reißt die Klebstoffraupe fadenfrei ab, Verschmutzungen der Dekorfläche sind somit ausgeschlossen. Auch für flächige Verklebungen werden die Polyurethanschmelzklebstoffe immer häufiger ausgewählt. Sie können durch neue Auftragstechnologien sehr effizient eingesetzt werden. Anders als bei Dispersionsklebstoffen wird bei der Verarbeitung von Polyurethanschmelzklebstoffen 100% Festkörper aufgetragen. Die aufwändige und kostenintensive Trocknung des Klebstofffilmes in großen Trocknungsanlagen entfällt somit.

## Flächenkaschierung

Die Kaschierung ebener Werkstücke mit Folien, Furnieren oder Papieren auf Thermokaschier- bzw. Kaltkaschieranlagen, ist ein bewährtes Verfahren in der holzwerkstoffverarbeitenden Industrie.

Als Klebstoff kamen überwiegend EVA-Schmelzkleber oder PVAC-Kleber zum Einsatz. Neue Möglichkeiten eröffnet der Einsatz von Polyurethan (PUR)-Schmelzklebstoff auf Walzenauftragsmaschinen oder durch Breitschlitz-



düsen. Diese Verfahren verlangen neuentwickelte PUR-Schmelzklebstoffe mit z.B. langer offener Zeit, hoher Anfangsfestigkeit und hohen Endfestigkeiten.

Das Walzenauftragsverfahren hat sich dort etabliert, wo großflächige, in der Regel eher steife, Materialien miteinander verklebt werden sollen. Typisches Anwendungsgebiet sind alle Arten von mehrlagigen Sandwichelementen. Breitschlitzdüsen werden hauptsächlich beim Verkleben von flexiblen Materialien, wie Folien und Papieren auf großflächige Werkstücke, wie Spanplatten, eingesetzt.

Mit **KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffen** lassen sich auch Metalle wie z.B. Aluminium und fast alle Arten von Kunststoffen sicher verkleben.

## Leichtbauplatten

Das Prinzip der Leichtbauplatten zur Gewichtsreduzierung und Materialersparnis hält in immer mehr Industriebereichen Einzug. Dabei sind nicht nur intelligente Materialkombinationen, sondern auch eine moderne Fertigungstechnologie gefordert.

Für die Verklebung von Decklagen auf z.B. Wabenanlagen bieten **KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe** die Möglichkeit dies im modernen



Durchlaufverfahren, ohne lange Presszeiten und störenden Wassereintrag zu realisieren.

**KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe der 706er Reihe** werden entweder konventionell über beheizte Auftragswalzen oder mit einer Breitschlitzdüse geschäumt beidseitig auf die Wabe aufgetragen.

Das Besondere hieran ist die Zugabe von Argon oder Stickstoff zum aufgeschmolzenen PUR-Schmelzklebstoff in eigens dafür entwickelten Anlagen. Der PUR-Schmelzklebstoff wird über die Schlitzdüse direkt an die Wabe abgestreift und bleibt als Flansch an den Wabenstegen hängen. So vergrößert sich die Verklebefläche zur Decklage hin und damit auch die Verklebefestigkeit.

Die Verpressung der Elemente erfolgt mittels eines Presskalenders bzw. Rollendruckzone. Nach Verlassen der Anlage können die Platten sofort durch entsprechende Abstapeleinrichtungen gehandelt werden.



## HotCoating

Aus der Forschung und Entwicklung im Bereich der PUR Schmelzklebstoffe wurde bei Klebchemie eine völlig neue und innovative Technologie geboren, die in der Oberflächenbeschichtung völlig neuen Wege geht: **HotCoating!**

Im HotCoating Verfahren wird **KLEIBERIT PUR HC 717** auf Oberflächen aufgetragen und geglättet. Hierbei wird das HotCoating Material wie ein reaktiver PUR Schmelzklebstoff verarbeitet.



Die HotCoating Oberfläche zeichnet sich aber durch eine hohe Abriebbeständigkeit aus. Vor allem durch die gute Resistenz gepaart mit dem hohen Grad an Flexibilität ist **KLEIBERIT HotCoating®** die ideale Oberflächenbeschichtung für Holzoberflächen von Fertigparkett über Möbelflächen bis hin zu fertig endbehandeltem Furnier für die Ummantelung.

Die einfache Technologie ist eine echte Alternative zu aufwändigen Lacklinien mit mehrfachem Lackauftrag und entsprechenden Zwischenschliffen.

## Kantenverklebung

Im Bereich der Schmalflächenbeschichtung (Kantenverklebung) zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab.

Die reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffe von **KLEIBERIT** bieten Lösungen, diesen Anforderungen gerecht zu werden: Der internationale Containertransport fordert z.B. ein gehobenes Maß an Sicherheit für den Möbelhersteller hinsichtlich Temperaturbeständigkeit.



Der Einsatz von Kantenmaterialien in Feuchträumen führt zu einer Belastung, der nur die PUR-Schmelzklebstoffe gewachsen sind. Durch neue Designtrends wird der Verarbeiter mit einem Materialmix konfrontiert, für das eine universelle Lösung existiert: Mit **KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffen** lassen sich auch Metalle wie z.B. Aluminium und fast alle Arten von Kunststoffen sicher verkleben.

## Filterindustrie

Die Filterindustrie erfordert von den eingesetzten Klebstoffsystemen sehr unterschiedliche Anforderungsprofile. Die Klebstoffe müssen die Filtermedien sicher einbetten und sind den unterschiedlichsten Umgebungsbedingungen ausgesetzt. Neben den 2K Flüssigklebstoffen auf Basis von Polyurethan und Epoxid werden auch Schmelzklebstoffe eingesetzt. Diese werden hauptsächlich zur Faltenfixierung, Verklebung von Faltenbändern sowie Verklebung der



Filterstirn und Filterflanke herangezogen. Für besonders anspruchsvolle Filter finden hier auch reaktive Polyurethanschmelzkleber neue Einsatzmöglichkeiten. Sie verbinden die positiven Produkteigenschaften wie Temperatur- und Klimabeständigkeit, dauerhaft flexible Klebstofffuge mit der Forderung nach hoher Anfangs- und Handlingsfestigkeit. Unsere Klebstoffe zeichnen sich durch hervorragende Foggingwerte aus.

Im Gebrauchszustand verhalten sie sich sehr emissionsarm und sind geruchsneutral.

# Anwendungsgebiete

## Montageverklebung

Die Einsatzmöglichkeiten reaktiver Polyurethanschmelzkleber im Bereich der Montageverklebungen sind nahezu unbegrenzt. Es können sämtliche Verbindungsaufgaben im Bereich von z. B. Holzindustrie, Schreinerei- und Tischlereibetriebe abgedeckt werden. In diesem Bereich können Gärungsverbindungen oder Kantenmaterialien sicher verklebt werden. Hier verbinden reaktive Polyurethanschmelzklebstoffe wiederum die Vorteile von hohen Anfangsfestigkeiten



und hohe Temperatur- Klima- und Feuchtebeständigkeiten.

Ein weiterer bedeutender Industriebereich ist die Schleifmittelindustrie. Hier werden verschiedene Schleifmedien miteinander laminiert. Desweiteren werden Metall- oder Kunststoffadaper auf die Schleifmittelrückseite aufgeklebt. In diesem Anwendungsbereich sind besonders hohe Temperaturbeständigkeiten, sowie eine sehr elastische Klebstofffuge gefordert.

Überall wo Metall-, Holz- oder Kunststoffteile sicher miteinander verbunden werden müssen, sind reaktive Polyurethanschmelzkleber erste Wahl.

## Parkettherstellung

Für die Herstellung von 2 und 3 Lagenparkett haben sich Polyurethan Schmelzklebstoffe seit nunmehr über 10 Jahren in hervorragender Weise bewährt.

Dabei decken die verschiedenen Produkte die hohen Anforderungen wie hoher Toleranzausgleich, hohe Anfangsfestigkeit, Dauerstabilität, besonders im Einsatz auf Fußbodenheizungen Restflexibilität und ein sehr weites Haftungs-



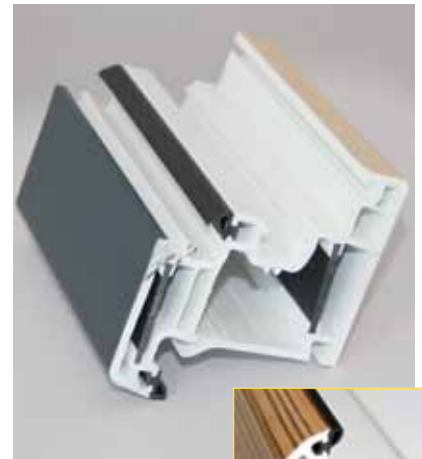
spektrum sehr zuverlässig ab. Besondere Vorteile bietet das PUR-System aufgrund der Wasser- und Formaldehydfreiheit. Insbesondere der Verzug der Produkte, ist durch die eingesetzten PUR-Klebstoffe ausgeschlossen. Emissionen aus Polyurethan sind nach der Vernetzung nicht bekannt.

Zum Einsatz kommen die Produkte sowohl auf kontinuierlichen als auch auf taktweise arbeitenden Anlagen. Durch die besonderen Rezepturen können auf den verschiedenen Anlagen Variationen in der offenen Zeit anwendungsgerecht eingestellt werden. PUR-Klebstoffe von **KLEIBERIT** werden den an das Produkt gestellten Anforderungen auf Dauer gerecht.

## Profilummantelung

Seit mehr als 20 Jahren werden PVC- Fenster sowohl im Innen-, als auch im Aussenbereich mit dekorativen PVC-Folien ummantelt. Damals wie heute waren bzw. sind die Anforderungen an den Klebstoff immens.

Eine hohe Temperatur-, Feuchte- und Alterungsbeständigkeit, hohe Anfangsfestigkeit für eine In-Line Verarbeitung sind Voraussetzungen für perfekte Endprodukte. Mehr als zwei Jahr-



zehnte lang haben die Lösemittel-Klebstoffe **KLEIBERIT 257** und **261** diese Ansprüche erfüllt. Alternativ dazu hat KLEBCHÉMIE 1990 die lösemittelfreien **reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffe** in diese Anwendung eingeführt.

Bezüglich Witterungsbeständigkeit und Verarbeitbarkeit hat die Produktreihe **KLEIBERIT PUR-SK 704** im Markt den Standard gesetzt. **KLEIBERIT PUR-SK 704** ist für die Verklebung von fast allen Kunststoffen und Aluminium geeignet. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung bietet KLEBCHÉMIE eine Palette an Polyurethanschmelzklebstoffen, die hinsichtlich Anfangsfestigkeit, Verarbeitungviskosität und Festigkeitsaufbau optimal auf die Anforderungen der Fensterprofilummantelung abgestimmt sind.





## Profilmummantelung

Die Anforderungen der Möbelindustrie und des Innenausbaus sind stark gestiegen und damit auch die Ansprüche an den zu verarbeitenden Klebstoff. Schnellere Verarbeitung, anspruchsvolle Profilformen, Temperatur- und Feuchtebeständigkeit sind Faktoren, die beim Einsatz des Klebstoffsystems zu berücksichtigen sind.

Die KLEIBERIT EVA Schmelzklebstoffe 743 und PO Schmelzklebstoffe 750 basieren auf ther-



moplastischen Kunststoffen bzw. Harzen, die rein physikalisch abbinden. Weitere Vorteile bieten die **reaktiven PUR-Schmelzklebstoffe KLEIBERIT 702**, die durch die chemische Nachvernetzung deutlich höhere Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit besitzen. Sie zeichnen sich durch eine sehr hohe Anfangsklebrigkeit aus und haben universelle Haftungseigenschaften – auch zu Metallen und Kunststoffen. Durch die relativ niedrigen Auftragstemperaturen, können auch sensible Materialien wie PVC-Folien verklebt werden.

## Textilindustrie


Reaktive Polyurethanschmelzkleber ermöglichen die Laminierung nahezu aller am Markt befindlichen Textilsubstrate. Die Klebstoffe werden beispielsweise im Spinsprühverfahren oder über Gravurwalzen aufgetragen. Die Auftragsgewichte betragen je nach Anforderung 5-50g/m<sup>2</sup>. Nach der Vernetzung bildet der Klebstoff eine hochwertige Verbindung aus, die sich zum einen durch den



geforderten weichen textilen Griff und zum anderen durch eine Kochbeständigkeit auszeichnet. Für medizinische Einsatzbereiche wird eine Beständigkeit gegen Sterilisation gefordert, die ebenfalls abgedeckt werden kann.

Besonderes Potential birgt sich in der Substitution der Flammkaschierung. Führende Automobilhersteller gehen dazu über, flammkaschierte Ware für den Einsatz im Interieur abzulehnen. Grund sind die hohen Emissionsbelastungen durch Verbrennungsrückstände in der Fuge dieser Verbindung. Hier zeichnen sich Polyurethanschmelzkleber ebenfalls durch ihr sehr günstiges Foggingverhalten aus und werden zukünftig für diese Anwendungen stark an Bedeutung gewinnen.

# Ausgewählte PUR Schmelzklebstoffe

 <b>KLEIBERIT</b> Produkte		Viskosität bei		Offene Zeit bei 120 °C [s]	Auftragsmethoden	Eigenschaften der Verklebung Vorteile
		120 °C	140 °C			
Profil-Ummantelung Aussenanwendung	<b>704.0</b>	27.000	15.000	75	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsklebrigkeit</li><li>• Sehr elastisch</li><li>• Nach RAL 716/1 Teil 7 zugelassen</li></ul>
	<b>704.1</b>	25.000	16.000	45	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr schnell</li><li>• Zähnharte Fuge</li><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li></ul>
	<b>704.2</b>	23.000	12.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsklebrigkeit</li><li>• Sehr elastisch</li><li>• Sehr gute Festigkeit</li></ul>
	<b>704.3</b>	33.000	17.000	35	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr schnelles Abbindeverhalten</li><li>• Äusserst hohe Witterungsbeständigkeit</li><li>• Nach RAL GZ 716 zugelassen</li></ul>
	<b>704.4</b>	30.000	15.000	75	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Breites Verarbeitungsfenster</li><li>• Geprüft nach RAL GZ 716</li></ul>
	<b>704.5</b>	33.000	17.000	65	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr schnelles Abbindeverhalten</li><li>• Sehr hohe Witterungsbeständigkeit</li><li>• Nach RAL GZ 716 zugelassen</li></ul>
	<b>704.6</b>	80.000	40.000	70	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr schnelles Abbindeverhalten</li><li>• Sehr hohe Witterungsbeständigkeit</li><li>• Nach RAL GZ 716 zugelassen</li></ul>
	<b>708.1</b>	14.000	7.000	180	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr niedrige Verarbeitungstemperatur</li><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li><li>• Nach RAL 716/1 Teil 7 zugelassen</li></ul>
Profil-Ummantelung Innenanwendung	<b>702.1</b>	12.000	70.000	70	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit, verbunden mit ausgeprägter Klebrigkeit</li><li>• Breite Anwendungsvielfalt</li><li>• Für hohe Vorschubgeschwindigkeiten geeignet</li></ul>
	<b>702.4</b>	30.000	17.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr schnelles Abbindeverhalten</li><li>• Für hohe Vorschubgeschwindigkeiten geeignet</li></ul>
	<b>702.5</b>	60.000	35.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li><li>• Gute Verklebung von Holz und Aluminium</li><li>• Für sehr hohe Geschwindigkeiten geeignet</li></ul>
	<b>702.7</b>	100.000	60.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	
	<b>702.9</b>	200.000	100.000	50	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	
	<b>707.2</b>	40.000	19.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Breite Anwendungsvielfalt</li></ul>
	<b>707.0</b>	60.000	30.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li></ul>
	<b>707.4</b>	18.000	10.000	65	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Niedrige Viskosität</li><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li></ul>
	<b>707.7</b>	100.000	60.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit für hohe Rückstellkräfte</li></ul>
	<b>707.8</b>	30.000	24.000	95	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr niedrige Auftragstemperatur</li><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Fluoreszierend</li></ul>






## Anwendungsgebiete

- PVC/PVC-Fensterprofilummantelung
  - Ummantelung von Alu- und Kunststoffprofilen mit thermoplastischen Folien und Furnier
- Ummantelung von Holz und Holzwerkstoffen mit Furnieren, Dekor- und Kunststofffolien und Laminaten
  - Gehäuseummantelung
  - Spezielle Versiegelungsverfahren
- PVC/PVC-Fensterprofilummantelung
  - Ummantelung von Alu- und Kunststoffprofilen mit thermoplastischen Folien und Furnier
- Ummantelung von PVC- und Aluprofilen mit PVC-Fensterfolien, Dekorpapieren und Furnieren
  - Ummantelung von Holzwerkstoffprofilen mit vlieskaschiertem Furnier
- PVC/PVC-Fensterprofilummantelung
  - Ummantelung von Alu- und Kunststoffprofilen mit thermoplastischen Folien und Furnier
  - 2-Lagen-Parkett-Herstellung
  - RENOLIT FX-Folie (Vor- oder unbehandelt) /PVC-Fensterprofilummantelung
- Ummantelung von PVC- und Aluprofilen mit PVC-Fensterfolien, Dekorpapieren und Furnieren
  - Ummantelung von Holzwerkstoffprofilen mit vlieskaschiertem Furnier
- Zum Ummanteln von PVC-Profilen mit PVCFolien
- Ummantelung von thermoplastischen Folien und Papier auf Kunststoff- und Aluprofilen
  - Ummantelung bei niedrigen Auftragstemperaturen
- Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien
  - Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
  - Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
- Ummanteln von PVC-Profilen mit PVCFolien
- Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien
  - Ummantelung CPL, Dünnpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
  - Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
- Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien
  - Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
  - Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
- Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien
  - Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
  - Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
- Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
  - Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
  - Vlieskaschierung
- Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
  - Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
  - Vlieskaschierung, Furnierduplierung
- Ummantelung von PVC-Folien, Dekorpapieren und Furnieren (auch vlieskaschiert) auf Holzwerkstoffe
- Ummantelung von Starkpapieren, Starkfurnier und CPL auf Holz-, Holzwerkstoff- und PVC-Profilen
- Hochbeanspruchte Verklebung von Furnieren zur Kantenherstellung

# Ausgewählte PUR Schmelzklebstoffe

 <b>KLEIBERIT Produkte</b>	Viskosität bei		Offene Zeit bei 120°C [Min.]	Auftrags- methoden	Eigenschaften der Verklebung Vorteile
	120°C	140°C			
<b>Flächenkaschierung Flat Lamination</b>	<b>700.5</b>	6.000	3.000	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> <li>• Düse</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li> <li>• Gute Benetzung schwieriger Substrate</li> </ul>
	<b>706.0</b>	16.000	13.000	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Walze</li> <li>• Rakel</li> <li>• Düse</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lange Offene Zeit</li> <li>• Hoch belastbar</li> <li>• Schlitzdüsengeeignet, sehr gut rakelbar, walzbar</li> </ul>
	<b>706.2</b>	10.000	5.000	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> <li>• Rakel</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Lange Offene Zeit</li> <li>• Lange Laufstabilität auf der Walze</li> <li>• geruchsarm</li> <li>• minimaler Fadenzug</li> </ul>
	<b>706.4</b>	20.000	10.000	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> <li>• Rakel</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hohe Beanspruchbarkeit/geringes Kriechverhalten</li> <li>• Lange Laufstabilität auf der Walze</li> <li>• geruchsarm</li> <li>• minimaler Fadenzug</li> </ul>
	<b>706.5</b>	16.400	7.200	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> <li>• Rakel</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hohe Beanspruchbarkeit/geringes Kriechverhalten</li> <li>• Lange Laufstabilität auf der Walze</li> <li>• geruchsarm</li> <li>• minimaler Fadenzug</li> </ul>
	<b>706.6</b>	12.000	6.000	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walzenauftrag</li> <li>• Rakel</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hohe Beanspruchbarkeit</li> <li>• Sehr geringes Kriechverhalten</li> <li>• Für höchste Anforderungen</li> <li>• Hohe Rückstellkräfte</li> </ul>
	<b>706.8</b>	15.800	6.200	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> <li>• Rakel</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hohe Beanspruchbarkeit/geringes Kriechverhalten</li> <li>• Lange Laufstabilität auf der Walze</li> <li>• geruchsarm</li> <li>• minimaler Fadenzug</li> </ul>
	<b>706.9</b>	30.000	20.000	5 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Walzenauftrag</li> <li>• Düse</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrem hohe Anfangsfestigkeit unter Temperaturbelastung</li> <li>• Lange Laufstabilität</li> <li>• Für sehr hohe Rückstellkräfte</li> </ul>
	<b>708.1</b>	14.000	7.000	3 min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr niedrige Verarbeitungstemperatur</li> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li> </ul>
	<b>709.1</b>	12.000	6.000	lang	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach der Vernetzung werden hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige und hochbelastbare Verbindungen erzielt</li> <li>• hohe Anfangsfestigkeit</li> </ul>
	<b>709.4</b>	12.000	6.000	lang	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Walze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach der Vernetzung werden hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige und hochbelastbare Verbindungen erzielt</li> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> </ul>
<b>Textilkaschierung Textile Lamination</b>	<b>701.0</b>	8.000 bei 100°C	3.000 bei 120°C	lang	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breitschlitzdüse</li> <li>• Gravurwalze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Universell einsetzbar mit breitem Haftspektrum</li> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> </ul>
	<b>701.4</b>	5.000 bei 100°C	3.000 bei 120°C	lang	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breitschlitzdüse</li> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Screen Print</li> <li>• Gravurwalze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Hydrolyse- und Sterilisationsbeständigkeit</li> <li>• Sehr gute Waschbeständigkeit</li> <li>• PTFE Membrane</li> </ul>
	<b>701.6</b>	3.500 bei 100°C	1.500 bei 120°C	lang	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breitschlitzdüse</li> <li>• Gravurwalze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Universell einsetzbar</li> <li>• ePTFE Membrane</li> </ul>
	<b>701.9</b>	16.000	8.000	kurz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breitschlitzdüse</li> <li>• Sprühauftrag</li> <li>• Gravurwalze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Sehr gute Waschbeständigkeit</li> <li>• Für schwere Textilien</li> </ul>
<b>Hot Coating</b>	<b>HC 717</b>	20.000	10.000		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Walze</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lichtecht</li> <li>• Hohe Abriebbeständigkeit, Kratzfestigkeit, Stossfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit</li> </ul>



## Anwendungsgebiete

- Gute Adhäsion zu Styropor, Holz, Holzwerkstoff, PVC, Alu, Blech (je nach Werkstoff Vorbehandlung notwendig)

- Sandwichplatten
- Flächenkaschierung
- Hochglanzmaterialien

- Sandwichplatten
- Flächenkaschierung
- Hochglanzmaterialien

- Sandwich-Elemente
- Garagentore
- Türblattherstellung

- Sandwich-Elemente
- Garagentore
- Türblattherstellung

- Sandwich-Elemente
- Türblattherstellung

- Sandwich-Elemente
- Garagentore
- Türblattherstellung

- Sandwich-Elemente
- Rahmen-Waben-Elemente
- Türblattherstellung

- Zum Beschichten von chromatierten/anodierten Aluprofilen mit PVC-Folie
- Die Metallvorbehandlung sollte frisch sein - Metalloberfläche mindestens auf +30°C vorwärmen


- Verklebung von Alu und Metallen auf Holzwerkstoffe

- Verklebung von Alu und Metallen auf Holzwerkstoffe

- **Automobilindustrie:** Mehrlagengewebe für Luft- und Pollenfilter sowie für Fahrzeuginnenausstattungen
- **Freizeit- und Sportartikel:** Atmungsaktive und wasserdichte Materialien; leichte, robuste Materialkombinationen
- **Wehrtechnik:** Schutzzanzüge für Feuerwehr, Polizei- und Armeebekleidung
- **Medizin:** Mundschutz, OP- Bekleidung, OP-Abdeckungen, Matratzenschonbezüge, Inkontinenzartikel, Anti-Allergie-Systeme
- **Bautechnik:** Dampfsperren, Dachunterbahnen
- **Heimtextilien:** Polstermöbel und Matratzenstoffe, Gardinen und Lichtschutzstoffe
- **Dessous/Bademoden:** Büstenhalter, Unterwäsche, Bikini

- Oberflächenveredelung /-versiegelung von Parkett-, Furnier- und Holzwerkstoffoberflächen

# Ausgewählte PUR Schmelzklebstoffe

 <b>KLEIBERIT Produkte</b>		Viskosität bei		Offene Zeit bei 120 °C [s]	Auftragsmethoden	Eigenschaften der Verklebung Vorteile
		120 °C	140 °C			
2-Lagen-Parkett	700.5	6.000	3.000	180	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprühauftrag</li><li>• Walze</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li></ul>
	705.4	30.000	15.000	70	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr flexible Klebefuge (kein Knarren bei Belastung)</li><li>• Hohe Alterungsbeständigkeit</li></ul>
	705.5	18.000	9.000	70	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr flexible Klebefuge</li><li>• Hohe Alterungsbeständigkeit</li></ul>
	705.6	30.000	15.000	65	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr gute Alterungsbeständigkeit</li><li>• Absolut fadenzugfrei</li><li>• Optimal für Robotauftrag</li></ul>
	707.4	18.000	10.000	65	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Niedrige Viskosität</li><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li></ul>
	707.8	30.000	24.000	65	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li><li>• Düse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr niedrige Auftragstemperatur von 120° C</li><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Fluoreszierend</li></ul>
Kanten- verklebungen	707.7	100.000	60.000	60	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Speziell für HolzHer entwickelt</li><li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit für hohe Rückstellkräfte</li></ul>
	707.9	160.000	80.000	40	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Ausgeprägte Klebrigkeit</li><li>• Gute Verklebung von Holz und Aluminium</li></ul>
Montage / Automobil	702.3	15.000	10.000	90	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kartuschenpistole</li><li>• Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schneller Festigkeitsaufbau</li><li>• Lange Offene Zeit</li></ul>
	703.1	12.000	6.000	30	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kartuschenpistole</li><li>• Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme</li><li>• Sprühauftrag</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr hohe Festigkeit</li><li>• Schnelle Verschiebefestigkeit</li><li>• Kein Fadenzug</li><li>• Optimal für Robotauftrag</li></ul>
	703.2	48.000	23.000		<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Düse</li><li>• Sprühauftrag</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kein Fadenzug</li><li>• Kein Verschmutzen der Roboteranlage</li><li>• Sehr gute Standfestigkeit an schrägen Flächen</li></ul>
	703.5	11.000	6.000	30	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kartuschenpistole</li><li>• Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme</li><li>• Sprühauftrag</li><li>• Walze</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Universell einsetzbar</li><li>• Schnelle Verschiebefestigkeit</li><li>• Kein Fadenzug</li><li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li><li>• Optimal für Robotauftrag</li></ul>
	703.6	25.000	15.000		<ul style="list-style-type: none"><li>• Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme</li><li>• Walze</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schnelle Verschiebefestigkeit</li><li>• Gute Standfestigkeit an schrägen Flächen</li><li>• Kein Fadenzug</li></ul>
	703.8	48.000	23.000		<ul style="list-style-type: none"><li>• Kartuschenpistole</li><li>• Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme</li><li>• Sprühauftrag</li><li>• Walze</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kein Fadenzug</li><li>• Kein Verschmutzen der Roboteranlage</li><li>• Sehr gute Standfestigkeit an schrägen Flächen</li><li>• Optimal für Robotauftrag</li></ul>
	704.2	23.000	12.000		<ul style="list-style-type: none"><li>• Schlitzdüse</li><li>• Walze</li><li>• Rakel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr elastische Fuge</li><li>• Lange Offene Zeit</li></ul>



## Anwendungsgebiete

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Blockverfahren

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Durchlauf

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Durchlauf

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Durchlauf
- Hochbeanspruchte Montageverklebungen
- Gute Adhäsion zu unterschiedlichsten Werkstoffen

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung

- Kantenverklebungen für alle gängigen Kantenmaterialien wie PVC, ABS, PP, Acryl, Furnier, Papier, Melamin

- Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien
- Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
- Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen, Furnierdoublierung

- Montageverklebungen verschiedenster Materialien wie z.B. Holzwerkstoffe, PVC, Alu, Blech

- Fertigung für Türverkleidungen z.B. Clips•Retainerverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Gute Adhäsion auf Holz(-faserplatten), Alu, verschiedenen Kunststoffen wie z.B. ABS usw

- Fertigung für Türverkleidung wie z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Kaschierung von Stoff, Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Fertigung für Türverkleidungen z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Gute Adhäsion auf Holz(-faserplatten), Alu, verschiedenen Kunststoffen wie z.B. ABS usw

- Fertigung der Türverkleidungen, wie z.B. Clipsverklebungen
- Hochfeste Montageverklebungen
- Kaschierung von Stoff/Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Fertigung für Türverkleidung wie z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Kaschierung von Stoff, Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Beste Verklebeergebnisse auf nicht-porösen Materialien wie z.B. ABS, PVC, Metall, Alu, Glas, Keramik, Neopren

# Primer + Reiniger

 <b>KLEIBERIT Produkte</b>		Basis	Brennbarkeit	Lösemittel	Auftrag (10 - 15 g/m <sup>2</sup> )	Anwendung
<b>Primer</b>	<b>831</b>	Polyester	nein	MCL	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filzstreifen</li> <li>Primerstation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zum Vorprimern von Kunststoff- und Metallprofilen</li> </ul>
	<b>838</b>	PUR	ja	Ketone	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auftragswalze</li> <li>Pinzel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zum Vorprimern von PVC- und Polyesterkanten, Acrylharzkanten, Massivholzkanten und HPL-Kantenstreifen</li> </ul>
	<b>840</b>	Lösemittelfrei	nein	Wasser	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filzstreifen</li> <li>Primerstation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zum Vorprimern von Kunststoffprofilen</li> </ul>
	<b>848</b>	PUR	ja	MEK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filzstreifen</li> <li>Primerstation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zum Vorprimern von Kunststoff- und Metallprofilen</li> </ul>

## Primer

Um einen optimalen Verbund zu erzielen müssen diverse Materialien, wie PVC oder Aluminium vorbehandelt werden. Dafür wird über Sprühauftrag oder entsprechend angeordnete Filze ein Haftvermittler aufgetragen, der die Objektfläche in einen verklebungsfreundlichen Zustand anhebt.

## Reiniger

Je nach Auftragssystem wird nach Beendigung der Arbeiten mit PUR Schmelzklebstoffen das Aufschmelz- bzw. Auftragssystem leer gefahren und entsprechend gereinigt. Hierfür stehen für alle Systeme und Maschinenteile entsprechend **KLEIBERIT** - Reiniger zur Verfügung, die ein einfaches Handling ermöglichen.

Alu-Dose  
240/260 g netto  
Höhe 85 mm  
Ø (ad): 63 mm



Kartusche  
300 g netto  
Höhe: 215 mm  
Ø (ad): 47 mm



Weißblech-Dose  
2 kg netto  
Höhe: 197 mm  
Ø (id): 125 mm



Aluverbundfolienbeutel\*  
a.) 3 kg netto  
Höhe: 450 mm  
Ø: 147 mm  
b.) 2 kg netto  
Höhe: 350 mm  
Ø: 125 mm



Aluverbundfolienbeutel\*  
18 kg netto  
Höhe: 650 mm  
Ø: 280 mm





	KLEIBERIT Produkte	Viskosität bei		Dichte [g/cm³]	Farbe	Eigenschaften der Reinigung Vorteile	Anwendungsgebiete
		120 °C	140 °C				
Reiniger	761.0	110.000	55.000	0,98	braun	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vermeiden von Verstopfungen und reaktiven Verschmutzungen</li> <li>• Gutes Mischverhalten zum PUR-SK</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs</li> <li>• Speziell für HolzHer-Maschinen</li> </ul>
	761.4	20.000	11.000	1,1	blau	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vermeiden von Verstopfungen und reaktiven Verschmutzungen</li> <li>• Gutes Mischverhalten zum PUR-SK</li> <li>• Neutralisiert die Isocyanatreaktion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs</li> </ul>
	761.5	-	-	ca. 1,15	weiß		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezialreiniger für Auftragswalzen bei Flat Lamination und HotCoating Anlagen</li> </ul>
	761.7	11.000	6.000	0,98	blau		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs</li> </ul>
	761.8	-	-	1,14	weiß		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezialreiniger für Auftragswalzen bei Flat Lamination und HotCoating Anlagen</li> </ul>
	822.5	-	-	ca. 0,990	klare Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reiniger weicht selbst ausgehärteten PUR-Klebstoff wieder auf</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs</li> </ul>
	823.3	-	-	ca. 0,840	klare, farblose bis gelbe Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anlösung von verhärteten, auch ausreagierten PUR-Klebstoffresten an Maschinenteilen, Werkzeugen, Geräten etc. bei Raumtemperatur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kaltreiniger für die Oberflächenreinigung von Maschinenteilen und Werkzeugen</li> </ul>
	826.0	-	-		klare, "ölige" Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hoher Flammpunkt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zum Reinigen von Mischköpfen bei der maschinellen PUR-Verarbeitung</li> <li>• Zum Reinigen von PUR-Schmelzklebstoff-Becken</li> </ul>
	827.0	-	-		klare, "ölige" Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hoher Flammpunkt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen von Schmelzklebstoff-Becken</li> </ul>

Hobbock  
15-18 kg netto  
Höhe: 409 mm  
Ø (id): 280 mm



Blechfaß  
bis 200 kg netto  
Höhe: 890 mm  
Ø (id): 571 mm



**KLEIBERIT** Polyurethan-Schmelzklebstoffe werden in luftdichte Verpackungen abgefüllt, um Reaktionen während der Lagerung auszuschließen. Für alle gängigen Verarbeitungsanlagen stehen geeignete Verpackungsgrößen zur Verfügung.

\* Durchmesser der Aluverbundfolienbeutel kann je nach Produkt leicht variieren.



# Partner von KLEIBERIT

## Ummantelungsmaschinen

### Barberan S.A.

Pol. Ind. "Cami Ral" C/Galileo 3-9  
E-Castelldefels  
[www.barberan.org](http://www.barberan.org)

### Düspohl Maschinenbau GmbH

An der Heller 43  
D-33758 Schloß Holte - Stukenbrock  
[www.duespohl.com](http://www.duespohl.com)

### Friz Kaschieretechnik GmbH

Im Holderbusch 7  
D-74189 Weinsberg  
[www.friz.de](http://www.friz.de)

### Fux Maschinenbau GmbH

A-4575 Roßleithen 72  
[www.fux.at](http://www.fux.at)

### GLUETECHNIKA

ul. Składowa 7  
PL-24-100 Puławy  
[www.gluetechnika.pl](http://www.gluetechnika.pl)

### HSM Maschinenteknik GmbH & CO.

Dornbreite 9  
D-32549 Bad Oeyenhausen  
[www.hsm-maschinen.com](http://www.hsm-maschinen.com)

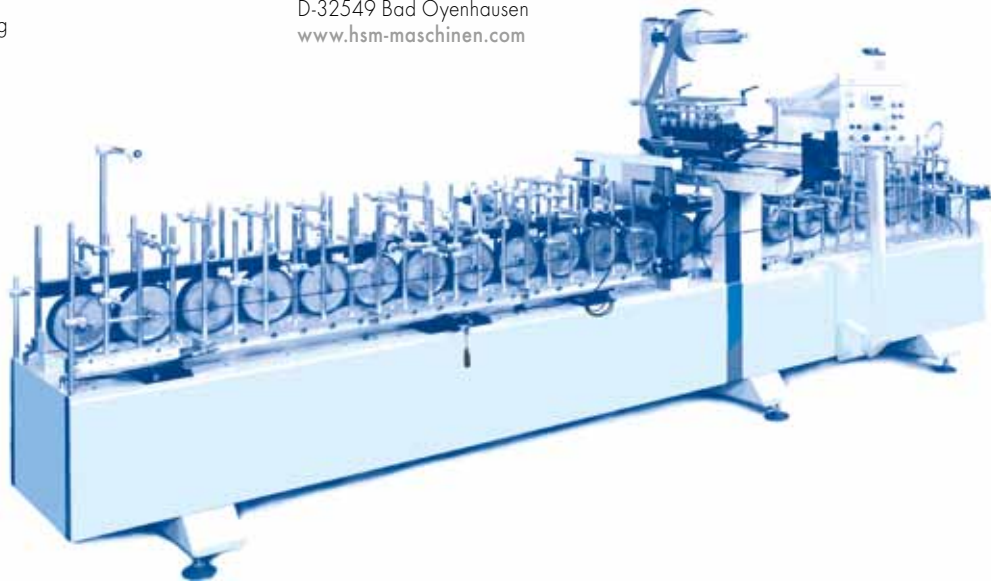
### L&L Maschinenbau GmbH

Adam-Opel-Strasse 9  
D-33428 Harsewinkel  
[www.L-Maschinen.de](http://www.L-Maschinen.de)

### Steins

### Ummantelungsmaschinenteknik GMB

Treffurter Weg 9  
D-99974 Mühlhausen  
[www.steins-profilkaschierung.de](http://www.steins-profilkaschierung.de)



## Auftrags- und Vorschmelzgeräte

### Balti AG

Altgasse 82  
CH-6340 Baar  
[www.balti.ch](http://www.balti.ch)

### Düspohl Maschinenbau GmbH

An der Heller 43  
D-33758 Schloß Holte - Stukenbrock  
[www.duespohl.com](http://www.duespohl.com)

### Elektrobau Wehrmann GmbH

Große Drakenburger Strasse 52  
D-31582 Nienburg  
[www.wehrmann-klebeteknik.de](http://www.wehrmann-klebeteknik.de)

### GLUETECHNIKA

ul. Składowa 7  
PL-24-100 Puławy  
[www.gluetechnika.pl](http://www.gluetechnika.pl)

### HHS Leimauftragssysteme GmbH

Meisenweg 8  
D-86573 Zehlfing  
[www.hhs-systems.de](http://www.hhs-systems.de)

### HS Klebtec GmbH

Zum Brauteich 20  
D-07613 Heideland  
[www.hs-klebsysteme.de](http://www.hs-klebsysteme.de)

### Inatec GmbH

Schneiderstr. 73  
D-40764 Langenfeld  
[www.inatec-gmbh.de](http://www.inatec-gmbh.de)

### Nordson Deutschland GmbH

Lilienthalstr. 6  
D-21337 Lüneburg  
[www.nordson.de](http://www.nordson.de)

### Nordson Spanien

Ctra. De Torrente, 225  
E-46950 Xirivella-Valencia

### Nordson Italien

Via dei gigli, 3/B  
I-20090 Pieve Emanuele-Milano

### Reka GmbH & Co. KG

Siemensstrasse 6  
D-76344 Eggenstein-Leopoldshafen  
[www.reka-klebeteknik.de](http://www.reka-klebeteknik.de)

### Robatech AG

Weyermühlestr. 19  
CH-5639 Muri  
[www.robatech.ch](http://www.robatech.ch)

### Robatech GmbH

Im Gründchen 2  
D-65520 Bad Camberg  
[www.robatech.de](http://www.robatech.de)

### SM-Klebeteknik GmbH & Co. KG

Otto-Hahn-Str. 19a  
D-52525 Heinsberg  
[www.sm-klebeteknik.de](http://www.sm-klebeteknik.de)

### Tecnoicollaggi

via Borsellino Zona industriale N5  
[www.tecnoicollaggi.com](http://www.tecnoicollaggi.com)

**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

## Flächenkaschierungsanlagen

**Barberan S.A.**

Pol. Ind. "Cami Rai" C/Galileo 3-9  
E-Castelldefels  
[www.barberan.org](http://www.barberan.org)

**Black Bros. Co.**

501 Ninth Avenue  
USA-Mendota, Illinois 61342  
[www.blackbros.com](http://www.blackbros.com)

**Robert Bürkle GmbH**

Stuttgarter Str. 123  
D-72250 Freudenstadt  
[www.buerkle-gmbh.de](http://www.buerkle-gmbh.de)

**Friz Kaschiertechnik GmbH**

Im Holderbusch 7  
D-74189 Weinsberg  
[www.friz.de](http://www.friz.de)

**GLUETECHNIKA**

ul. Składowa 7  
PL-24-100 Puławy  
[www.glueteknika.pl](http://www.glueteknika.pl)

**Hardo Maschinenbau GmbH**

Grüner Sand 78  
D-32107 Bad Salzuflen  
[www.hardo-gmbh.de](http://www.hardo-gmbh.de)

**Hymmen GmbH**

Theodor-Hymmen-Strasse 3  
D-33613 Bielefeld  
[www.hymmen.com](http://www.hymmen.com)

**Omma**

Via Dell'Artigianato 13/11  
I-20051 Limbiate  
[www.omma.com](http://www.omma.com)

**OSAMA Technologies srl**

Via della Pergola, 11  
I-53037 San Gimignano SI  
[www.osama-tech.it](http://www.osama-tech.it)

**Union Tool Co.**

1144 N. Detroit St. (St. Road 15 North)  
USA - Warsaw, Indiana 46580  
[www.uniontoolcorp.com](http://www.uniontoolcorp.com)

## Kantenanleimmaschinen

**Biesse S.p.A.**

Via della Meccanica, 16  
I-61100 Pesaro (PU)  
[www.biesse.de](http://www.biesse.de)

**Heinrich Brandt Maschinenbau GmbH**

Weststrasse 2  
D-32657 Lemgo  
[www.brandt.de](http://www.brandt.de)

**HOLZ-HER GmbH**

Plochingen Strasse 65  
D-72622 Nürtingen  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

**Homag Maschinenbau GmbH**

Homagstrasse 3-5  
D-72296 Schopfloch  
[www.homag.de](http://www.homag.de)

**IMA-Norte Maschinenfabriken**

**Klessmann GmbH**  
Industriestrasse 3  
D-32292 Lübbecke  
[www.ima.de](http://www.ima.de)

**SCM Group S.p.A.**

Via Casale, 450  
I- 47827 Villa Verucchio (RN)  
[www.scmgroup.cpm](http://www.scmgroup.cpm)

Notizen

---



**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

**KLEBCHEMIE**

M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten  
Tel.: +49 7244 62-0  
Fax: +49 7244 700-0  
E-Mail: [info@kleiberit.com](mailto:info@kleiberit.com)