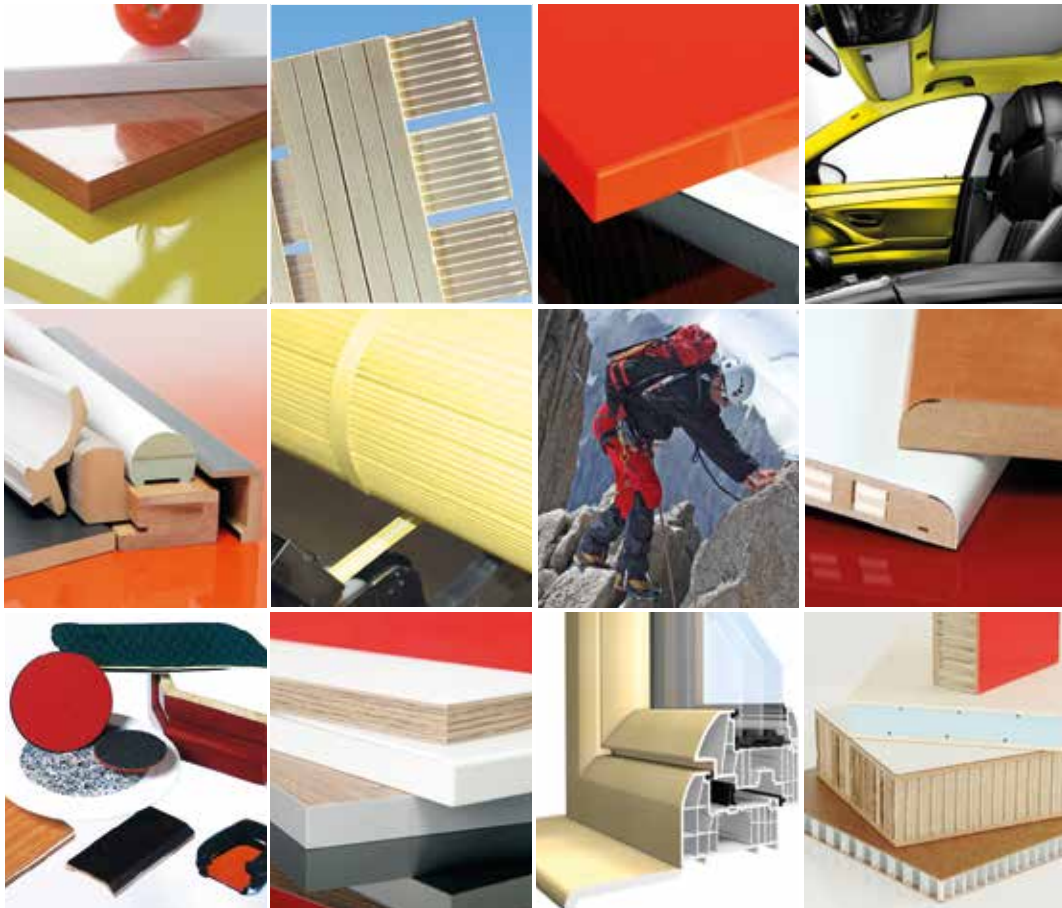


PUR Schmelzklebstoffe



Inhaltsangabe

Anwendungsgebiete

Automobilindustrie
Flächenkaschierung
Leichtbauplatten
Filterindustrie
HotCoating
Kantenverklebung
Montageverklebung
Parkettherstellung
Profilummantelung aussen
Profilummantelung innen
Textilindustrie

Produktübersicht

Profilummantelung innen/aussen

Produktübersicht

2-Lagen-Parkett
Kantenverklebung
Montage/Automobil

Produktübersicht

Flächenkaschierung
HotCoating

Primer + Reiniger

Gebindegrößen

Partner von **KLEIBERIT**

Automobilindustrie

Flächenkaschierung

Leichtbauplatten

Filterindustrie

HotCoating

Kantenverklebung

Montageverklebung

Parkettherstellung

Profilummantelung

Textilindustrie

Anwendungsgebiete

Automobilindustrie

Reaktive Polyurethanschmelzkleber erobern sich mehr und mehr Anwendungen im Automobilinnenausbau. Es werden eine Vielzahl von Montageverklebungen durchgeführt, wie z. B. Retainerverklebung, Verklebung des Stahlschiebedachrahmens, Fensterschachteilen, usw. Die unterschiedlichsten Werkstoffe wie Kunststoffe, Metalle, Lacke, Textilien und Holzwerkstoffe können hier produktions sicher verbunden werden. Die rasche Abkühlung der aufgetragenen



nen Klebstoffraupe führt zu kurzen Taktzeiten. Die nachgeschaltete Reaktion mit Feuchtigkeit gewährleistet eine hohe Temperatur- und Klimabeständigkeit. Auch bei tiefen Temperaturen behalten die Schmelzkleber ihren flexiblen Charakter und neigen nicht zur Versprödung. Bei Roboterantrag reißt die Klebstoffraupe fadenfrei ab, Verschmutzungen der Dekorfläche sind somit ausgeschlossen. Auch für flächige Verklebungen werden die Polyurethanschmelzklebstoffe immer häufiger ausgewählt. Sie können durch neue Auftragstechnologien sehr effizient eingesetzt werden. Anders als bei Dispersionsklebstoffen wird bei der Verarbeitung von Polyurethanschmelzklebstoffen 100% Festkörper aufgetragen. Die aufwändige und kostenintensive Trocknung des Klebstofffilmes in großen Trocknungsanlagen entfällt somit.

Flächenkaschierung

Die Kaschierung ebener Werkstücke mit Folien, Furnieren oder Papieren auf Thermokaschier- bzw. Kaltkaschieranlagen ist ein bewährtes Verfahren in der holzwerkstoffverarbeitenden Industrie.

Als Klebstoff kamen überwiegend EVA-Schmelzkleber oder PVAC-Kleber zum Einsatz. Neue Möglichkeiten eröffnet der Einsatz von Polyurethan (PUR)-Schmelzklebstoff auf Walzenauftragsmaschinen oder durch Breitschlitz-



düsen. Diese Verfahren verlangen neuentwickelte PUR-Schmelzklebstoffe mit z.B. langer offener Zeit, hoher Anfangsfestigkeit und hohen Endfestigkeiten.

Das Walzenauftragsverfahren hat sich dort etabliert, wo großflächige, in der Regel eher steife, Materialien miteinander verklebt werden sollen. Typisches Anwendungsgebiet sind alle Arten von mehrlagigen Sandwichelementen. Breitschlitzdüsen werden hauptsächlich beim Verkleben von flexiblen Materialien, wie Folien und Papieren auf großflächige Werkstücke, wie Spanplatten, eingesetzt.

Mit **KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffen** lassen sich auch Metalle wie z.B. Aluminium und fast alle Arten von Kunststoffen sicher verkleben.

Leichtbauplatten

Das Prinzip der Leichtbauplatten zur Gewichtsreduzierung und Materialersparnis hält in immer mehr Industriebereichen Einzug. Dabei sind nicht nur intelligente Materialkombinationen, sondern auch eine moderne Fertigungstechnologie gefordert.

Für die Verklebung von Decklagen auf z.B. Wabenanlagen bieten **KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe** die Möglichkeit dies im modernen



Durchlaufverfahren, ohne lange Presszeiten und störenden Wassereintrag zu realisieren.

KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe der 706er Reihe werden entweder konventionell über beheizte Auftragswalzen oder mit einer Breitschlitzdüse geschäumt beidseitig auf die Wabe aufgetragen.

Das Besondere hieran ist die Zugabe von Argon oder Stickstoff zum aufgeschmolzenen PUR-Schmelzklebstoff in eigens dafür entwickelten Anlagen. Der PUR-Schmelzklebstoff wird über die Schlitzdüse direkt an die Wabe abgestreift und bleibt als Flansch an den Wabenstegen hängen. So vergrößert sich die Verklebefläche zur Decklage hin und damit auch die Verklebefestigkeit.

Die Verpressung der Elemente erfolgt mittels eines Presskalenders bzw. Rollendruckzone. Nach Verlassen der Anlage können die Platten sofort durch entsprechende Abstapeleinrichtungen gehandelt werden.

HotCoating

Aus der Forschung und Entwicklung im Bereich der PUR Schmelzklebstoffe wurde bei Klebchemie eine völlig neue und innovative Technologie geboren, die in der Oberflächenbeschichtung völlig neuen Wege geht: **HotCoating!**

Im HotCoating Verfahren wird **KLEIBERIT PUR HC 717** auf Oberflächen aufgetragen und geglättet. Hierbei wird das HotCoating Material wie ein reaktiver PUR Schmelzklebstoff verarbeitet.



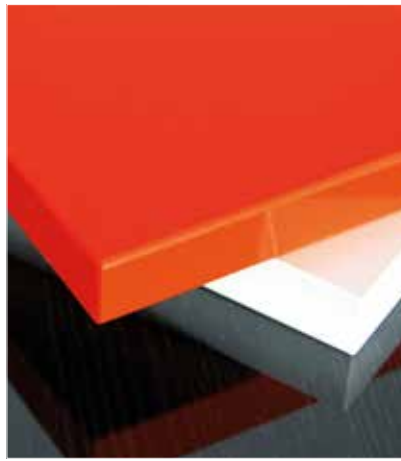
Die HotCoating Oberfläche zeichnet sich aber durch eine hohe Abriebbeständigkeit aus. Vor allem durch die gute Resistenz gepaart mit dem hohen Grad an Flexibilität ist **KLEIBERIT HotCoating®** die ideale Oberflächenbeschichtung für Holzoberflächen von Fertigparkett über Möbelflächen bis hin zu fertig endbehandeltem Furnier für die Ummantelung.

Die einfache Technologie ist eine echte Alternative zu aufwändigen Lacklinien mit mehrfachem Lackauftrag und entsprechenden Zwischenschliffen.

Kantenverklebung

Im Bereich der Schmalflächenbeschichtung (Kantenverklebung) zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab.

Die reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffe von **KLEIBERIT** bieten Lösungen, diesen Anforderungen gerecht zu werden: Der internationale Containertransport fordert z.B. ein gehobenes Maß an Sicherheit für den Möbelhersteller hinsichtlich Temperaturbeständigkeit.



Der Einsatz von Kantenmaterialien in Feuchträumen führt zu einer Belastung, der nur die PUR-Schmelzklebstoffe gewachsen sind. Durch neue Designtrends wird der Verarbeiter mit einem Materialmix konfrontiert, für das eine universelle Lösung existiert: Mit **KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffen** lassen sich auch Metalle wie z.B. Aluminium und fast alle Arten von Kunststoffen sicher verkleben.

Filterindustrie

Die Filterindustrie erfordert von den eingesetzten Klebstoffsystemen sehr unterschiedliche Anforderungsprofile. Die Klebstoffe müssen die Filtermedien sicher einbetten und sind den unterschiedlichsten Umgebungsbedingungen ausgesetzt. Neben den 2K Flüssigklebstoffen auf Basis von Polyurethan und Epoxid werden auch Schmelzklebstoffe eingesetzt. Diese werden hauptsächlich zur Faltenfixierung, Verklebung von Faltenbändern sowie Verklebung der



Filterstirn und Filterflanke herangezogen. Für besonders anspruchsvolle Filter finden hier auch reaktive Polyurethanschmelzkleber neue Einsatzmöglichkeiten. Sie verbinden die positiven Produkteigenschaften wie Temperatur- und Klimabeständigkeit, dauerhaft flexible Klebstofffuge mit der Forderung nach hoher Anfangs- und Handlingsfestigkeit. Unsere Klebstoffe zeichnen sich durch hervorragende Foggingwerte aus.

Im Gebrauchszustand verhalten sie sich sehr emissionsarm und sind geruchsneutral.

Anwendungsgebiete

Montageverklebung

Die Einsatzmöglichkeiten reaktiver Polyurethanschmelzkleber im Bereich der Montageverklebungen sind nahezu unbegrenzt. Es können sämtliche Verbindungsarbeiten im Bereich von z. B. Holzindustrie, Schreinerei- und Tischlereibetriebe abgedeckt werden. In diesem Bereich können Gärungsverbindungen oder Kantenmaterialien sicher verklebt werden. Hier verbinden reaktive Polyurethanschmelzklebstoffe wiederum die Vorteile von hohen Anfangsfestigkeiten



und hohe Temperatur- Klima- und Feuchtebeständigkeiten.

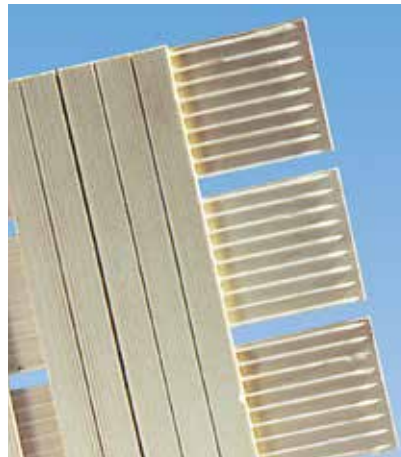
Ein weiterer bedeutender Industriebereich ist die Schleifmittelindustrie. Hier werden verschiedene Schleifmedien miteinander laminiert. Desweiteren werden Metall- oder Kunststoffadapter auf die Schleifmittelrückseite aufgeklebt. In diesem Anwendungsbereich sind besonders hohe Temperaturbeständigkeiten, sowie eine sehr elastische Klebstoffe gefordert.

Überall wo Metall-, Holz- oder Kunststoffteile sicher miteinander verbunden werden müssen, sind reaktive Polyurethanschmelzkleber erste Wahl.

Parkettherstellung

Für die Herstellung von 2 und 3 Lagenparkett haben sich Polyurethan Schmelzklebstoffe seit nunmehr über 10 Jahren in hervorragender Weise bewährt.

Dabei decken die verschiedenen Produkte die hohen Anforderungen wie hoher Toleranzausgleich, hohe Anfangsfestigkeit, Dauerstabilität, besonders im Einsatz auf Fußbodenheizungen Restflexibilität und ein sehr weites Haftungs-



spektrum sehr zuverlässig ab. Besondere Vorteile bietet das PUR-System aufgrund der Wasser- und Formaldehydfreiheit. Insbesondere der Verzug der Produkte, ist durch die eingesetzten PUR-Klebstoffe ausgeschlossen.

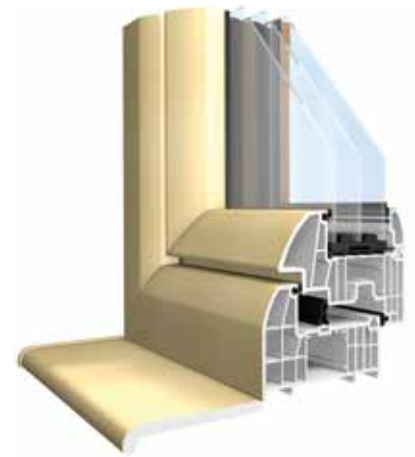
Emissionen aus Polyurethan sind nach der Vernetzung nicht bekannt.

Zum Einsatz kommen die Produkte sowohl auf kontinuierlichen als auch auf taktweise arbeitenden Anlagen. Durch die besonderen Rezepturen können auf den verschiedenen Anlagen Variationen in der offenen Zeit anwendungsgerecht eingestellt werden. PUR-Klebstoffe von **KLEIBERIT** werden den an das Produkt gestellten Anforderungen auf Dauer gerecht.

Profilummantelung

Seit mehr als 20 Jahren werden PVC- Fenster sowohl im Innen-, als auch im Aussenbereich mit dekorativen PVC-Folien ummantelt. Damals wie heute waren bzw. sind die Anforderungen an den Klebstoff immens.

Eine hohe Temperatur-, Feuchte- und Alterungsbeständigkeit, hohe Anfangsfestigkeit für eine In-Line Verarbeitung sind Voraussetzungen für perfekte Endprodukte. Mehr als zwei Jahrzehnte



lang haben die Lösemittel-Klebstoffe **KLEIBERIT 257** und **261** diese Ansprüche erfüllt. Alternativ dazu hat **KLEBCHÉMIE 1990** die lösemittelfreien **reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffe** in diese Anwendung eingeführt.

Bezüglich Witterungsbeständigkeit und Verarbeitbarkeit hat die Produktreihe **KLEIBERIT PUR-SK 704** im Markt den Standard gesetzt. **KLEIBERIT PUR-SK 704** ist für die Verklebung von fast allen Kunststoffen und Aluminium geeignet. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung bietet **KLEBCHÉMIE** eine Palette an Polyurethanschmelzklebstoffen, die hinsichtlich Anfangsfestigkeit, Verarbeitungsviskosität und Festigkeitsaufbau optimal auf die Anforderungen der Fensterprofilummantelung abgestimmt sind.

Profilmummantelung

Die Anforderungen der Möbelindustrie und des Innenausbaus sind stark gestiegen und damit auch die Ansprüche an den zu verarbeitenden Klebstoff. Schnellere Verarbeitung, anspruchsvolle Profilformen, Temperatur- und Feuchtebeständigkeit sind Faktoren, die beim Einsatz des Klebstoffsystems zu berücksichtigen sind.

Die KLEIBERIT EVA Schmelzklebstoffe 743 und PO Schmelzklebstoffe 750 basieren auf ther-



moplastischen Kunststoffen bzw. Harzen, die rein physikalisch abbinden. Weitere Vorteile bieten die **reaktiven PUR-Schmelzklebstoffe KLEIBERIT 702**, die durch die chemische Nachvernetzung deutlich höhere Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit besitzen. Sie zeichnen sich durch eine sehr hohe Anfangsklebrigkeit aus und haben universelle Haftungseigenschaften – auch zu Metallen und Kunststoffen. Durch die relativ niedrigen Auftragstemperaturen, können auch sensible Materialien wie PVC-Folien verklebt werden.

Textilindustrie

Reaktive Polyurethanschmelzkleber ermöglichen die Laminierung nahezu aller am Markt befindlichen Textilsubstrate. Die Klebstoffe werden beispielsweise im Spinsprühverfahren oder über Gravurwalzen aufgetragen. Die Auftragsgewichte betragen je nach Anforderung 5-50g/m². Nach der Vernetzung bildet der Klebstoff eine hochwertige Verbindung aus, die sich zum einen durch den geforderten weichen textilen Griff und zum anderen durch eine Koch-



beständigkeit auszeichnet. Für medizinische Einsatzbereiche wird eine Beständigkeit gegen Sterilisation gefordert, die ebenfalls abgedeckt werden kann.

Besonderes Potential birgt sich in der Substitution der Flammkaschierung. Führende Automobilhersteller gehen dazu über, flammkaschierte Ware für den Einsatz im Interieur abzulehnen. Grund sind die hohen Emissionsbelastungen durch Verbrennungsrückstände in der Fuge dieser Verbindung. Hier zeichnen sich Polyurethanschmelzkleber ebenfalls durch ihr sehr günstiges Foggingverhalten aus und werden zukünftig für diese Anwendungen stark an Bedeutung gewinnen.

Ausgewählte PUR Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT Produkte		Viskosität bei		Offene Zeit bei 120 °C [s]	Auftragsmethoden	Eigenschaften der Verklebung Vorteile
		120 °C	140 °C			
Profil-Ummantelung Aussenanwendung	704.0	27.000	15.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsklebrigkeit Sehr elastisch Nach RAL 716/1 Teil 7 zugelassen
	704.1	25.000	16.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr schnell Zähfuge Hohe Anfangsfestigkeit
	704.2	23.000	12.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsklebrigkeit Sehr elastisch Sehr gute Festigkeit
	704.3	33.000	17.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Anfangsfestigkeit Sehr schnelles Abbindeverhalten Äußerst hohe Witterungsbeständigkeit Nach RAL GZ 716 zugelassen
	704.4	30.000	15.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Breites Verarbeitungsfenster Geprüft nach RAL GZ 716
	704.5	33.000	17.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Sehr schnelles Abbindeverhalten Sehr hohe Witterungsbeständigkeit Nach RAL GZ 716 zugelassen
	704.6	80.000	40.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Sehr schnelles Abbindeverhalten Sehr hohe Witterungsbeständigkeit Nach RAL GZ 716 zugelassen
	708.0	28.000	14.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Anfangsfestigkeit Schneller Festigkeitsaufbau Wärmereflektierend
	708.1	14.000	7.000	ca. 15	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr niedrige Verarbeitungstemperatur Sehr hohe Anfangsfestigkeit Ausgeprägte Klebrigkeit Nach RAL 716/1 Teil 7 zugelassen
Profil-Ummantelung Innenanwendung	702.0.30	30.000	15.000	ca. 60	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Schneller Festigkeitsaufbau
	702.1	12.000	70.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit, verbunden mit ausgeprägter Klebrigkeit Breite Anwendungsvielfalt Für hohe Vorschubgeschwindigkeiten geeignet
	702.4	30.000	17.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr schnelles Abbindeverhalten Für hohe Vorschubgeschwindigkeiten geeignet
	702.5	60.000	35.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Anfangsfestigkeit Ausgeprägte Klebrigkeit
	702.7	100.000	60.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Gute Verklebung von Holz und Aluminium Für sehr hohe Geschwindigkeiten geeignet
	702.8.08	60.000	35.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Anfangsfestigkeit Schneller Festigkeitsaufbau
	702.9	180.000	100.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Breite Anwendungsvielfalt
	707.2	40.000	19.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Breite Anwendungsvielfalt
	707.0	60.000	30.000	ca. 10	<ul style="list-style-type: none"> Schlitzdüse Walze Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Anfangsfestigkeit Ausgeprägte Klebrigkeit



Anwendungsgebiete
<ul style="list-style-type: none"> • PVC/PVC-Fensterprofilummantelung • Ummantelung von Alu- und Kunststoffprofilen mit thermoplastischen Folien und Furnier
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung von Holz und Holzwerkstoffen mit Furnieren, Dekor- und Kunststofffolien und Laminaten • Gehäuseummantelung • Spezielle Versiegelungsverfahren
<ul style="list-style-type: none"> • PVC/PVC-Fensterprofilummantelung • Ummantelung von Alu- und Kunststoffprofilen mit thermoplastischen Folien und Furnier
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung von PVC- und Aluprofilen mit PVC-Fensterfolien, Dekorpapieren und Furnieren • Ummantelung von Holzwerkstoffprofilen mit vlieskaschiertem Furnier
<ul style="list-style-type: none"> • PVC/PVC-Fensterprofilummantelung • Ummantelung von Alu- und Kunststoffprofilen mit thermoplastischen Folien und Furnier • 2-Lagen-Parkett-Herstellung • RENOLIT FX-Folie (Vor- oder unbehandelt) /PVC-Fensterprofilummantelung
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung von PVC- und Aluprofilen mit PVC-Fensterfolien, Dekorpapieren und Furnieren • Ummantelung von Holzwerkstoffprofilen mit vlieskaschiertem Furnier
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Ummanteln von PVC-Profilen mit PVC Folien
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Ummanteln von PVC Profilen mit PVC Folien
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung von thermoplastischen Folien und Papier auf Kunststoff- und Aluprofilen • Ummantelung bei niedrigen Auftragstemperaturen
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Ummanteln von Holzwerkstoffprofilen • Besonders für das CompleteLine Verfahren geeignet
<ul style="list-style-type: none"> • Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien • Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile • Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
<ul style="list-style-type: none"> • Ummanteln von PVC-Profilen mit PVCFolien
<ul style="list-style-type: none"> • Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien • Ummantelung CPL, Dünnpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile • Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
<ul style="list-style-type: none"> • Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien • Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile • Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Ummanteln von Holzwerkstoffprofilen mit PVC-Folien, CPL und Furnieren
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile • Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen • Vlieskaschierung
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile • Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen • Vlieskaschierung
<ul style="list-style-type: none"> • Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile • Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen • Vlieskaschierung, Furnierduplierung

Ausgewählte PUR Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT Produkte		Viskosität bei		Offene Zeit bei 120°C [s]	Auftrags- methoden	Eigenschaften der Verklebung Vorteile
		120°C	140°C			
Flächenkaschierung Flat Lamination	706.0	16.000	13.000	ca. 2	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • für automatisierte Prozesse
	706.1	12.000	6.000	ca. 3	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • für teilautomatisierte und manuelle Prozesse
	706.7	20.000	9.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere Offene Zeit • sehr hohe Anfangsfestigkeit, insbesondere für HPL mit sehr hohen Rückstellkräften
	709.3	8.000	4.000	ca. 4	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere Offene Zeit • sehr sauberes Auftragsbild
	711.0.02	10.000	6.000	ca. 0,5	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • für automatisierte Prozesse
	711.2	10.000	5.000	ca. 3	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • für teilautomatisierte und manuelle Prozesse
	711.3	12.000	6.000	ca. 3	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • für teilautomatisierte und manuelle Prozesse
	711.5	16.000	8.000	ca. 3	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • für teilautomatisierte und manuelle Prozesse
	711.9	16.000 bei 140°C	8.000 bei 160°C	ca. 3	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Offene Zeit • sehr hohe Anfangsfestigkeit, insbesondere für HPL mit sehr hohen Rückstellkräften
Textilkaschierung Textile Lamination	701.0	8.000 bei 100°C	3.000 bei 120°C	lang	<ul style="list-style-type: none"> • Breitschlitzdüse • Gravurwalze 	<ul style="list-style-type: none"> • universell einsetzbar mit breitem Haftspektrum • hohe Anfangsfestigkeit
	701.4	5.000 bei 100°C	3.000 bei 120°C	lang	<ul style="list-style-type: none"> • Breitschlitzdüse • Sprühauftrag • Screen Print • Gravurwalze 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Hydrolyse- und Sterilisationsbeständigkeit • sehr gute Waschbeständigkeit • PTFE Membrane
	701.6	3.500 bei 100°C	1.500 bei 120°C	lang	<ul style="list-style-type: none"> • Breitschlitzdüse • Gravurwalze 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Anfangsfestigkeit • universell einsetzbar • ePTFE Membrane
	701.9	16.000	8.000	kurz	<ul style="list-style-type: none"> • Breitschlitzdüse • Sprühauftrag • Gravurwalze 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Anfangsfestigkeit • sehr gute Waschbeständigkeit • für schwere Textilien
Hot Coating	HC 717	20.000	10.000		<ul style="list-style-type: none"> • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • lichtecht • hohe Abriebbeständigkeit, Kratzfestigkeit, Stossfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit

Anwendungsgebiete
<ul style="list-style-type: none"> • Sandwichplatten • Flächenkaschierung • Hochglanzmaterialien
<ul style="list-style-type: none"> • Sandwichplatten • Flächenkaschierung • Hochglanzmaterialien
<ul style="list-style-type: none"> • Sandwichplatten • Flächenkaschierung
<ul style="list-style-type: none"> • Flächenkaschierung von dünnen Hochglanzfolien
<ul style="list-style-type: none"> • Flächenkaschierung von dünnen Hochglanzfolien • Flächenkaschierung von Transparentfolien
<ul style="list-style-type: none"> • Flächenkaschierung von Kunststofffolien auf nicht vorbeschichtete Trägerplatten
<ul style="list-style-type: none"> • Flächenkaschierung von impermeablen Materialien wie Folien auf z.B. vorbeschichtete Trägerplatten
<ul style="list-style-type: none"> • Flächenkaschierung von Kunststofffolien auf nicht vorbeschichtete Trägerplatten
<ul style="list-style-type: none"> • Sandwichplatten • Flächenkaschierung
<ul style="list-style-type: none"> • Automobilindustrie: Mehrlagengewebe für Luft- und Pollenfilter sowie für Fahrzeuginnenausstattungen • Freizeit- und Sportartikel: Atmungsaktive und wasserdichte Materialien; leichte, robuste Materialkombinationen • Wehrtechnik: Schutzanzüge für Feuerwehr, Polizei- und Armeebekleidung • Medizin: Mundschutz, OP- Bekleidung, OP-Abdeckungen, Matratzenschonbezüge, Inkontinenzartikel, Anti-Allergie-Systeme • Bautechnik: Dampfsperren, Dachunterbahnen • Heimtextilien: Polstermöbel und Matratzenstoffe, Gardinen und Lichtschutzstoffe • Dessous/Bademoden: Büstenhalter, Unterwäsche, Bikini
<ul style="list-style-type: none"> • Oberflächenveredelung /-versiegelung von Parkett-, Furnier- und Holzwerkstoffoberflächen

Ausgewählte PUR Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT Produkte		Viskosität bei		Offene Zeit bei 120°C [s]	Auftragsmethoden	Eigenschaften der Verklebung Vorteile
		120°C	140°C			
2-Lagen-Parkett	700.5	6.000	3.000	ca. 180	<ul style="list-style-type: none"> • Sprühauftrag • Walze • Düse 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Ausgeprägte Klebrigkeit
	705.4	30.000	15.000	ca. 60	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel • Düse 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Anfangsfestigkeit • Sehr flexible Klebefuge (kein Knarren bei Belastung) • Hohe Alterungsbeständigkeit
	705.5	18.000	9.000	ca. 40	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel • Düse 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Anfangsfestigkeit • Sehr flexible Klebefuge • Hohe Alterungsbeständigkeit
	705.6	30.000	15.000	ca. 30	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel • Düse 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Sehr gute Alterungsbeständigkeit • Absolut fadenzugfrei • Optimal für Roboterantrag
	707.4	18.000	10.000	ca. 60	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel • Düse 	<ul style="list-style-type: none"> • Niedrige Viskosität • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Ausgeprägte Klebrigkeit
	707.8	30.000	24.000	ca. 65	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Rakel • Düse 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr niedrige Auftragstemperatur von 120° C • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Fluoreszierend
Kanten- verklebungen	707.6	110.000	60.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr sauberer Auftrag • Sehr schneller Festigkeitsaufbau
	707.7	100.000	60.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • Speziell für HolzHer entwickelt • Sehr hohe Anfangsfestigkeit für hohe Rückstellkräfte
	707.9	160.000	80.000	ca. 5	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Anfangsfestigkeit • Ausgeprägte Klebrigkeit • Gute Verklebung von Holz und Aluminium
Montage / Automobil	703.2	48.000	23.000		<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Düse • Sprühauftrag 	<ul style="list-style-type: none"> • Kein Fadenzug • Kein Verschmutzen der Roboteranlage • Sehr gute Standfestigkeit an schrägen Flächen
	703.3	30.000	15.000	ca. 30 2mm Raupe	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze • Sprühauftrag 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Sprühbar
	703.5	11.000	6.000	30 2mm Raupe	<ul style="list-style-type: none"> • Kartuschenpistole • Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme • Sprühauftrag • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbar • Schnelle Verschiebefestigkeit • Kein Fadenzug • Hohe Anfangsfestigkeit • Optimal für Roboterantrag
	703.6	25.000	15.000	30 2mm Raupe	<ul style="list-style-type: none"> • Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelle Verschiebefestigkeit • Gute Standfestigkeit an schrägen Flächen • Kein Fadenzug
	703.8	48.000	23.000		<ul style="list-style-type: none"> • Kartuschenpistole • Düsen- und Schlitzdüsenauftragsysteme • Sprühauftrag • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • Kein Fadenzug • Kein Verschmutzen der Roboteranlage • Sehr gute Standfestigkeit an schrägen Flächen • Optimal für Roboterantrag
	713.4	60.000	35.000	ca. 30	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • emissions- und geruchsarm • sehr gute Reaktivierbarkeit
	713.7.03	100.000	60.000	ca. 25	<ul style="list-style-type: none"> • Schlitzdüse • Walze 	<ul style="list-style-type: none"> • monomerreduziert • hoher Anfangstack, geringe Taktzeit

Anwendungsgebiete

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Blockverfahren

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Durchlauf

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Durchlauf

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung im Durchlauf
- Hochbeanspruchte Montageverklebungen
- Gute Adhäsion zu unterschiedlichsten Werkstoffen

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung

- 2-Lagen-Parkett-Herstellung

- Kantenklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien

- Kantenverklebungen für alle gängigen Kantenmaterialien wie PVC, ABS, PP, Acryl, Furnier, Papier, Melamin

- Kantenverklebungen mit allen gängigen Kantenmaterialien
- Ummantelung CPL, Starkpapier, Dekorpapier auf Holzwerkstoffprofile
- Furnierummantelung von Alu-, Holz- und Kunststoffprofilen, Furnierdoublierung

- Fertigung für Türverkleidung wie z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Kaschierung von Stoff, Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Fertigung für Türverkleidung wie z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Kaschierung von Stoff, Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Fertigung für Türverkleidungen z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Gute Adhäsion auf Holz(-faserplatten), Alu, verschiedenen Kunststoffen wie z.B. ABS usw

- Fertigung der Türverkleidungen, wie z.B. Clipsverklebungen
- Hochfeste Montageverklebungen
- Kaschierung von Stoff/Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Fertigung für Türverkleidung wie z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebung
- Kaschierung von Stoff, Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

- Kaschierung von Stoff/Teppich auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen z.B. Türverkleidungen, Dachhimmel oder Kofferraumbodenplatten und für Naturfasermaterial)
- Kaschierung im Bereich Automotive Interior

- Kaschierung von Stoff/Teppich auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen z.B. Türverkleidungen, Dachhimmel oder Kofferraumbodenplatten und für Naturfasermaterial)
- Kaschierung im Bereich Automotive Interior

Primer

Primer	Produkt	Dichte [g/cm³]	Viskosität [mPa·s]	Lösungsmittel gemäß Gefahrstoff- verordnung	RAL Zulassung	Brennbar	Kennzeichnung	Auftrags- methode
	831.0	1,33	20	Methylenchlorid	GZ 716	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz
	831.2	1,27	10	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz
	831.4	0,85	30	Lösemittel-Mix	-	Ja	GHS02 / GHS07 / GHS08	Primerfilz
	831.6	1,3	20	Methylenchlorid	-	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz
	831.7	1,33	10	Methylenchlorid	-	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz
	831.8	1,33	15	Methylenchlorid	-	Nein	GHS07 / GHS08	Primerfilz
	840.3	1,04	15	entfällt	GZ 716	Nein	kennzeichnungsfrei	Primerfilz und Vakuumtechnik
	840.4	1,05	20	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik
	840.5	1,05	10	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik
	840.6	1,05	20	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik
	840.7	1,06	15±5	Lösemittel-Mix	GZ 716	Nein	GHS08	Primerfilz und Vakuumtechnik
	840.8	1,05	15	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS07	Primerfilz
	842.0	1,06	15	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	GHS05 / GHS09	Primerfilz und Vakuumtechnik
	842.1	1,05	20	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	GHS07	Primerfilz und Vakuumtechnik
	842.3	1,03	20	Lösemittelgemisch	GZ 716	Nein	kennzeichnungsfrei	Primerfilz und Vakuumtechnik
	848.1	0,82	10	Lösemittel-Mix	GZ 716	Ja	GHS02 / GHS07	Primerfilz

Primer

Um einen optimalen Verbund zu erzielen müssen diverse Materialien, wie PVC oder Aluminium vorbehandelt werden. Dafür wird über Sprühauftrag oder entsprechend angeordnete Filze ein Haftvermittler aufgetragen, der die Objektfläche in einen verklebungsfreundlichen Zustand anhebt.

Anwendungen	Eigenschaften
Fluoreszierender Primer für die PVC- und Aluminiumprofilummantelung	breites Verarbeitungsfenster, schnelle Ablüftung
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	breites Verarbeitungsfenster, aggressivere Variante des 831.0, schnelle Ablüftung
Fluoreszierender Primer für die PMMA-Profilummantelung, bzw. Vorbehandlung von acrylatbasierenden Folien	schnelle Ablüftung
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	schnelle Ablüftung
Fluoreszierender Primer für die PVC- und Aluminiumprofilummantelung	schnelle Ablüftung
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	breites Verarbeitungsfenster, aggressivere Variante des 831.2 bei variierenden PVC-Profilrezepturen, schnelle Ablüftung
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, wässrige Basis
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-Gehalt < 2 %, ohne Zusatz von NEP
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung mit PUR-Hotmelt	VOC-reduziert, ohne Zusatz von NEP
Fluoreszierender Primer für die PVC-Profilummantelung	schnelle Ablüftung

Reiniger

KLEIBERIT Produkte		Viskosität bei		Dichte [g/cm³]	Farbe	Eigenschaften der Reinigung Vorteile	Anwendungsgebiete
		120 °C	140 °C				
Reiniger	761.0	110.000	55.000	0,98	braun	<ul style="list-style-type: none">• Vermeiden von Verstopfungen und reaktiven Verschmutzungen• Gutes Mischverhalten zum PUR-SK	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs• Speziell für HolzHer-Maschinen
	761.4	20.000	11.000	1,1	blau	<ul style="list-style-type: none">• Vermeiden von Verstopfungen und reaktiven Verschmutzungen• Gutes Mischverhalten zum PUR-SK• Neutralisiert die Isocyanatreaktion	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs
	761.5	-	-	ca. 1,15	weiß		<ul style="list-style-type: none">• Spezialreiniger für Auftragswalzen bei Flat Lamination und HotCoating Anlagen
	761.6	10.000	5.000	0,98	blau	<ul style="list-style-type: none">• Vermeiden von Verstopfungen und Verschmutzungen• Gutes Mischverhalten zum PUR-SK• Neutralisiert die Isocyanatreaktion• Intensivreiniger, reinigt auch vercrackte Verschmutzungen	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs
	761.7	11.000	6.000	0,98	blau	<ul style="list-style-type: none">• Vermeiden von Verstopfungen und reaktiven Verschmutzungen• Gutes Mischverhalten zum PUR-SK• Neutralisiert die Isocyanatreaktion	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs
	761.8	-	-	1,14	weiß		<ul style="list-style-type: none">• Spezialreiniger für Auftragswalzen bei Flat Lamination und HotCoating Anlagen
	822.5	-	-	ca. 0,990	klare Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Reiniger weicht selbst ausgehärteten PUR-Klebstoff wieder auf	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-SKs
	823.3	-	-	ca. 0,840	klare, farblose bis gelbe Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Anlösung von verhärteten, auch ausreagierten PUR-Klebstoffresten an Maschinenteilen, Werkzeugen, Geräten etc. bei Raumtemperatur	<ul style="list-style-type: none">• Kaltreiniger für die Oberflächenreinigung von Maschinenteilen und Werkzeugen
	826.0	-	-		klare, „ölige“ Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Sehr hoher Flammpunkt	<ul style="list-style-type: none">• Zum Reinigen von Mischköpfen bei der maschinellen PUR-Verarbeitung• Zum Reinigen von PUR-Schmelzklebstoff-Becken
	827.0	-	-		klare, „ölige“ Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Sehr hoher Flammpunkt	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen von Schmelzklebstoff-Becken

Alu-Dose
260 g netto
Höhe: 90 mm
Ø (id): 63 mm



Kartusche
300 g netto
Höhe: 215 mm
Ø (ad): 47 mm



Standbodenbeutel*
400 g netto
Höhe: 200 mm
LxB gefüllt: 100 x 50 mm



Weißblech-Dose
2 kg netto
Höhe: 190 mm
Ø (id): 125 mm



Aluverbundfolienbeutel*
2 kg netto
Höhe: 185 mm
Ø (id): 125 mm



Aluverbundfolienbeutel*
20 kg netto
Höhe: 410 mm
Ø (id): 280 mm



Reiniger

Je nach Auftragssystem wird nach Beendigung der Arbeiten mit PUR Schmelzklebstoffen das Aufschmelz- bzw. Auftragssystem leer gefahren und entsprechend gereinigt. Hierfür stehen für alle Systeme und Maschinenteile entsprechend **KLEIBERIT** – Reiniger zur Verfügung, die ein einfaches Handling ermöglichen.

Stahlhobbock
20 kg netto
Höhe: 410 mm
Ø (id): 280 mm



Stahlfass
200 kg netto
Höhe: 885 mm
Ø (id): 571,5 mm



KLEIBERIT Polyurethan-Schmelzklebstoffe werden in luftdichte Verpackungen abgefüllt, um Reaktionen während der Lagerung auszuschliessen. Für alle gängigen Verarbeitungsanlagen stehen geeignete Verpackungsgrößen zur Verfügung.

* Durchmesser der Standbodenbeutel und der Aluverbundfolienbeutel kann je nach Produkt leicht variieren.

Partner von KLEIBERIT

Ummantelungsmaschinen

Barberan S.A.

Pol. Ind. "Cami Ral" C/Galileo 3-9
E-Castelldefels
www.barberan.org

Düspohl Maschinenbau GmbH

An der Heller 43
D-33758 Schloß Holte - Stukenbrock
www.duespohl.com

Friz Kaschieretechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D-74189 Weinsberg
www.friz.de

Fux Maschinenbau GmbH

A-4575 Roßleithen 72
www.fux.at

GLUETECHNIKA

ul. Składowa 7
PL-24-100 Puławy
www.gluetechnika.pl

HSM Maschinentechnik GmbH & CO.

Dornbreite 9
D-32549 Bad Oeynhausen
www.hsm-maschinen.com

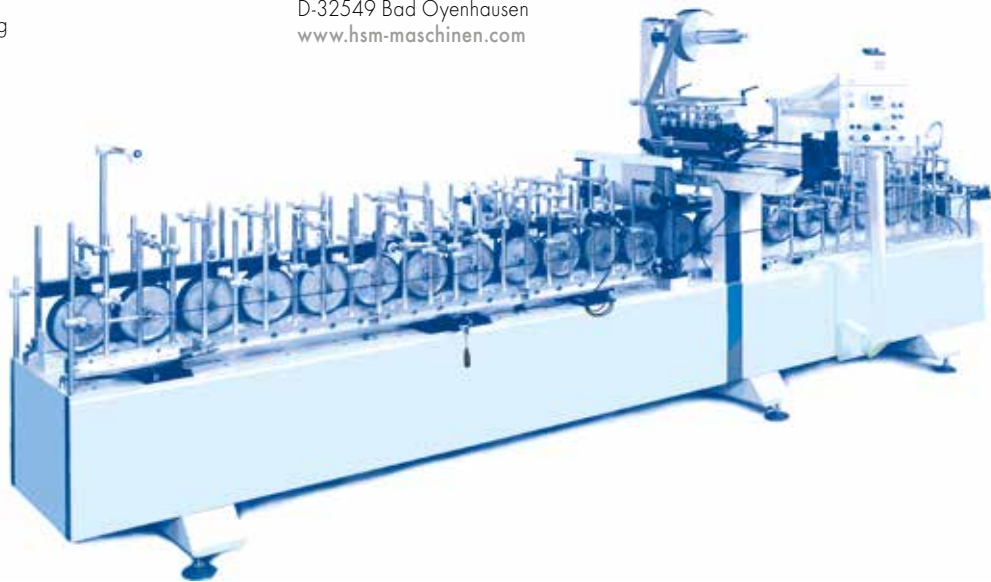
L&L Maschinenbau GmbH

Adam-Opel-Strasse 9
D-33428 Harsewinkel
www.L-Maschinen.de

Steins

Ummantelungsmaschinentechnik GMB

Treffurter Weg 9
D-99974 Mühlhausen
www.steins-profilkaschierung.de



Auftrags- und Vorschmelzgeräte

Balti AG

Altgasse 82
CH-6340 Baar
www.balti.ch

Düspohl Maschinenbau GmbH

An der Heller 43
D-33758 Schloß Holte - Stukenbrock
www.duespohl.com

Elektrobau Wehrmann GmbH

Große Drakenburger Strasse 52
D-31582 Nienburg
www.wehrmann-klebeteknik.de

GLUETECHNIKA

ul. Składowa 7
PL-24-100 Puławy
www.gluetechnika.pl

HHS Leimauftragssysteme GmbH

Meisenweg 8
D-86573 Zehlfing
www.hhs-systems.de

HS Klebtec GmbH

Zum Brauteich 20
D-07613 Heideland
www.hs-klebtec.de

Inatec GmbH

Schneiderstr. 73
D-40764 Langenfeld
www.inatec-gmbh.de

Nordson Deutschland GmbH

Lilienthalstr. 6
D-21337 Lüneburg
www.nordson.de

Nordson Spanien

Ctra. De Torrente, 225
E-46950 Xirivella-Valencia

Nordson Italien

Via dei gigli, 3/B
I-20090 Pieve Emanuele-Milano

Reka GmbH & Co. KG

Siemensstrasse 6
D-76344 Eggenstein-Leopoldshafen
www.reka-klebeteknik.de

Robatech AG

Weyermühlestr. 19
CH-5639 Muri
www.robatech.ch

Robatech GmbH

Im Gründchen 2
D-65520 Bad Camberg
www.robatech.de

SM-Klebeteknik GmbH & Co. KG

Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg
www.sm-klebeteknik.de

Tecnoincollaggi

via Borsellino Zona industriale N5
www.tecnoincollaggi.com

Flächenkaschierungsanlagen

Barberan S.A.

Pol. Ind. "Cami Ral" C/Galileo 3-9
E-Castelldefels
www.barberan.org

Black Bros. Co.

501 Ninth Avenue
USA-Mendota, Illinois 61342
www.blackbros.com

Robert Bürkle GmbH

Stuttgarter Str. 123
D-72250 Freudenstadt
www.buerkle-gmbh.de

Friz Kaschiertechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D-74189 Weinsberg
www.friz.de

GLUETECHNIKA

ul. Składowa 7
PL-24-100 Puławy
www.glueteknika.pl

Hardo Maschinenbau GmbH

Grüner Sand 78
D-32107 Bad Salzuflen
www.hardo-gmbh.de

Hymmen GmbH

Theodor-Hymmen-Strasse 3
D-33613 Bielefeld
www.hymmen.com

Omma

Via Dell'Artigianato 13/11
I-20051 Limbiate
www.omma.com

OSAMA Technologies srl

Via della Pergola, 11
I-53037 San Gimignano SI
www.osama-tech.it

Union Tool Co.

1144 N. Detroit St. (St. Road 15 North)
USA - Warsaw, Indiana 46580
www.uniontoolcorp.com

Kantenanleimmaschinen

Biesse S.p.A.

Via della Meccanica, 16
I-61100 Pesaro (PU)
www.biesse.de

Heinrich Brandt Maschinenbau GmbH

Weststrasse 2
D-32657 Lemgo
www.brandt.de

HOLZ-HER GmbH

Plochingen Strasse 65
D-72622 Nürtingen
www.holzher.com

Homag Maschinenbau GmbH

Homagstrasse 3-5
D-72296 Schopfloch
www.homag.de

IMA-Norte Maschinenfabriken

Klessmann GmbH
Industriestrasse 3
D-32292 Lübbecke
www.ima.de

SCM Group S.p.A.

Via Casale, 450
I- 47827 Villa Verucchio (RN)
www.scmgroup.cpm



KLEIBERIT® Klebstoffe weltweit

KLEIBERIT KLEBSTOFFE (Hauptsitz)

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG
Weingarten

KLEIBERIT Adhesives UK

Coalville, Leicestershire, Großbritannien

KLEIBERIT Chimie S.a.r.l.

Reichstett, Frankreich

KLEIBERIT Adhesives USA Inc.

Waxhaw, North Carolina, USA

KLEIBERIT Adhesives of Canada Inc.

Toronto, Ontario, Kanada

KLEIBERIT Adhesives Australia

Sydney, Australien

KLEIBERIT Russia

Moskau, Russland

KLEIBERIT Adhesives Japan

Osaka, Japan

KLEIBERIT Adhesives Beijing Co., Ltd.

Peking, China

KLEIBERIT Adhesives Asia Pte. Ltd.

Singapur, Singapur

KLEIBERIT Adhesives India Private Ltd.

Bangalore, Indien

KLEIBERIT Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Istanbul, Türkei

KLEIBERIT Belarus

Minsk, Weißrussland

KLEIBERIT-UKRAINE LLC.

Kiev, Ukraine

KLEIBERIT do Brasil Comércio de Adesivos e Vernizes Ltda.

Curitiba, Brasilien

KLEIBERIT Adhesives México S.A. de C.V.

Mexiko City, Mexiko

www.kleiberit.com
Competence PUR

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
E-Mail: info@kleiberit.com