

Montageverklebung



Die EVA-, PO- und Haftschnelzklebstoffe basieren auf thermoplastischen Kunststoffen bzw. Harzen, die rein physikalisch abbinden. Die Festigkeit ist direkt nach dem Abkühlen bzw. nach der Kristallisation erreicht.

Bei den reaktiven PUR-Schnelzklebstoffen erfolgt neben dem physikalischen Abbindeprozeß eine chemische Nachvernetzung. Diese Nachvernetzung des PUR bringt eine deutlich höhere Temperatur- und Feuchtebeständigkeit im Vergleich zu den rein physikalisch abbindenden Schnelzklebstoffen.

Hochwertige Verklebungen mit vielen Metallen und Kunststoffen werden auch mit den reaktiven PUR-Schnelzklebstoffen möglich.

KLEIBERIT EVA-Schnelzklebstoffe

KLEIBERIT EVA-SK 713/ 716

für Montageverklebungen von Holzwerkstoffen aller Art sowie für Montagehilfsverklebungen.

- niedrig viskos
- sehr rasches Schmelzverhalten
- mit feinsten Düsen verarbeitbar

KLEIBERIT Thermobond 785

EVA-Schnelzklebstoff in Stickform für Montageverklebungen mit geringem Klebstoffverbrauch.

- gute Adhäsion zu vielen Werkstoffen
- lange offene Zeit
- problemlose Verarbeitung

KLEIBERIT Haft-SK 728

Haft-Schnelzklebstoff für die Verklebung von Zierleisten auf Möbelfronten oder von Bespannstoffen auf Lautsprechergehäusen etc.

- gute Wärmestandsfestigkeit
- kein kalter Fluß
- sehr gut sprühbar

KLEBSTOFFE

In vielen Industriezweigen wie z. B. der Möbel- und Holzindustrie, der Bauindustrie, der Kunststoff- und Metallindustrie werden Schnelzklebstoffe für Montageverklebungen eingesetzt. Die sekundenschnelle Aushärtung der Schnelzklebstoffe ermöglicht eine sofortige Weiterverarbeitung.

Schnelzklebstoffe auf Basis von Ethylen-Vinylacetat (EVA), Polyolefine (PO) und reaktiven Polyurethan (PUR) decken nahezu alle Anforderungen im Bereich von Montageverklebungen ab.



Clipverklebung im Automobilbereich

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



KLEIBERIT®

KLEBSTOFFE • ADHESIVES



Klebstoffauftrag im Sprühverfahren

KLEIBERIT PO-Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT PO-SK 725.1

Dünnflüssiger Polyolefin-Schmelzklebstoff für Montageverklebungen von Holzwerkstoffen aller Art

- sehr gute Haftung auch zu Polypropylen-Kunststoffen
- Wärmebeständigkeit bis 100°C



Raupenauftrag

KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT PUR 700/706

für die Verklebung von Holz, Holzwerkstoffen, ABS-, PVC-, PC- und PMMA-Kunststoffen, Kupfer und Messing

- niedrig viskos
- sehr lange offene Zeit, bis zu 4 Minuten

KLEIBERIT PUR 703.5

Universell einsetzbar. Für nahezu alle Kunststoffmaterialien wie PVC, ABS, PC, GFK und PMMA, Holz und -Holzwerkstoffen, und auch viele Metalle wie Aluminium, Kupfer, -Messing oder Zink.

- hervorragende Haftung zu nahezu allen Lacken

KLEIBERIT PUR 704

für thermoplastische Kunststoffe und Metalle.

- elastisch
- mit hoher Klebrigkeit
- absolut sauberer Abriß des Schmelzklebstoff-Fadens beim Raupenauftrag
- kein Nachtropfen
- sehr gute Haftung

KLEIBERIT PUR 702.3

Universeller PUR-SK mit sehr schnellem Abbindeverhalten.

- für sehr hohe Anfangsfestigkeit
- niedrigviskos - sehr gut sprühbar
- zähnharte Fuge
- sehr gut geeignet für Massivholzverklebungen - auch Exotenhölzer

KLEIBERIT PUR 707.2

für Montageverklebung von Materialien mit hohem Rückstellverhalten

- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- zähnharte Klebstoff-Fuge

Verarbeitung

EVA- und PO-Montageschmelzklebstoffe werden in der Regel aus beheizten Granulatpistolen verarbeitet. Die Auftragstemperatur liegt in einem Bereich zwischen 160°C bis 200°C.

Die Haftschemelzklebstoffe sind aufgrund ihrer Klebrigkeit auch bei Raumtemperatur nicht granulierbar. Sie liegen in Blockform vor und werden in einem kleinen Vorschmelzer aufgeschmolzen und über einen ebenfalls beheizten Verbindungsschlauch zur Auftragsdüse befördert.

Die reaktiven PUR-Schmelzklebstoffe werden über beheizte Kartuschenpistolen verarbeitet.

Die Verarbeitungstemperatur von reaktiven PUR-Schmelzklebstoffen liegt in einem Bereich zwischen 120°C bis 150°C.

Die am Markt üblichen Montagepistolen sind in der Temperatur regelbar. Über Druckluft wird der aufgeschmolzene Klebstoff zur Auftragsdüse befördert. Druckluft und Auftragsmenge sind justierbar. Mit Hilfe einer zweiten Sprühlufdüse und einem speziellen Auftragskopf kann der Schmelzklebstoff auch im Sprühverfahren aufgetragen werden

KLEIBERIT Klebstoffsysteme für die Montageverklebung

KLEIBERIT Produkte	Holz	Kunststoff					Lack	Metall			
		ABS	PVC	PC	GFK	PMMA		Al	Cu	Messing	Zn
KLEIBERIT PUR 700.5	■	▼	▼	▼	▼	▼	●	●	▼	●	●
KLEIBERIT PUR 702.3	■	▼	▼	▼		▼	▼	▼			●
KLEIBERIT PUR 703.5	■	■	■	■	■	■	■	▼	■	■	■
KLEIBERIT PUR 704.2	▼	■	▼	■	■	■	▼	■	●	▼	■
KLEIBERIT PUR 707.2	■	▼	■	▼	▼	●	●				

■ sehr gut geeignet

▼ gut geeignet

● technisch möglich



Einfache und saubere
Verarbeitung mit
beheizten
Kartuschenpistolen