

# Montageverklebung



Die EVA-, PO- und Haftschnelzklebstoffe basieren auf thermoplastischen Kunststoffen bzw. Harzen, die rein physikalisch abbinden. Die Festigkeit ist direkt nach dem Abkühlen bzw. nach der Kristallisation erreicht.

Bei den reaktiven PUR-Schnelzklebstoffen erfolgt neben dem physikalischen Abbindeprozeß eine chemische Nachvernetzung. Diese Nachvernetzung des PUR bringt eine deutlich höhere Temperatur- und Feuchtebeständigkeit im Vergleich zu den rein physikalisch abbindenden Schnelzklebstoffen.

Hochwertige Verklebungen mit vielen Metallen und Kunststoffen werden auch mit den reaktiven PUR-Schnelzklebstoffen möglich.

## KLEIBERIT EVA-Schnelzklebstoffe

### KLEIBERIT 713/ 716 EVA-SK

für Montageverklebungen von Holzwerkstoffen aller Art sowie für Montagehilfsverklebungen.

- niedrig viskos
- sehr rasches Schmelzverhalten
- mit feinsten Düsen verarbeitbar

### KLEIBERIT 785 Thermobond

EVA-Schnelzklebstoff in Stickform für Montageverklebungen mit geringem Klebstoffverbrauch.

- gute Adhäsion zu vielen Werkstoffen
- lange offene Zeit
- problemlose Verarbeitung

### KLEIBERIT 728 Haft-SK

Haft-Schnelzklebstoff für die Verklebung von Zierleisten auf Möbelfronten oder von Bespannstoffen auf Lautsprechergehäusen etc.

- gute Wärmestandsfestigkeit
- kein kalter Fluß
- sehr gut sprühbar

## KLEBSTOFFE

In vielen Industriezweigen wie z. B. der Möbel- und Holzindustrie, der Bauindustrie, der Kunststoff- und Metallindustrie werden Schnelzklebstoffe für Montageverklebungen eingesetzt. Die sekundenschnelle Aushärtung der Schnelzklebstoffe ermöglicht eine sofortige Weiterverarbeitung.

Schnelzklebstoffe auf Basis von Ethylen-Vinylacetat (EVA), Polyolefine (PO) und reaktiven Polyurethan (PUR) decken nahezu alle Anforderungen im Bereich von Montageverklebungen ab.



Clipverklebung im Automobilbereich

## KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten  
Tel.: +49 7244 62-0  
Fax: +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)



# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



Klebstoffauftrag im Sprühverfahren

## KLEIBERIT PO-Schmelzklebstoffe

### KLEIBERIT 725.1 PO-SK

Dünflüssiger Polyolefin-Schmelzklebstoff für Montageverklebungen von Holzwerkstoffen aller Art

- sehr gute Haftung auch zu Polypropylen-Kunststoffen
- Wärmebeständigkeit bis 100°C



Raupenauftrag

## KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

### KLEIBERIT 700/706 PUR

für die Verklebung von Holz, Holzwerkstoffen, ABS-, PVC-, PC- und PMMA-Kunststoffen, Kupfer und Messing

- niedrig viskos
- sehr lange offene Zeit, bis zu 4 Minuten

### KLEIBERIT 703.5 PUR

Universell einsetzbar. Für nahezu alle Kunststoffmaterialien wie PVC, ABS, PC, GFK und PMMA, Holz und -Holzwerkstoffen, und auch viele Metalle wie Aluminium, Kupfer, -Messing oder Zink.

- hervorragende Haftung zu nahezu allen Lacken

### KLEIBERIT 704 PUR

für thermoplastische Kunststoffe und Metalle.

- elastisch
- mit hoher Klebrigkeit
- absolut sauberer Abriß des Schmelzklebstoff-Fadens beim Raupenauftrag
- kein Nachtropfen
- sehr gute Haftung

### KLEIBERIT 702.3 PUR

Universeller PUR-SK mit sehr schnellem Abbindeverhalten.

- für sehr hohe Anfangsfestigkeit
- niedrigviskos - sehr gut sprühbar
- zähnharte Fuge
- sehr gut geeignet für Massivholzverklebungen - auch Exotenhölzer

### KLEIBERIT 707.2 PUR

für Montageverklebung von Materialien mit hohem Rückstellverhalten

- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- zähnharte Klebstoff-Fuge

## Verarbeitung

EVA- und PO-Montageschmelzklebstoffe werden in der Regel aus beheizten Granulatpistolen verarbeitet. Die Auftragstemperatur liegt in einem Bereich zwischen 160°C bis 200°C.

Die Haftschemelzklebstoffe sind aufgrund ihrer Klebrigkeit auch bei Raumtemperatur nicht granulierbar. Sie liegen in Blockform vor und werden in einem kleinen Vorschmelzer aufgeschmolzen und über einen ebenfalls beheizten Verbindungsschlauch zur Auftragsdüse befördert.

Die reaktiven PUR-Schmelzklebstoffe werden über beheizte Kartuschenpistolen verarbeitet.

Die Verarbeitungstemperatur von reaktiven PUR-Schmelzklebstoffen liegt in einem Bereich zwischen 120°C bis 150°C.

Die am Markt üblichen Montagepistolen sind in der Temperatur regelbar. Über Druckluft wird der aufgeschmolzene Klebstoff zur Auftragsdüse befördert. Druckluft und Auftragsmenge sind justierbar. Mit Hilfe einer zweiten Sprühlufdüse und einem speziellen Auftragskopf kann der Schmelzklebstoff auch im Sprühverfahren aufgetragen werden

## KLEIBERIT Klebstoffsysteme für die Montageverklebung

KLEIBERIT Produkte	Holz	Kunststoff					Lack	Metall			
		ABS	PVC	PC	GFK	PMMA		Al	Cu	Messing	Zn
KLEIBERIT 700.5 PUR	■	▼	▼	▼	▼	▼	●	●	▼	●	●
KLEIBERIT 702.3 PUR	■	▼	▼	▼		▼	▼	▼			●
KLEIBERIT 703.5 PUR	■	■	■	■	■	■	■	▼	■	■	■
KLEIBERIT 704.2 PUR	▼	■	▼	■	■	■	▼	■	●	▼	■
KLEIBERIT 707.2 PUR	■	▼	■	▼	▼	●	●				

■ sehr gut geeignet

▼ gut geeignet

● technisch möglich



Einfache und saubere Verarbeitung mit beheizten Kartuschenpistolen