

# Kantenklebung

Mit KLEIBERIT PUR Schmelzklebstoffen sind die Einsatzmöglichkeiten der Designkanten grenzenlos und sicher

## KLEIBERIT PUR Schmelzklebstoff

### KLEIBERIT 707.6

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit

### KLEIBERIT 707.7

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff für hochbeanspruchbare Kantenklebungen

- Optimaler Verbund bei sonst schwer klebbaren Kanten
- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampfbelastung

### KLEIBERIT 707.9

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- alle verwendeten Rohstoffe entsprechen der Richtlinie 2002/72/EG, für Produkte, die dazu bestimmt sind mit Lebensmitteln in Kontakt zu kommen

## KLEIBERIT PO Schmelzklebstoff

### KLEIBERIT 754.0

für Geradkanten-, Softforming- und Direktpostforming-Klebungen

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis 140°C je nach Kantenmaterial
- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- über Walze und Schlitzdüse auftragbar
- hervorragend geeignet für die Verarbeitung über Bearbeitungszentren (BAZ)



## KLEIBERIT EVA Schmelzklebstoff

### KLEIBERIT 773.3

„Universell“ und „transparent“ für nahezu alle Kantenmaterialien

- absolut kein Fadenziehen - kein Schmieren beim Fräsen
- hohe Vorschmelzleistung für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 10-30 m/min
- geeignet für schwierige Softforming-Profile mit engen Radien
- transparent - keine Fugenmarkierung

## KLEBSTOFFE

Im Bereich der Kantenklebung zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab bzgl. schnellerer Verarbeitung, Temperaturbeständigkeit, Formen und Materialien.

Bei der Kantenklebung einsetzbare Klebstoffe:

### Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe (Polyurethan):

- neben dem physikalischen Abbindeprozess erfolgt eine chemische Vernetzung
- deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit von -30°C bis 150°C

### EVA-Schmelzklebstoffe PO-Schmelzklebstoffe

(Ethylen-Vinylacetat u. Polyolefin):

- basieren auf thermoplastischen Klebstoffen, die rein physikalisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen bzw. nach der Kristallisation
- Temperaturbeständigkeiten von -30°C bis 140°C

### KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten  
Tel.: +49 7244 62-0  
Fax: +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)



**KLEIBERIT EVA Schmelzklebstoffe**

**KLEIBERIT 773.7**

Thermoplastischer Kunstharz-Klebstoff für Polyester-, CPL- und Melaminharz-, Furnier-, Papier-, PVC- und ABS-Kanten.

- sehr gutes Aufschmelzverhalten
- transparente Fuge
- geeignet für Soffformingklebungen und für Klebungen am BAZ (easy edge)
- Temperaturbeständigkeit je nach Kantenmaterial von -30 °C bis 100 °C

**KLEIBERIT 773.8**

Thermoplastischer Schmelzklebstoff für Kantenklebung an BAZ und Durchlaufenanlagen

- gutes Aufschmelzverhalten
- sehr saubere Verarbeitung
- fadenzugfrei
- sehr hohe Anfangsfestigkeit

**KLEIBERIT 774.4**

für die Klebung von rückseitig präparierten Polyesterkanten, PVC- und ABS-Kanten, Furnier- und Papierkanten.

- für Vorschubgeschwindigkeiten von 20 bis zu 60 m/min
- mittelviskos
- gute Anfangsklebrigkeit

**KLEIBERIT 777.0**

Universell einsetzbar für Geradkanten- und Soffformingklebungen. Sehr zu empfehlen für Soffforming mit Furnierkanten und Direktpostforming

- hohe Wärmebeständigkeit bis zu 110°C je nach Kantenmaterial
- besonders gute Haftung zu gepimerten PP-Kanten und Massivholzkanten

**KLEIBERIT 779.6**

universell für nahezu alle Kantenmaterialien

- für Vorschubgeschwindigkeiten von 20 bis zu 70 m/min
- gut geeignet in der Kantenvorbeschichtung

**KLEIBERIT 779.7**

Universell einsetzbar für Soffforming / Geradkante; Vorbeschichtung

- Besonders empfehlenswert für Soffforming
- für Vorschubgeschwindigkeiten von 15 bis 70 m/min

**KLEIBERIT Produkte im HolzHer-Patronensystem**

Schmelzklebstoff in Patronenform mit Gleitmantel für das HOLZ HER-Patronensystem.

- erhöhter Klebstoffdurchfluß
  - störungsfreies und rückstandsloses Aufschmelzen der Patrone
- KLEIBERIT 707.6, 707.9, 773.8, 779.6 und 782.0 sind im HolzHer-Patronensystem erhältlich.

**Verarbeitung:**

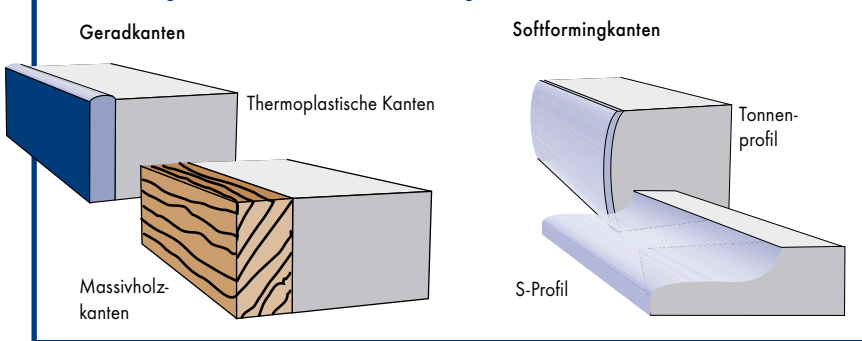
Schmelzklebstoffe für Kanten- und Soffformingklebungen sind in der Schmelze mittelviskos bis hochviskos, um die Poren in der Spanplatten-Mittelschicht mit auszufüllen und eine gute Festigkeit über die gesamte Plattenstärke zu bewirken.

Ein schnelles Erstarrungsverhalten muss in der Andruckzone gegeben sein, damit beim Bündigfräsen ein Schmieren verhindert wird. Die Anfangsfestigkeit des Schmelzklebstoffes muß gerade auch bei Soffformingklebungen sehr hoch sein, damit die Rückstellkräfte der Kantenmaterialien keine Fugenöffnung verursachen können. Die Kantenschmelzklebstoffe sind sehr gut rieselfähig und verursachen kein Verblocken im Granulatvorschmelzer.

Sie werden in Granulatvorschmelzern aufgeschmolzen, die in der Regel direkt über dem Auftragssystem angeordnet sind. Der vorgeschmolzene Klebstoff läuft je nach Füllstandsanzeige als Faden in das beheizte Auftragsbecken. Der Auftrag erfolgt entweder mit einer Auftragswalze oder mit einer Schwert-/Schlitzdüse.

Bei Geradkanten wird der Klebstoff in der Regel auf das Werkstück aufgetragen, beim Soffforming grundsätzlich auf die Kante.

**Darstellung verschiedener Kantenklebungen**



**KLEIBERIT Klebstoffe für die Kantenklebung**

| KLEIBERIT             | Anlagentypen<br>Produkt | Manuelle oder langsam laufende Kantenanleimmaschine | Handelsübliche Kantenanleimmaschine >18m/min |             | Hochgeschwindigkeits Kantenanleimmaschine |             | BAZ Maschine | Formteildurchlaufenanlagen |             |
|-----------------------|-------------------------|---|--|-------------|---|-------------|--------------|----------------------------|-------------|
|                       |                         |   | Geradkanten                                  | Soffforming | Geradkanten                               | Soffforming |              | Geradkanten                | Soffforming |
| EVA Schmelzklebstoffe | 773.3                   |   | ■  | ■           | ■   | ■           | ●            | ●                          | ●           |
|                       | 773.7                   | ●   | ■  | ■           | ●   | ●           | ■            | ■                          | ▼           |
|                       | 773.8                   |   | ■  | ■           | ■   | ■           | ■            | ●                          | ●           |
|                       | 774.4                   |   | ■  |             | ●   |             |              |                            |             |
|                       | 777.0                   |   | ■  | ■           |   |             | ▼            |                            |             |
|                       | 779.6                   |   | ■  | ●           | ▼   | ●           | ▼            | ●                          | ●           |
|                       | 779.7                   | ●   | ■  | ■           | ▼   | ▼           | ▼            | ●                          | ●           |
| PO-SK                 | 754.0                   | ●   | ■  | ■           | ■   | ■           | ■            | ●                          | ●           |
| PUR-SK                | 707.6                   | ▼   | ■  | ■           | ■   | ●           | ■            | ■                          | ■           |
|                       | 707.7                   | ▼   | ■  |             | ■   | ●           | ■            | ■                          | ■           |
|                       | 707.9                   | ▼   | ■  | ■           | ■   | ●           | ■            | ■                          | ■           |

■ sehr gut geeignet    ▼ gut geeignet    ● technisch möglich