

Kantenklebung für den Handwerker

KLEIBERIT EVA Schmelzklebstoff

KLEIBERIT 735.0

Thermoplastischer Kunstharzklebstoff zum Kleben und Vorbeschichten verschiedener Kantenmaterialien

- Klebung von Polyesterkanten, Melaminharzkanten, PVC- und ABS-Kanten sowie Massivholz- und Furnierkanten
- Vorschubgeschwindigkeit ab 8 m bis über 25 m/min

KLEIBERIT 773.3

Thermoplastischer Schmelzklebstoff für die Kantenklebung an Kantenanleimmaschinen

- fadenzugfrei
- transparent
- hohe Anfangsfestigkeit
- hohe Vorschmelzleistung für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 10-30 m/min
- geeignet für schwierige Softforming-Profile mit engen Radien

KLEIBERIT 773.7

Thermoplastischer Kunstharzklebstoff für Polyester-, CPL- und Melaminharz-, Furnier-, Papier-, PVC- und ABS-Kanten.

- sehr gutes Aufschmelzverhalten
- geeignet für Softformingklebungen und für Klebungen am BAZ
- Temperaturbeständigkeit je nach Kantenmaterial von -30°C bis 100°C

KLEIBERIT 774.4/774.8

für die Klebung von rückseitig präparierten Polyesterkanten, PVC- und ABS-Kanten, Furnier- und Papierkanten.

- für Vorschubgeschwindigkeiten von 20 bis zu 60 m/min
- gute Anfangsklebrigkeit

KLEIBERIT 777.2

Universell einsetzbar für Geradkanten- und Softformingklebungen. Sehr zu empfehlen für Softforming mit Furnierkanten und Direktpostforming

- hohe Wärmebeständigkeit bis zu 120°C je nach Kantenmaterial



KLEIBERIT 779.6/779.7

universell für nahezu alle Kantenmaterialien. 779.7 auch für Softforming einsetzbar.

- für Vorschubgeschwindigkeiten von 18 bis zu 80 m/min
- gut geeignet in der Kantenvorbeschichtung.

KLEBSTOFFE

Im Bereich der Kantenklebung zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab bzgl. schnellerer Verarbeitung, Temperaturbeständigkeit, Formen und Materialien.

Bei der Kantenklebung einsetzbare Klebstoffe:

EVA Schmelzklebstoffe PO Schmelzklebstoffe

(Ethylen-Vinylacetat u. Polyolefin):

- basieren auf thermoplastischen Klebstoffen, die rein physikalisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen
- Temperaturbeständigkeiten von -30°C bis 120°C

Reaktive PUR Schmelzklebstoffe (Polyurethan):

- neben dem physikalischen Abbindeprozess erfolgt eine chemische Vernetzung
- deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit von -30°C bis 150°C.

KLEBCHÉMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com

**KLEIBERIT 782.0 Supramelt GL/
782.5 transparent**

Schmelzklebstoff in Patronenform mit Gleitmantel für das HOLZ HER-Patronensystem.

- erhöhter Klebstoffdurchfluß
- störungsfreies und rückstandsloses Aufschmelzen der Patrone

KLEIBERIT 788.3/788.7

für manuelle und langsamlaufende Kantenanleimmaschinen.

- sehr lange offene Zeit
- bereits ab 130°C verarbeitbar
- breite Verarbeitungsfenster

KLEIBERIT PO Schmelzklebstoff**KLEIBERIT 754.0**

für Geradkanten-, Softforming- und Direktpostforming-Klebungen

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis 140°C je nach Kantenmaterial
- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- über Walze und Schlitzdüse auftragbar
- hervorragend geeignet für die Verarbeitung über Bearbeitungszentren (BAZ)

KLEIBERIT PUR Schmelzklebstoff**KLEIBERIT 707.6/707.7/707.9**

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- geeignet für Aluminium-Kantenklebung
- eingestellt für die Verarbeitung in feuchtwarmen Regionen

Verarbeitung der Schmelzklebstoffe:

Schmelzklebstoffe für Kanten- und Softformingklebungen sind in der Schmelze mittellviskos bis hochviskos, um die Poren in der Spanplatten-Mittelschicht mit auszufüllen und eine gute Festigkeit über die gesamte Plattenstärke zu bewirken.

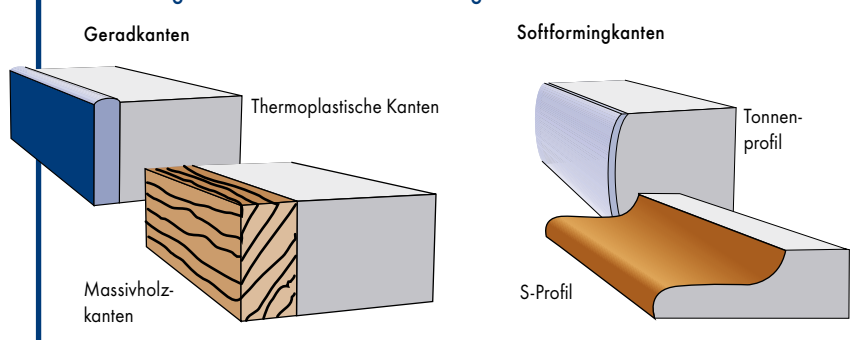
Ein schnelles Erstarrungsverhalten muss in der Andruckzone gegeben sein, damit beim Bündigfräsen ein Schmieren verhindert wird.

Die Anfangsfestigkeit des Schmelzklebstoffes muß gerade auch bei Softformingklebungen sehr hoch sein, damit die Rückstellkräfte der Kantenmaterialien keine Fugenöffnung verursachen können.

Die Kantenschmelzklebstoffe sind sehr gut rieselfähig und verursachen kein Verblocken im Granulatvorschmelzer.

Sie werden in Granulatvorschmelzern aufgeschmolzen, die in der Regel direkt über dem Auftragsystem angeordnet sind. Der vorgeschmolzene Klebstoff läuft je nach Füllstandsanzeige als Faden in das beheizte Auftragsbecken. Der Auftrag erfolgt entweder mit einer Auftragswalze oder mit einer Schwert-/Schlitzdüse.

Bei Geradkanten wird der Klebstoff in der Regel auf das Werkstück aufgetragen, beim Softforming grundsätzlich auf die Kante.

Darstellung verschiedener Kantenklebungen**KLEIBERIT Klebstoffe für die Kantenklebung**

Anlagentypen		Manuelle oder langsamlaufende Kantenanleimmaschine	Handelsübliche Kantenanleimmaschine >18m/min		Hochgeschwindigkeits Kantenanleimmaschine		BAZ Maschine	Formteildurchlaufanlagen
KLEIBERIT	Produkt		Gerade Kanten	Softforming	Gerade Kanten	Softforming		
EVA Schmelzklebstoffe	735.0	●	■		■			■
	773.3	●	■	■	●	■	●	●
	774.4/774.8		■		●			
	777.2		■	■				
	779.6		■		▼		▼	●
	779.7		■	■	▼	▼	▼	●
	782.0/782.5	■						
	788.3	■	▼					●
	788.7	■						
PO SK	754.0	●	■	■			■	▼
PUR SK	707.6	▼	■	■	■	●	■	■
	707.7	▼	■	■	■	●	■	■
	707.9	▼	■	■	■	●	■	■

■ sehr gut geeignet

▼ gut geeignet

● technisch möglich