

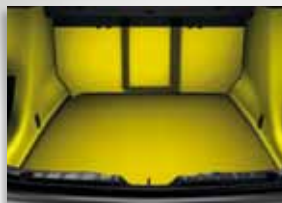


**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS

Innovatives Kleben im Automobilbau

# Steigen Sie ein!



Höchste Qualitätsansprüche • Kompletter Service • Liefersicherheit

Competence **PUR**

# Übersicht



**FASTteam**

Filter-Automotive-Sandwich-Textil



**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS



<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Klebstoffgruppen</b>	<b>4-5</b>
<b>Cockpit</b>	<b>6-7</b>
<b>Klips/Retainer</b>	<b>8-9</b>
<b>Kofferraum</b>	<b>10-11</b>
<b>Verkleidung</b>	<b>12-13</b>
<b>Exterieur</b>	<b>14-15</b>
<b>Produkttabellen</b>	<b>16-19</b>
<b>Unternehmen</b>	<b>20-21</b>
<b>KLEIBERIT International</b>	<b>22-23</b>

**Global Manager FAST Produkte:**

Peter Becker +49 7244 62-231  
peter.becker@kleiberit.com

**Sales Engineers:**

Europa:  
Dieter Rösen, Sales Engineer +49 172 631 2856  
dieter.roesen@kleiberit.com

Martin Schindler, Sales Engineer +49 152 225 18033  
martin.schindler@kleiberit.com

Türkei:  
Erkut Akcocuk, Sales Engineer +90 5321685759  
erkut.akcocuk@kleiberit.com

**Asien:**

Teoh Hock Chin, Sales Engineer +65 975 587 70  
teoh.hockchin@kleiberit.com

**Nordamerika:**

Justin van Dijk, FAST Sales Manager +1 704 843 3339  
justin.vandijk@kleiberit.com

**Südamerika:**

Emilio Abelenda, Sales Engineer +55 418 725 3434  
emilio.abelenda@kleiberit.com

# Klebstoffgruppen



**Kompletter Service, höchste Qualitätsansprüche und Liefersicherheit**

Intensive Forschung, kompetente Entwicklung und kundenorientierte Anwendungstechnik sind die Basis für den enormen Erfolg der KLEIBERIT Klebstoffsysteme in vielfältigen Anwendungsbereichen. Das über Jahrzehnte gewachsene Know how im Bereich reaktiver PUR-Klebstoffe und deren Anwendungen nützen Kunden weltweit.

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe, made in Germany, nehmen im globalen Markt eine Spitzenposition ein und überzeugen in der Welt der Automobil-, Textil-, Filter-, Möbel- und Papierindustrie und haben KLEIBERIT zum globalen Trendsetter in Klebungsfragen gemacht.

## Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe

Außergewöhnliche Anfangshaftung für kürzeste Presszeiten. 100 % Festkörper, lösungsmittelfrei, extreme Festigkeiten der Klebefugen gegen Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Chemikalien. Dauerhafte Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen. Die Eigenschaften der reaktiven PUR Schmelzklebstoffe sind unübertroffen und die Einsatzmöglichkeiten sehr vielfältig - von der Montageklebung bis Flatlamination.

## 1K/2K PUR-Klebstoffe

Lösemittelfrei, 100% Festkörper und beste Haftungseigenschaften auf vielen gängigen Substraten. Das sind die Haupteigenschaften der PUR Klebstoffe. Vor allem bei hohen Anforderungen hinsichtlich Klimawechselbedingungen, insbesondere hohe Temperaturbeständigkeit zeichnen diese Klebstoffsysteme aus.



## Produkt News

**KLEIBERIT 713.0** Monomerreduzierter und sprühbarer PUR-Schmelzklebstoff mit **langer Offener Zeit** und **hoher Anfangsfestigkeit**.

**KLEIBERIT 713.4** Monomerreduzierter PUR-Schmelzklebstoff mit **hoher Anfangsfestigkeit** für Reaktivierungsprozesse – **kostenoptimiert!**

**KLEIBERIT 713.7.30** PUR-Schmelzklebstoff mit **hoher Anfangsfestigkeit** für Reaktivierungsprozesse, **erfüllt VDA 278**

**KLEIBERIT 724.5** PO-Schmelzklebstoff mit **langer Offener Zeit** und **ohne Fadenzug**

## Dispersionsklebstoffe

Lösungsmittelfreie Klebstoffe auf wässriger Basis finden im Automobilbereich vielfältigen Einsatz. Sehr gute Adhäsion zu verschiedenen Materialien und hohe Anfangsfestigkeit zeichnen diese Klebstoffe aus. Das sehr gute Auftragsverhalten (gleichmäßiger Auftrag, gezielter Mengenauftrag) bringt Vorteile bei z. B. 3D-geformten Trägerteilen oder in kritischen Spannungsbereichen.

## Reaktive PO-Schmelzklebstoffe

Klebung mit reaktiven PO-Schmelzklebstoffen verbindet die Eigenschaften der PO-Schmelzklebstoffe mit dem zusätzlichen Vorteil der dauerhaften und nicht wieder aufschmelzbaren Klebefuge bei höchster Temperatur-, Wasser- und Chemikalienbeständigkeit.

## PO-Schmelzklebstoffe

Gute Haftungseigenschaften zu verschiedenen Kunststoffen in Verbindung mit hoher Temperaturbeständigkeit bei günstigem Preis-Leistungsverhältnis. Insbesondere die Haftung zu Polyolefinen ohne Vorbehandlung und die elastischen Eigenschaften der Klebefuge sind wichtige Merkmale der PO-Schmelzklebstoffe.

## Haftschmelzklebstoffe

Dauerklebrigkeit während des Verarbeitungsprozesses, eine elastische Klebefuge bei guter Feuchtebeständigkeit sowie gute Haftung auf nahezu allen Oberflächen – das sind die Haupteigenschaften der KLEIBERIT Haftklebstoffe.

## STP-Klebstoffe

- feuchtigkeitshärtend
- extrem resistentes Elastomer
- außergewöhnliche Resistenz gegen Hitze/Kälte/Wasser/UV-Licht
- primerlose Klebung auf Metalle, Glas, Keramik, und unterschiedlichste Kunststoffe (z. B. GRP)

Gerne finden wir auch für Sie den zukunftsorientierten Einsatz.

**STP-Klebstoffe**  
Für die Zukunft  
vorbereitet!

# Anwendungsbereiche



## Cockpit

**Immer mehr neue und hochwertige Materialien kommen im Innenbereich von Fahrzeugen zum Einsatz. Vielfältige Kombinationen von Substraten sowie höchste Anforderungen und Normen in der Fertigung brauchen smarte und kompetente Antworten in der Klebungstechnik. Wir sind die Spezialisten mit jahrzehntelanger Erfahrung.**

Der Trend der Klebstoffanwendungen im Cockpit-Bereich geht vermehrt zum Einsatz von reaktiven PUR-Schmelzklebstoffen. Hierbei werden Anforderungen des Fertigungsablaufes genauso erfüllt, wie die außergewöhnlichen Verarbeitungseigenschaften.

- Einseitiger Klebstoffauftrag
- Kurze offene Zeit zur Vorbeschichtung auf PVC-/TPO Kompakt- oder Schaumfolie
- Sehr hohe Temperatur- und Klimabeständigkeit

Interessante Anwendungen von reaktiven PUR-Schmelzklebstoffen im Cockpit sind die Montageklebungen von Bedientasten. Hier sind die extremen Haftungs- und Klebeeigenschaften von großem Vorteil. Die schnelle Aushärtung ermöglicht optimales Handling zur Weiterverarbeitung.





# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



Armlehnen



Handschuhfach



Instrumententafel



Bedientasten



Mittelkonsolenverkleidung

Anwendungen	Substrate	Produkt	Produktgruppe
<b>Armlehnen</b>	ABS oder PP mit Kunstlederbezug	756.2	Reaktiver PO-Schmelzklebstoff
<b>Handschuhfach</b>	ABS-PC	703.3.03 724.5	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff PO-Schmelzklebstoff
<b>Instrumententafel</b>	PP/TPO	703.3.33 713.4 756.2	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PO-Schmelzklebstoff
<b>Bedientasten</b>	AlMg / ABS (verchromt)	703.5	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff
<b>Mittelkonsolenverkleidung</b>	Holzrollos (Holz auf Vlies)	706.0.09 713.0	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

# Anwendungsbereiche

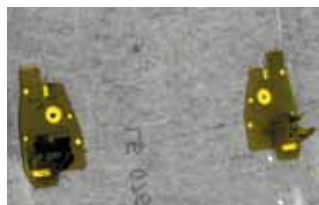


Viele Detaillösungen lassen sich durch die Montageklebung von Klipsen und Retainern erst sicher realisieren. Für diese interessante Anwendung kommen eine ganze Reihe von Spezialklebstoff-Systemen zum Einsatz. Hier ist vor allem auch die intelligente Applikationstechnik in Verbindung mit höchsten Anforderungen an die Qualität der Klebung gefordert.

Viele Elemente im Fahrzeuginnenraum wie z. B. Abdeckungen und Verkleidungen werden durch Halterungen wie Klipse und Retainer fixiert. Zum Einsatz kommen sowohl thermoplastische (PO) wie auch reaktive (PUR) Montageklebstoffe.

Komplexe Detaillösungen und Designanforderungen lassen sich durch diese Montagetechnik erst funktional und rationell umsetzen. Perfekte Applikationseigenschaften beim Einsatz von Kleberobotern und die schnelle Handlingsfestigkeit optimieren den gesamten Prozessablauf.





Klips/Retainer



Anwendungen	Substrate	Produkt	Produktgruppe
<b>Klips / Retainer</b>	ABS / Holzfaser ABS-PC / ABS-PC PP / Holzfaser	703.5 703.3.33 713.7 750.0	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff PO-Schmelzklebstoff

# Anwendungsbereiche



Der Einsatz von Klebstoffen bei z. B. Textilmaterialien, Formschaumteilen und Leichtbauelementen und deren Kombination ermöglicht konstruktiv einfache Lösungen.

Allerdings müssen die dafür eingesetzten Klebstoffe bzw. die geklebten Elemente in diesen Fahrzeugbereichen den Anforderungen von anspruchsvollen Klimawechselbedingungen entsprechen. Diesen Herausforderungen stellen sich die reaktiven PUR-SK Klebstoffsysteme von KLEIBERIT seit Jahren mit großem Erfolg.

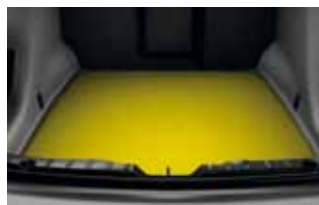
Der Einsatz von Klebstoffen bei z. B. Textilmaterialien, Formschaumteilen und Leichtbauelementen und deren Kombination ermöglicht konstruktiv einfache Lösungen.

Allerdings müssen die dafür eingesetzten Klebstoffe bzw. die geklebten Elemente in diesen Fahrzeugbereichen den Anforderungen von anspruchsvollen Klimawechselbedingungen entsprechen. Diesen Herausforderungen stellen sich die reaktiven PUR-SK Klebstoffsysteme von KLEIBERIT seit Jahren mit großem Erfolg.



# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



Kofferraumboden



Hutablage



Sitzrückblende

Anwendungen	Substrate	Produkt	Produktgruppe
<b>Kofferraumboden</b>	PUR-Sandwich / PES-Teppich	416.3 706.0.09 713.4 713.7.04	Spezial Dispersion Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff
<b>Hutablage</b>	PES-Teppich oder Fleece / Holzfaser	703.3.03 724.1	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff PO-Schmelzklebstoff
<b>Sitzrückblende</b>	PES-Teppich / ABS	457.1 713.4 713.7	Dispersion Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

# Anwendungsbereiche



## Verkleidung

**Leichtigkeit, Geräuschreduktion und vor allem natürliche Haptik sind Merkmale, die den Unterschied im Erleben des Fahrzeuginnenraums erfüllen. Komplexe Anforderungen z.B. in der Applikation, dem Auftragsverhalten oder kurze Taktzeiten und hohe Anfangshaftung charakterisieren die spezifischen Eigenschaften der KLEIBERIT Produktfamilien.**

Feinste Textilmaterialien, modernes Foliendesign, Echtleder oder Holz- bzw. Metallapplikationen machen den Fahrzeuginnenraum zur echten Herausforderung für die Klebungstechnik. Für die unterschiedlichen Klebungsverfahren und die hohen Ansprüche bzgl. Strapazierfähigkeit, Temperatur- und Klimawechseleigenschaften bietet KLEIBERIT eine komplette Palette spezieller Klebstoffsysteme wie z. B. Dispersionsklebstoffe, 1K/2K-PU-Klebstoffe, PO-Schmelzklebstoffe, reaktive PO-Schmelzklebstoffe und vor allem reaktive PUR-Schmelzklebstoffe. Wichtige Eigenschaften hierbei sind z. B. die Möglichkeit des einseitigen Klebstoffauftrags, hohe Anfangsfestigkeiten bereits bei Aktivierungstemperatur und die Warmentformbarkeit der geklebten Elemente.



# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



A-Säule



Dachhimmel



Seitenkaschierung



Sitzlehne

Anwendungen	Substrate	Produkt	Produktgruppe
<b>A-Säule</b>	ABS-PC PP-PC	703.3.33 713.7.04	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff
<b>Dachhimmel</b>	Textil / Schaumkaschierung geklebt auf PUR Shellträger teil	713.4 713.4.04	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff
<b>Seitenkaschierung</b>	Holzdekor / ABS	439.3 457.1	Dispersion
<b>Sitzlehne</b>	PP-GMT / PES-Teppich	724.5 725.1	PO-Schmelzklebstoff PO-Schmelzklebstoff

# Anwendungsbereiche



**Design und Funktionalität sind stark voneinander abhängig. Die Realisierung neuer Formgebungen und Entwicklung von Detaillösungen sind starke Herausforderungen an die eingesetzten Klebstoffe. Der hohe Qualitätsanspruch von KLEIBERIT ist Voraussetzung für die Verarbeitungssicherheit und die Flexibilität zur Ideenfindung.**

Komplexes Design, wachsende Bauteilegröße und äußere Einflüsse wie z. B. Hitze, Kälte und Feuchtigkeit sind wichtige Parameter bei Klebungen von Scheinwerfern. Besondere Eigenschaften der Klebstoffe sind hierbei erforderlich: Hohe Elastizität, Klebe- und Dichtfunktion, schnellstes Abbindeverhalten.

Bei der Montage von Emblemen ist die Verträglichkeit der eingesetzten Klebstoffsysteme mit den Materialbeschichtungen sowie die schnelle Handlingsfestigkeit zur Weiterverarbeitung der Bauteile erforderlich. Insbesondere bei der Klebung von z. B. Alu-Elementen auf ABS bzw. PC kommen reaktive PUR-Montageschmelzklebstoffe zum Einsatz.





# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



Emblems



Scheinwerfer

Anwendungen	Substrate	Produkt	Produktgruppe
Emblems	Alu CT-Folie ABS-verchromt	703.3.33	Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff
Scheinwerfer	PP / PC	517.0	2K PUR

# Klebstoffe für automotive Anwendungen

	Produkt	Monomer reduziert, MDI < 1,0 %	Viskosität [mPa·s]		Offene Zeit* Raupe 3 mm	Offene Zeit* Film 90 µm	Auftragsmethoden
1K PUR	504.9	–	3.900 ± 800 (bei 20 °C)	–	–	120 min	• Walze
	508.3	–	12.000 ± 2.000 (bei 20 °C)	–	15 min	15 min	• Walze • Spachtel
2K PUR	517.0	–	ca. 130.000 (bei 23 °C)	–	ca. 4 min	–	• 2K Misch- und Dosieranlage
Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe	703.3.03	✓	27.000 ± 5.000 (bei 120 °C)	14.000 ± 3.000 (bei 140 °C)	30 s	10 s	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	703.3.33	✓	55.000 ± 10.000 (bei 120 °C)	30.000 ± 5.000 (bei 140 °C)	30 s	5 s	• Walze • Düse
	703.5		11.000 ± 4.000 (bei 120 °C)	6.000 ± 2.000 (bei 140 °C)	30 s	10 s	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	706.0.09	✓	12.000 ± 3.000 (bei 120 °C)	6.000 ± 2.000 (bei 140 °C)	45 s	3 min	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	713.0.99	✓	30.000 ± 5.000 (bei 120 °C)	15.000 ± 3.000 (bei 140 °C)	40 s	2 min	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	713.0	✓	30.000 ± 5.000 (bei 120 °C)	15.000 ± 3.000 (bei 140 °C)	40 s	2 min	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	713.2		55.000 ± 10.000 (bei 120 °C)	30.000 ± 5.000 (bei 140 °C)	30 s	5 s	• Düse • Walze
	713.4	✓	60.000 ± 15.000 (bei 120 °C)	35.000 ± 10.000 (bei 140 °C)	30 s	5 s	• Düse • Walze
	713.4.04	✓	30.000 ± 5.000 (bei 120 °C)	17.000 ± 3.000 (bei 140 °C)	30 s	5 s	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	713.7	✓	100.000 ± 20.000 (bei 120 °C)	60.000 ± 15.000 (bei 140 °C)	20 s	10 s	• Düse • Walze
	713.7.04	✓	50.000 ± 10.000 (bei 120 °C)	25.000 ± 5.000 (bei 140 °C)	25 s	10 s	• Düse • Walze
	713.7.30		100.000 ± 20.000 (bei 120 °C)	40.000 ± 10.000 (bei 140 °C)	10 s	10 s	• Düse • Walze
PO-Schmelzklebstoffe	724.1	–	8.000 ± 2.000 (bei 180 °C)	5.000 ± 1.000 (bei 200 °C)	–	45 s	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	724.5	–	8.000 ± 2.000 (bei 180 °C)	5.000 ± 1.500 (bei 200 °C)	–	35 s	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	725.1	–	4.500 ± 1.500 (bei 180 °C)	–	20 s	–	• Sprühauftrag • Walze • Düse
	727.3	–	18.000 ± 3.000 (bei 160 °C)	9.000 ± 2.000 (bei 180 °C)	30 s	dauerklebrig	• Sprühauftrag • Walze • Düse
Reaktiver PO-SK	756.2	–	26.000 ± 4.000 (bei 180 °C)	16.000 ± 3.000 (bei 200 °C)	40 s	< 10 s	• Walze • Düse
Haft-SK	723.3	–	8.000 ± 1.500 (bei 180 °C)	4.000 ± 1.000 (bei 200 °C)	–	dauerklebrig	• Düse • Walze



Eigenschaften der Klebung / Vorteile	Anwendungsgebiet
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Formsteifigkeit der Verbundwerkstoffe</li> <li>• Schnelle Aushärtung unter Wärme</li> </ul>	Herstellung von Dachhimmel
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurze Presszeiten</li> <li>• Hohe Festigkeit</li> <li>• Wetterbeständigkeit</li> </ul>	Dachverstärkungsdämpfung
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelle Aushärtung</li> <li>• Dauerelastisch</li> <li>• Lösemittelfrei</li> <li>• Günstige Fogging-Werte</li> </ul>	Scheinwerfer
<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> <li>• Kein Fadenziehen</li> </ul>	Armlehne, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden, A-Säule Außenbeplankung
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> <li>• Sehr gute Reaktivierbarkeit</li> </ul>	I-Tafel, Mittelkonsole, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden, A-Säule
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Niedrige Verarbeitungstemperatur</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> <li>• Kein Fadenziehen</li> </ul>	Bedientaste, Sitzrücklehne, Retainer
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Niedrige Verarbeitungstemperatur</li> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Lange Offene Zeit</li> </ul>	Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwarz eingefärbt</li> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Lange Offene Zeit</li> </ul>	Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Niedrige Verarbeitungstemperatur</li> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Lange Offene Zeit</li> </ul>	Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breites Verarbeitungsfenster</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> </ul>	I-Tafel, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Gute Reaktivierbarkeit</li> </ul>	I-Tafel, Mittelkonsole, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden, A-Säule
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Gute Reaktivierbarkeit</li> </ul>	I-Tafel, Mittelkonsole, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden, A-Säule
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrem hohe Anfangsfestigkeit für hohe Rückstellkräfte</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> </ul>	Armlehne, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit für hohe Rückstellkräfte</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> </ul>	Armlehne, Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klebstoff erfüllt VDA 278</li> <li>• Hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige, hochbelastbare Verbindungen</li> </ul>	Seitentür, Montageklebung, Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Temperaturbeständigkeit bis 90 °C</li> <li>• Lange Offene Zeit</li> </ul>	Armlehne
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Fadenziehen</li> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Temperaturbeständigkeit bis 90 °C</li> </ul>	Armlehne
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperaturbeständigkeit bis 100 °C</li> <li>• Sehr gute Aktivierbarkeit</li> <li>• Hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Schäumbar (FoamMelt®)</li> <li>• Gute Alterungsbeständigkeit</li> </ul>	Sitzrücklehne
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Hohe Klebrigkeit</li> <li>• Spritzbar</li> </ul>	Dämpfungselemente
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• Sehr hochwärmefest</li> <li>• Sehr kältebeständig</li> </ul>	Instrumententafel Armlehne
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Haftung an Holzwerkstoffen</li> <li>• Lange Dauerklebrigkeit</li> <li>• Lange Offene Zeit</li> </ul>	Dämpfungselemente

# Klebstoffe für automotive Innenraumanwendungen

Produkt			Viskosität bei 20 °C [mPa·s]  (Dispersion)	Härter	Härter Viskosität bei 20 °C [mPa·s]	Anteil Härter (%)	Topfzeit Klebstoff- Härter- Gemisch [h]	Ablüßzeit (bei Raum- temperatur)	Reaktivierungs- temperatur [°C]  (Klebefuge)	Press- zeit [s]	Temperatur- beständig- keit [°C]
Automotive Innenraumanwendungen	416.3	Spezial Dispersion	2.000 ± 500	810.0 (optional)	4 mm DIN Becher: ca. 12 s	5-10 (optional)	-	ca. 0-60 s	-	-	80
	439.3	Spezial Dispersion	800 ± 200	807.1 (blau) 807.2 (rot) 807.3 (grün)	ca. 1.400	5	ca. 8	30-60 min	ab 55	15-30	120
	450.7	1K PUR- Dispersion	2.200 ± 300	-	-	-	-	30-60 min	ab 70-75	15-30	120
	457.1	PUR- Dispersion mit Härter	10.000 ± 2.000	807.1 (blau) 807.2 (rot) 807.3 (grün)	ca. 320	5	4-6	ab 15 min	ab 55	15-30	120
	457.7	PUR- Dispersion mit Härter	2.200 ± 300	807.1 (blau) 807.2 (rot) 807.3 (grün)	ca. 1.400	5	ca. 8	30-60 min	ab 50	15-30	120

\*nach KLEIBERIT Testspezifikation



Auftragsmethoden	Eigenschaften der Klebung / Vorteile	Anwendungsgebiet
<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprühauftrag</li><li>• Duo Pistole (mit Aktivator)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lösemittelfrei</li><li>• Minimale Ablüftezeit</li><li>• Lange Offene Zeit</li><li>• Sofortige Spannungsverklebung möglich, bei Zugabe von KLEIBERIT 810.0 Aktivator</li></ul>	Kaschierung / Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprühauftrag</li><li>• Walze</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lösemittelfrei</li><li>• Hochbelastbare Verbindungen</li><li>• Sehr gute Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr lange Reaktivierfähigkeit (bis zu 72 h)</li></ul>	Kaschierung / Türverkleidung Kaschierung / Dachhimmel Kaschierung / Sitzschalen Kaschierung / Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprühauftrag</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lösemittelfrei</li><li>• Sehr gute Anfangsfestigkeit</li><li>• Keine Topfzeit wie bei 2K Produkten</li><li>• Sehr gute Klimawechselbeständigkeit</li><li>• Sehr lange Reaktivierfähigkeit (bis zu 72 h*)</li><li>• Sehr gute Feuchtebeständigkeit</li></ul>	Kaschierung von 3D geformten Trägermaterialien
<ul style="list-style-type: none"><li>• Walze</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lösemittelfrei</li><li>• Hochbelastbare Verbindungen</li><li>• Sehr gute Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr gute Klimawechselbeständigkeit</li><li>• Lange Reaktivierfähigkeit (bis zu 8 h mit Härter)</li><li>• Sehr gute Feuchtebeständigkeit</li></ul>	Kaschierung / Türverkleidung Kaschierung / Kofferraumboden
<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprühauftrag</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lösemittelfrei</li><li>• Sehr gute Anfangsfestigkeit</li><li>• Sehr gute Temperaturbeständigkeit</li><li>• Sehr gute Klimawechselbeständigkeit</li><li>• Lange Reaktivierfähigkeit (bis zu 24 h* mit Härter)</li><li>• Sehr gute Feuchtebeständigkeit</li></ul>	Kaschierung von 3D geformten Trägermaterialien

# Unternehmen



**KLEIBERIT – seit 70 Jahren führende Marke in der Welt der Klebstoffe für Industrie und Handwerk.**

**KLEIBERIT Klebstoffe sind aus vielen Bereichen der modernen Welt nicht mehr wegzudenken. Heute ist das Unternehmen eines der modernsten internationalen Forschungs- und Fertigungszentren der Klebstoffwelt.**

**Das Produktportfolio ist exakt auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt. Die weltweite Verfügbarkeit wird über ein intelligentes Logistikkonzept gesichert.**

**KLEIBERIT Klebstoffe beschäftigt weltweit ca. 600 Mitarbeiter – [automotive.kleiberit.com](http://automotive.kleiberit.com)**

## Innovationen

Im Dialog mit den Anwendern entstehen aus Ideen neue Lösungen. Im KLEIBERIT Technologiezentrum in Weingarten/Germany sind Kunden aus aller Welt regelmäßig zu Gast um mit den Spezialisten aus Forschung, Entwicklung und Anwendungstechnik neue Möglichkeiten für zukünftige Anforderungen zu erarbeiten.

Seit ca. 15 Jahren sind KLEIBERIT Klebstoffe bei den Premium Marken namhafter europäischer Automobilzulieferer und Hersteller erfolgreich im Einsatz.

Unsere Automotive Kompetenz-Teams bieten umfassende Beratung und begleiten die Anwender von der Idee bis zur finalen Integration von Klebungslösungen und Prozessen nach internationalen Standards.





# KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



## Kundenzufriedenheit

Bei uns ist jeder Kunde die Nummer Eins.

In vielen Märkten und allen Regionen dieser Welt unterwegs, sprechen wir fast jede Landessprache und sind über ein flächendeckendes Service- und Beratungsnetz direkt vor Ort. In Zusammenarbeit mit namhaften Material- und Maschinenherstellern bieten wir Gesamtlösungen nach internationalen Standards und Normen.

## Unser Qualitäts-, Umwelt- und Energiestandard

KLEIBERIT legt sehr großen Wert auf Produktqualität, Kundenservice und Nachhaltigkeit. Diesen Anspruch lassen wir uns jährlich durch ein externes, unabhängiges Audit Team nach ISO 9001, ISO 50001 und ISO 14001 bestätigen.



Environmental Management  
**ISO 14001**  
Quality Management  
**ISO 9001**  
Energy Management  
**ISO 50001**

# KLEIBERIT Klebstoffe weltweit



## **FAST**team

Filter-Automotive-Sandwich-Textil



### Global Manager Automotive Adhesives:

Peter Becker +49 7244 62-231  
peter.becker@kleiberit.com

### Sales Engineers:

#### Europa:

Dieter Rösen, Sales Engineer +49 172 631 2856  
dieter.roesen@kleiberit.com  
Martin Schindler, Sales Engineer +49 152 225 18033  
martin.schindler@kleiberit.com

#### Asien:

Teoh Hock Chin, Sales Engineer +65 975 587 70  
teoh.hockchin@kleiberit.com

#### Nordamerika:

Justin van Dijk, FAST Sales Manager +1 704 843 3339  
justin.vandijk@kleiberit.com

#### Südamerika:

Emilio Abelenda, Sales Engineer +55 418 725 3434  
emilio.abelenda@kleiberit.com



**KLEIBERIT®**

ADHESIVES • COATINGS



**KLEIBERIT Klebstoffe (Hauptsitz)**

KLEBCHÉMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Weingarten/Deutschland

**KLEIBERIT Adhesives UK**

Coalville, Leicestershire, UK

**KLEIBERIT Chimie S.a.r.l.**

Reichstett, Frankreich

**KLEIBERIT Adhesives USA Inc.**

Waxhaw, North Carolina, USA

**KLEIBERIT Adhesives of Canada Inc.**

Toronto, Ontario, Kanada

**KLEIBERIT Adhesives Australia**

Sydney, Australien

**KLEIBERIT Russia**

Moskau, Russland

**KLEIBERIT Adhesives Japan**

Osaka, Japan

**KLEIBERIT Adhesives Beijing Co., Ltd.**

Peking, China

**KLEIBERIT Adhesives Asia Pte. Ltd.**

Singapur, Singapur

**KLEIBERIT Adhesives India Private Ltd.**

Bangalore, Indien

**KLEIBERIT Kimya San. ve Tic. A.Ş.**

Istanbul, Türkei

**KLEIBERIT Belarus**

Minsk, Weißrussland

**KLEIBERIT-UKRAINE LLC.**

Kiew, Ukraine

**KLEIBERIT do Brasil Comércio de Adesivos e Vernizes Ltda.**

Curitiba, Brasilien

**KLEIBERIT Adhesives México S.A. de C.V.**

Mexiko City, Mexiko

**KLEBCHEMIE**

M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten/GERMANY  
Phone: +49 7244 62-0  
Fax: +49 7244 700-0  
Email: [info@kleiberit.com](mailto:info@kleiberit.com)  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)