

Thermoplastischer Kunstharzklebstoff für die Kantenverklebung

KLEIBERIT 773.7

Supramelt HG Easy Edge



PRODUKTFORMATION



Anwendungsgebiet

Verklebung von

- Polyesterkanten
- CPL- und Melaminharzkanten, auch sogenannte Dünnlamine
- PVC- und ABS-Kanten (geprimert)
- Unverdichtete, beharte Papierkanten
- Furnier- und Kunststoffkanten
- Furnier- und Kunststoffkanten an der BAZ Maschine

Vorteile

- Sehr gute Dosierbarkeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Gutes Aufschmelzverhalten



KLEBCHÉMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com

VERARBEITUNGSMASCHINEN

- Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzen- oder Schwertdüsenauftrag
- BAZ Maschinen mit easy edge Aggregat

ARBEITSVORBEREITUNG

Das Trägermaterial für die Kantenverklebung muß exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein. Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren. Günstigste Holzfeuchte 8-10 %. Die Raumtemperatur soll nicht unter 18 °C liegen; Zugluft ist zu vermeiden.

HINWEISE

Temperaturkontrolle: Die maschinenseitige Ausrüstung zur Einstellung der Schmelztemperatur kann nach längerer Betriebszeit falsch anzeigen, deshalb regelmäßig die Temperatur direkt am Auftragssystem mit Laborthermometer, Bimetall-Thermometer oder elektrischem Kontakt-Thermometer kontrollieren und ggf. nachstellen.

Auftragsmenge: Die Auftragsmenge ist so einzustellen, dass der Schmelzklebstoff an den Rändern der Verklebung leicht ausperlt. Die Kontrolle, ob ein geschlossener Klebstofffilm vorliegt, kann mit transparentem Hart-PVC-Streifen vorgenommen werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Basis:** EVA-Copolymere
- **Dichte:** ca. 1,1 g/cm³
- **Viskosität - Brookfield HBTD:**
 - bei 200 °C: 105.000 ± 20.000 mPa·s
 - bei 220 °C: 60.000 ± 10.000 mPa·s
- **Schmelzindex nach DIN 53 735**
 - (MFI 190/2,16): 100 ± 20 g/10 Minuten
- **Erweichungspunkt**
 - (Ring + Kugel): ca. 115 °C
- **Arbeitstemperatur:** 180 °C - 220 °C
Geringere Temperatur verursacht Fehlverklebungen.
Höhere Temperatur - über längere Zeit - schadet dem Klebstoff und führt zu Zersetzungen.
- **Lieferform:** Patrone
Granulat
- **Farben:** elfenbein

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

20-35 m/Minute, je nach Kantenbreite; zu langsamer Vorschub kann zu Fehlverklebungen führen.

NACHBEARBEITUNG

Das verklebte Material kann unmittelbar nach der Verklebung nachgearbeitet werden (Sägen, Fräsen, Hobeln etc.)

REINIGUNG

Arbeitsgerät können mit **KLEIBERIT 827.0** gereinigt werden.

ENTSORGUNG

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

GEBINDEGRÖSSEN

KLEIBERIT 773.7:

PE-Sack 20,0 kg netto
Karton mit 45 Patronen à ca. 13,0 kg netto

KLEIBERIT 827.0 Reiniger:

Blechkanister 4,5 kg netto
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

LAGERUNG

KLEIBERIT 773.7 ist ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand xv 1010; ersetzt frühere Ausführungen

KENNZEICHNUNG

nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

TECHNISCHE DATEN

KLEIBERIT 773.7

Supramelt HG

Easy Edge

**SERVICE**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Diese Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenfrei und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.