

Konstruktionsklebstoff für extrem hohe Festigkeiten
bei unterschiedlichen Materialien

KLEIBERIT 569.0 Supratac



PRODUKTINGFORMATION



Feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethan-Basis, mit hoher Wasserfestigkeit D4 nach DIN EN 204 und hoher Temperaturbeständigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91).

Vorteile

- Thixotrop und standfest
- Fugenfüllend
- Einfache Anwendung
- Leicht schäumend

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel. +49 7244 62-0
Fax +49 7244 700-0
www.kleiberit.com

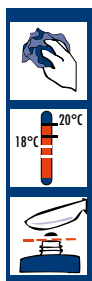
ANWENDUNGSGEBIET

Kleben von Holz und Holzwerkstoffen, Metall, Isolierschaum, Polystyrolschaum, Beton und andere mineralische Werkstoffe auf porösen Untergründen.

Nicht anzuwenden auf Polyethylen, Polypropylen, Teflon, Silikon, Fett u.ä.

EIGENSCHAFTEN DER KLEBUNG

Entspricht der D4 Witterungsbeständigkeit nach DIN EN 204 und der Temperaturbeständigkeit nach DIN EN 14257 / WATT 91.

**ARBEITSVORBEREITUNG**

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein

VERARBEITUNG

- Ausdrücken mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole
- Klebstoff einseitig auftragen und ggf. flächig verteilen. Bei porösen Untergründen Klebstoff beidseitig auftragen.
- Der Klebstoff ist feuchtigkeitshärtend. Gezielte Feuchtezufuhr oder höhere Temperaturen beschleunigen den Vernetzungsvorgang. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte < 8% miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (befeuchtet) werden, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen.
- Werkstücke innerhalb der offenen Zeit (10 - 15 Minuten) zusammenfügen und verpressen



HINWEISE: Wegen der Vielzahl an Werkstoffen und Arbeitsbedingungen, sollten vor der Verarbeitung Probeklebung gemacht werden, um die Eignung des Klebstoffes für den vorgesehenen Einsatz zu prüfen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Basis:** Polyurethan
- **Dichte bei 20 °C:** ca. 1,05 g/cm³
- **Farbe:** transparent-opak
- **Konsistenz:** pastös, thixotrop
- **Verarbeitungs-temperatur:** ab +5 °C
- **Auftrag:** raupenförmig, punktuell oder flächig
- **Offene Zeit:** ca. 10 -15 Minuten bei 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte
- **Presszeit:** ca. 1 Stunde bei 20 °C mit einem Druck von ca. 0,6 N/mm² für Holzklebungen
- **Nachbindezeit:** Weiterbearbeitung nach 2-4 Stunden bei Holzklebungen
- **Endfestigkeit:** nach ca. 7 Tagen

REINIGUNG

Austretenden Klebstoff sowie Arbeitsgeräte sofort mit **KLEIBERIT 820.0** oder **KLEIBERIT 823.0** säubern. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

LAGERUNG

KLEIBERIT 569.0 Supratac ist im original verschlossenen Gebinde bei +5 °C bis +25 °C ca. 12 Monate lagerfähig. Nicht bei Frost lagern. Transporttemperatur: -20 °C (bis zu 7 Tage).

GEBINDEGRÖSSEN**KLEIBERIT 569.0 Supratac:**

Karton mit 12 Kartuschen à 310 ml/325 g

KLEIBERIT 820.0 Reiniger:

Karton mit 12 Flaschen à 756 g

Blechkanister 4,5 kg netto

KLEIBERIT 823.0 PUR-Reiniger:

Karton mit 12 Dosen à 500 ml/427 g

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Stand 10/14 ersetzt frühere Ausführungen

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat. **Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt 569.0. Nur für den gewerblichen Anwender!**

TECHNISCHE DATEN**KLEIBERIT 569.0
Supratac****SERVICE**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Diese Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenfrei und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.