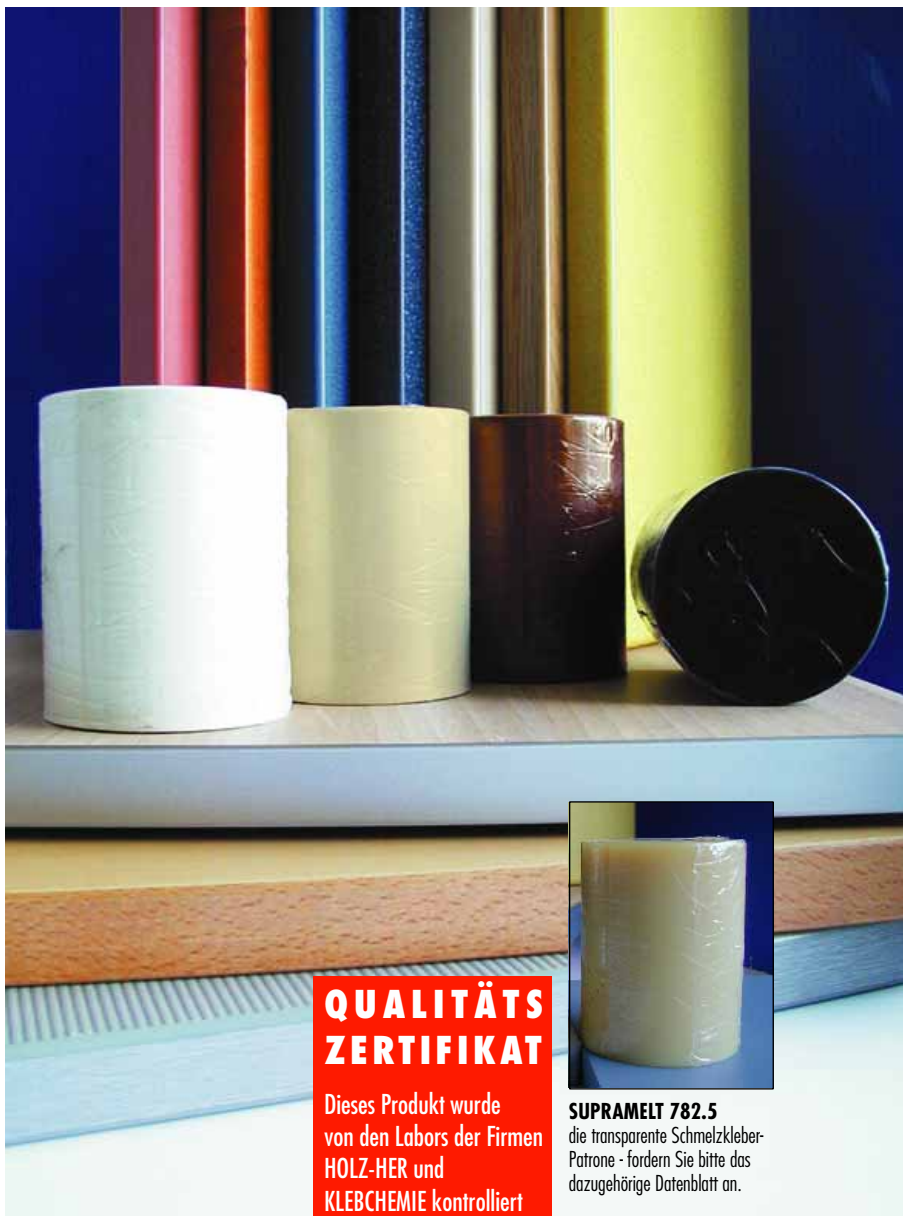


Eine glatte Sache ...  
die Schmelzkleber-Patrone mit Gleitmantel

## SUPRAMELT 782 GL



### QUALITÄTS ZERTIFIKAT

Dieses Produkt wurde  
von den Labors der Firmen  
HOLZ-HER und  
KLEBCHEMIE kontrolliert  
und freigegeben.

**SUPRAMELT 782.5**  
die transparente Schmelzkleber-  
Patrone - fordern Sie bitte das  
dazugehörige Datenblatt an.

### PRODUKTINFORMATION



#### Staubgeschützt

Die Patrone ist bei Lagerung in der Werkstatt gegen Staub und Schmutz geschützt. Außerdem kommt es auch bei Lagerung in Wärme nicht zum Verkleben der Patrone.

#### Störungsfreies Aufschmelzen

Die Gleitfolie wirkt in der Maschine wie ein Gleitfilm und sorgt für störungsfreies und rückstandsloses Aufschmelzen der Patrone.

#### Erhöhte Aufschmelzleistung

Die Patrone mit Gleitfolie gewährleistet eine erhöhte Aufschmelzleistung für die Verklebung von breiten Kanten an langen Werkstücken.

#### Rationeller Patronenwechsel

Bei Farbwechsel kann die Patrone leicht herausgenommen werden und ist wieder verwendbar, da die Folie die Form der Patrone stabil hält.

#### KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH + Co. KG  
Max-Becker-Straße 4

D-76356 Weingarten

Fon + 49 (0) 72 44 / 62 - 0

Fax + 49 (0) 72 44 / 700 - 0

[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)



## ANWENDUNGSGBIET

Verklebung von

- DKS-Kanten
- Kunstharzkanten
- ABS-Kanten
- Massivholzkanten
- Polyesterkanten
- PVC-Kanten
- Furnierkanten

## VERARBEITUNG

- Das Trägermaterial muß exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein
- Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren
- Ideale Holzfeuchte 8 - 10%, Raumtemperatur mind. 18°C, Zugluft ist zu vermeiden
- Aufheizzeit 2 - 5 Minuten, Arbeitstemperatur 200 - 220°C (Thermostatanzeige)
- Besonders wichtig ist die Temperaturkontrolle bei der Verklebung von DKS- und Massivholzkanten
- Bei langen und starken Werkstücken im oberen Temperaturbereich arbeiten
- Niedrige Temperaturen vermindern die Benetzung der Kante
- Auftragsmenge und Anpressdruck sind so einzustellen, daß die Auftragsrillen zerdrückt werden und der Klebstoff an den Kantenrändern leicht ausperlt. Die Auftragsmenge läßt sich mit einer transparenten Testkante am besten kontrollieren.

### HINWEISE

- Bevorzugen Sie für Massivholzkanten schlicht gewachsenes Holz, das nicht zum Durchbiegen ("Schüsseln") neigt
- Holzkanten mit stehenden Jahrringen zur Klebefuge bringen optimale Festigkeit
- Richten Sie das Trägermaterial sehr genau zu
- Die Spanplatte sollte keine zu grobe Schnittfläche aufweisen
- Stellen Sie das Anpresswerk etwas geringer ein als die Kantenstärke

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Basis** Ethylen-Vinylacetat-Copolymer
- **Dichte** ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>
- **Erweichungspunkt** (Ring und Kugel) DIN 1995 110°C ± 5°C
- **Schmelzindex** DIN 53 735 (MFI 150/2.16) 60 ± 15 g/10 min.
- **Aufheizzeit** 2 - 5 Minuten
- **Vorschubgeschwindigkeit** 8 - 20 m/min., maschinenabhängig
- **Wärmebeständigkeit** bis +80°C je nach Kantenart
- **Kältebeständigkeit** bis -20°C je nach Kantenart
- **Farben** weiss (10)  
elfenbein (20)  
mahagoni (70)  
schwarz (99)  
transparent (782.5)
- **Lieferform** Patrone  
Ø: 63 ± 0,5 mm  
Länge: 80 ± 2,0 mm

## REINIGUNG

Bei Reinigung des Auftragsaggregat Vorschriften des Geräteherstellers beachten

## ENTSORGUNG

Klebstoffrückstände ausgehärtet

HMD = Hausmülldeponie

### Abfallschlüssel 55906

HMV = Hausmüllverbrennung

Unsere Gebinde sind aus recyclefähigem Material und können der Wiederverwertung zugeführt werden

## GEBINDEGRÖSSEN

Versandkarton mit 45 Patronen, ca. 15 kg netto

## LAGERUNG

**KLEIBERIT SUPRAMELT 782 GL/782.5**

Ca. 1 Jahr lagerfähig

Kühl, trocken und original verschlossen lagern

## TECHNISCHE DATEN

# SUPRAMELT 782 GL



## SERVICE

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenfrei und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

## KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH + Co. KG

Max-Becker-Straße 4

D-76356 Weingarten

Fon + 49 (0) 72 44 / 62 - 0

Fax + 49 (0) 72 44 / 700 - 0

[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

## KENNZEICHNUNG

Nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entstehen darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

