

Seminar	Klebkaschieren von Kfz-Innenteilen
Ort	Festung Marienberg, Oberer Burgweg, Egloffstein-Hofstube, 97082 Würzburg
Veranstalter	SKZ - ConSem GmbH Frankfurter Str. 15 - 17, 97082 Würzburg
Termin	20. bis 21. April 2005
Leitung	Dr.-Ing. Horst Stepanski, Bayer MaterialScience AG, Dormagen
Organisation	Dipl.-Ing. Karlheinz Baumgärtel, SKZ, Würzburg Tel. 0931 4104-123

Zum Thema

Das Seminar behandelt das dekorative Kaschieren von Automobil-Innenteilen in der industriellen Serienfertigung. Dabei liegt das Schwergewicht auf dem Einsatz von Polyurethanklebstoffen, einerseits in Form von wässrigen Dispersionen, andererseits in Form von feuchtigkeitsreaktiven Schmelzklebstoffen. Es werden folgende Aspekte angesprochen:

- Klebstoffeigenschaften und -auswahl
- Trägerteile auf unterschiedlicher Werkstoffbasis
- Dekor-Materialien
- Klebstoffverarbeitung
- Kaschieretechnik
- Arbeitsschutz und Ökologie

Ziel des Seminars ist in erster Linie die fachbezogene Weiterbildung von Meistern, Technikern und Ingenieuren in Fertigungsbetrieben für dekorativ kaschierte Automobil-Innenteile. Das Seminar ist darüber hinaus auch geeignet für Entscheidungsträger in der Automobilindustrie sowie zur Schulung von entsprechend eingesetzten Mitarbeitern der Klebstoffindustrie und im Anlagenbau.

Programmfolge

Mittwoch, 20.04.2005

09:00 Begrüßung

09:15 Dipl.-Ing. HANS A. LOCHNER, Kiefel AG, Freilassing

Klebkaschierung von Automobilinnenteilen: Prozess- und Anlagentechnik

- Grundlagen der Prozesstechnik
- Anlagentechnik und Verfahrensbeschreibung anhand der neusten Generation von Produktionsanlagen
- Praktische Beispiele von PU und PU-R Klebstoffanwendungen anhand aktueller Beispiele
- Ausblick auf neue Entwicklungen und Anwendungen alternativer Klebstoffsysteme

10:15 WOLFGANG ARNDT, Bayer MaterialScience AG, Dormagen

PU-Dispersionen zur Herstellung von thermoaktivierbaren Kaschierklebstoffen: Chemie und Eigenschaften

- Chemischer Aufbau von PUR-Dispersionen
- Prinzip der Thermoaktivierung
- Klebtechnische Eigenschaften
- 1- und 2-komponentige Verarbeitung

11:00 Pause

11:15 SOFIA STASIS, Forbo Adhesives Automotive GmbH, Mannheim

Ressourcenschonende Klebstoffsysteme aufgrund anwendungstechnischer Erfahrung

- Beispiele aus der Praxis

- Applikation
 - Einflussfaktoren auf die Verklebung
- 12:00 JOSEF MEINERS, LANXESS Deutschland GmbH, Leverkusen
Seitenteilträger auf Basis ABS: Herstellung und Einfluss auf die Kaschieretechnik
- Forderungen zu den Seitenverkleidungen
 - Materialien für die Seitenverkleidungen
 - Auslegung von den Seitenverkleidungen
 - Fehlervermeidungen
- 12:30 **Gemeinsames Mittagessen**
- 14:00 Dr. RUDOLF SCHNEIDER, Benecke-Kaliko AG, Hannover
Vakuumpaschierung tiefgezogener PVC-Schaum-Folien
- Aufbau/Herstellung
 - Prozessanforderungen
 - Einsatzgebiete
- 14:30 Dr. REINER PAUL, Bayer MaterialScience AG, Leverkusen
Automobil-Innenraumträger auf Basis PUR: Herstellung und Einfluss auf die Kaschieretechnik
- 15:00 Dipl.-Ing. ARUN SINGH, FRIMO-Huber Systemtechnik GmbH & Co., Freilassing
Membran-Kleb-Kaschieren
- Definition des Membrankaschierens
 - Technologische Abgrenzung des Membrankaschierens
 - Werkzeug- und Anlagenkonzepte
 - Resümee
- 15:30 **Pause**
- 15:45 Dipl.-Ing. ARUN SINGH, FRIMO-Huber Systemtechnik GmbH & Co., Freilassing
IMG-Thermoformen und IMG-Kaschieren
- Chronologie
 - Was versteht man unter IMG?
 - Vorteile des IMG
 - Nachteile des IMG
 - Technologievergleich
 - Fertigungsmittel
 - Ausblick
- 16:15 KLAUS MUSSACK, DST Dräxlmaier Systemtechnik GmbH, Vilsbiburg
Kaschieren von Automobil-Innenteilen mit hochwertigen Dekors
- Eine Klassifizierung - vom einfachen zum hochwertigen Interieurteil
 - Übersicht von möglichen Werkstoffen für die Bauteile
 - Verarbeitung der unterschiedlichen Dekore
 - Beispiele von fertigen Baugruppen
 - Fazit
- 17:00 DETLEF HANEL, Heinrich Wemhoener GmbH & Co. KG, Herford
Lederbeschichtung von Kfz-Innenraumteilen mit der 3D Variopress-Technologie
- Prozesstechnische Grundlagen
 - Vorteile der Variopress-Technologie
 - Anwendungsbeispiele
 - Anlagenkonfigurationen
- 17:30 **Stehimbiss bei Frankenwein und Bier**

Donnerstag, 21.04.2005

- 09:00 Dipl.-Ing. RALF BAUMANN, KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH + Co. KG, Weingarten
Reaktive Hotmelts: Chemische Struktur und Eigenschaften
- Aufbau/Rohstoffe
 - Vernetzungsreaktionen
 - Anwendungen/Verarbeitung
 - Eigenschaften/Kennzeichnung
- 09:45 MICHAEL BRUNE, INATEC GmbH, Langenfeld
S.E.T. ein innovatives Auftragssystem bietet neue Möglichkeiten bei der Verarbeitung von PUR-Hotmelts
- Beschichten und Kaschieren von luftdurchlässigen Medien
 - Barrierschichten aus PUR- oder anderen Hotmelts
 - PUR-Hotmelfolien für die Presskaschierung von unebenen Oberflächen
- 10:15 Dipl.-Ing. REINHARD KÖLLING, HARDO Maschinenbau GmbH, Bad Salzfluren
Walzenauftragssysteme für reaktive Hotmelts
- Rakel-Technik
 - Dosierwalzen-Technik
- 10:45 **Pause**
- 11:00 Dipl.-Ing. MICHAEL GREIDENWEIS, Greidenweis Maschinenbau GmbH, Spaichingen
Presskaschierung von Kfz-Innenteilen
- Kaschierverfahren
 - Klebstoffe
 - Klebstoffauftrag
- 11:30 Dipl.-Ing. MARKO BEITMANN, Henkel Teroson GmbH, Heidelberg
Reaktive Hotmelts für die Klebkaschierung von Kfz-Innenteilen
- Übersicht, Innovationen
 - Anwendungsbeispiele
- 12:00 Dr. MATTHIAS POPP, Fraunhofer IFAM, Bremen
Monomeremissionen bei der Verarbeitung von Polyurethanklebstoffen
- Grundlegende physikalische Einflüsse auf die Emission
 - Nachweis und Quantifizierung von Monomeren
 - Empfehlungen für einen sicheren Umgang mit PUR-Klebstoffen
- 12:30 MARCEL MALLENS, EMS-GRILTECH, CH-Domat
Thermoplastische Schmelzklebstoffe für hinterspritzte Autoinnenverkleidungen
- Beschichtungsverfahren für thermoplastische Schmelzklebstoffe
 - Simulationsmodell für die Hinterspritztechnologie
 - Untersuchungen von ausgewählten Klebstoffen
- 13:00 **Ende der Veranstaltung**

Anmeldung (schriftlich) und Information

SKZ - ConSem GmbH

✉ Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg

☎ 0931 4104-164/-184

📠 0931 4104-227/-274

🌐 Internet: <http://www.skz.de>

E-Mail: anmeldung@skz.de

unter Angabe folgender Daten:

- Thema der Veranstaltung

- Vor- und Zuname des Teilnehmers
- vollständige Firmen- oder Privatanschrift

Teilnahmepreis 740,00 EUR zzgl. ges. MwSt
 FSKZ-Mitglieder erhalten 10 % Rabatt.

Sonderkonditionen

Pro Veranstaltung gewähren wir bei Mehrfachanmeldungen aus einem Unternehmen folgende Ermäßigungen:
 bei **zwei** Anmeldungen **10 %** und
 ab **drei** Anmeldungen **20 %** Nachlass
 auf alle Teilnehmer.

Leistungen

Seminarhandbuch
 Mittagessen, Stehimbiss, Pausengetränke

Stornierung

Wir bitten um Ihr Verständnis, dass bei schriftlicher Abmeldung bis eine Woche vor Veranstaltungsbeginn eine Stornogebühr von 10 % des Teilnahmepreises berechnet wird. Bei Abmeldung danach ist der volle Preis fällig.

SKZ-Gesamtprogramm

unter www.skz.de

Änderungen vorbehalten!

Anmeldung zum Seminar: **Klebkaschieren von Kfz-Innenteilen**
20. bis 21. April 2005 in Würzburg

FSKZ-Mitglied ja

Firma/Institut _____

Straße/PF _____

Ausland _____ PLZ _____ Ort _____

Tel. _____ Fax _____ E-Mail _____

Teilnehmer Name _____ Vorname _____ Titel _____ Abt. _____

Name _____ Vorname _____ Titel _____ Abt. _____

Name _____ Vorname _____ Titel _____ Abt. _____

Firmenstempel

Datum _____ Unterschrift _____

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie jederzeit einsehen können.