



# NEWSLETTER

## KLEIBERIT-Klebstoffe haben auf der Homag Double-Edge Anlage gut funktioniert!

Mit der Double Edge Kantenanlage werden die Stütz- und die Dekorkante in einem Arbeitsgang miteinander verklebt und gemeinsam an die Schmalseite der Wabenplatten angefahren.

Damit sind wir der erste Klebstoffhersteller der alle drei Auftragssysteme mit Erfolg bestücken kann.

In Amerika haben wir bereits mit diesen drei Klebstoffen einen großen Referenzkunden gewonnen!

Für diese Technologie wurde ...

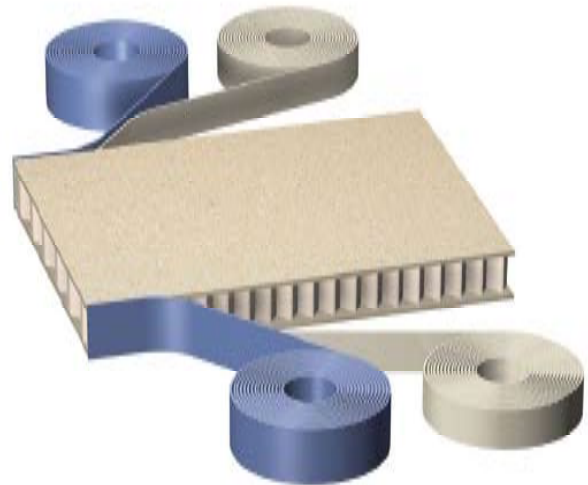
**743.9** für den Raupenauftrag Auftragstemperatur 160-180°C (**Verklebung im Stützkantenfalz**)

**773.1** für die **Kantenverklebung** Auftrags-temperatur 200° C, alternativ ist auch

**753.5** einsetzbar, wenn höhere Wärmebeständigkeit erforderlich ist

**788.6** für die **Verklebung der Dekorkante mit der Stützkante** Auftragstemperatur 130°C

... mit gutem Ergebnis eingesetzt. Unsere Klebstoffe haben sehr gut funktioniert.



E.M. Kaulisch/25.06.08

NEWSLETTER/Newsletter 2008/NEWSletter\_KLEIBERIT\_Klebstoffe\_fuer\_Double\_Edge\_Anlage\_0608/1\_Deut

**KLEBCHEMIE** M. G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Str. 4  
D-76356 Weingarten

Fon +49 (0) 72 44/ 62-0  
Fax +49 (0) 72 44/ 700-0  
E-mail: info@kleiberit.com  
Net: www.kleiberit.com