



NEWSLETTER

Diese Informationen zu Rückgewinnungsanlagen sind für Ihre Beratungsargumente beim Kunden sicherlich hilfreich.

In Bezug auf Rückgewinnungsanlagen kommen **zwei Verfahren** zur Anwendung:

- **Cryogene Kondensation: - Kondensation mittels flüssigem Stickstoff:**

Eine Anlage mit einer Leistung von ca. **100 m³/h** belasteter Luft, Schadstoffbelastung ca. 250 g/m³. Kosten ca. 180.000,- € abhängig von der vorhandenen Infrastruktur
Anlagenhersteller z.B. Air Liquide Deutschland

- **Adsorbtionsanlage auf Aktivkohlebasis 2000 m³/h**

belasteter Luft, Schadstoffbeladung durchschnittlich 7,5 g/m³ Kosten ca. 200.000,- €, abhängig von der vorhandenen Infrastruktur. Anlagenhersteller z.B. Rotamill Anlagen- und Ventilatorenbau GmbH

Es handelt sich hier um reine Anlagenkosten, ohne Montagekosten und Betriebskosten