

Profilummantelung



KLEBSTOFFE

Die Anforderungen der Möbelindustrie und des Innenausbaus sind stark gestiegen und damit auch die Ansprüche an den zu verarbeitenden Klebstoff. Schnellere Verarbeitung, anspruchsvolle Profilformen, Temperatur- und Feuchtebeständigkeit sind Faktoren, die beim Einsatz des Klebstoffsystems zu berücksichtigen sind:

EVA-Schmelzklebstoffe

PO-Schmelzklebstoffe:

(Ethylen-Vinylacetat und Polyolefin)

- basieren auf thermoplastischen Kunststoffen bzw. Harzen, die rein physikalisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen bzw. nach der Kristallisation
- Temperaturbeständigkeiten bis 90°C (EVA) / 120°C (PO)

PUR-Schmelzklebstoffe:

(Polyurethan)

- neben dem physikalischen Abbindeprozeß erfolgt eine chemische Nachvernetzung
- dadurch deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit bis 140°C
- auch für Metalle und Kunststoffe geeignet

Lösemittelhaltige

Polyurethan-Klebstoffe

KLEIBERIT PUR Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT PUR 702/707

für die Ummantelung von Papieren, Furnieren und thermoplastischen Folien CPL auf Holz-, Holzwerkstoff- und PVC-Profilen und Aluminium.

- sehr klebrig
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Vorschubgeschwindigkeiten bis 60m/min
- sehr schnelles Erstarrungsverhalten

KLEIBERIT PUR 704

für die Ummantelung von thermoplastischen Folien, Furnieren, Papieren auf Holz/Holzwerkstoff-, Aluminium- und PVC-Profilen.

- qualitativ sehr hochwertig
- universell einsetzbar
- nach RAL 716/1 Teil 7 von der RAL-Gütegemeinschaft für die Fensterprofilummantelung zugelassen und zertifiziert
- sehr hohe Anfangsklebrigkeit
- breites Verarbeitungsspektrum

KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
D- 76356 Weingarten/ Bd.
Fon +49(0)7244 - 62-0
Fax +49(0)7244 - 700-0
www.kleiberit.com

KLEIBERIT PO-SK

KLEIBERIT PO 750

für die Ummantelung von Papieren, Furnieren und Laminaten auf Holz und Holzwerkstoffen.

- sehr gutes Aufschmelzverhalten
- hohe Anfangsfestigkeit zum - Abfangen hoher Rückstellkräfte (speziell bei Laminaten und schwierigen Profilformen)
- sehr gute Benetzung zu CPL, HPL, Papier und Furnier

KLEIBERIT PO 750.4

Niedrigviscoser PO-Klebstoff für die Ummantelung von Papieren, CPL, Furnier auf Holz und Holzwerkstoffen. Besonders gut geeignet für PP-Holzgemische (WPC).

- Auftragstemperatur ca. 160°C
- sehr gute Aufschmelzcharakteristik
- hohe Anfangsfestigkeit
- gute Benetzung besonders auf WPC

KLEIBERIT PO 753.3

für die Ummantelung von Dünnpapieren und Mikrofurnieren

- niedrigviskos
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 120°C
- kein Durchtelegrafieren bei Dünnpapieren

KLEIBERIT PO 753.0

für die Ummantelung von Papieren und Furnieren unterschiedlicher Stärke auf Holz und Holzwerkstoffen

- mittelviskos
- gute Klebrigkeit und Anfangsfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit von -20°C bis zu 120°C

KLEIBERIT EVA-Schmelzkleber

KLEIBERIT SK 743.5/743.6

für die Ummantelung von beharzten Papierfolien auf Holz- und Holzwerkstoffen.

- gute Wärme- und Kältebeständigkeit
- sehr gutes Aufschmelz- und Benetzungsverhalten

KLEIBERIT SK 743.7

für die Ummantelung von sehr dünnen Papierfolien

- sehr glattes Auftragsverhalten, kein Telegrafieren durch das Papier
- beste Oberflächenqualität
- sehr gute Klebrigkeit und Benetzung

KLEIBERIT SK 746.2

Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff für die Ummantelung von Furnieren und Papieren auf Holz und Holzwerkstoffen.

- hohe Anfangsfestigkeit
- auch für schwierige Profilformen

KLEIBERIT Lösemittelhaltige Polyurethan-Klebstoffe

KLEIBERIT Industriekleber 265.0

Lösemittelhaltiger Klebstoff auf Basis von PUR für die Ummantelung von PVC-Folien, Papieren und Furnieren auf Holz- und Holzwerkstoffen.

- schnell trocknend
- hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich

Verarbeitung

Schmelzklebstoffe für die Ummantelung sind in der Schmelze je nach Klebstofftyp dünnflüssig bis mittel-viskos. Diese zeichnen sich durch ein gutes Vorschmelzverhalten, eine gute Dosierbarkeit, eine längere -offene Zeit, aber hohe Anfangsfestigkeit aus.

Der Klebstoffauftrag erfolgt grundsätzlich auf der Rückseite des Ummantelungsmaterials. Als Auftragsysteme kommen Walze, Rakel oder Schlitzdüse zum Einsatz.

Die Auftragstemperatur von EVA- und PO-Schmelzklebstoffen liegt in einem Bereich zwischen 180°C und 210°C.

Die reaktiven PUR-Klebstoffe werden bei deutlich niedriger Temperatur zwischen 120°C und 140°C verarbeitet.

KLEIBERIT Ummantelungs-Schmelzklebstoffe

Ummantelungs- materialien KLEIBERIT		CPL			Dünnpapiere			Dickpapiere			Furnier			Alcorcell			PVC-Folie		
		W	R	S	W	R	S	W	R	S	W	R	S	W	R	S	W	R	S
EVA-SK	743.5/745.6				■	▼	▼							▼	▼	▼			
	743.7				■	■	■												
	746.2	●	●	●	●	●	●	■	▼	■	■	■	■	▼	●	●			
PO-SK	750.0	▼	■	■	▼	▼	▼	▼	▼	■	▼	■	■	▼	■	■			
	750.3	■	■	▼	●	●	●	■	■	▼	■	■	▼	■	■	▼			
	750.4	▼	■	■	■	■	■	▼	▼	■	▼	■	■	▼	■	■			
	753.0	▼	▼	▼	▼	●	●	■	■	▼	■	■	▼	▼	▼	▼			
	753.3				■	■	■							▼	▼	▼			
PUR-SK	704.4							▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■
	702.5/702.7	▼	▼	▼	■	■	■	▼	▼	▼	■	■	■	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	707.2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▼
	707.0	▼	●	●	▼	▼	▼	■	■	▼	■	■	■	■	▼	▼	■	■	▼
	707.7	■	■	▼				■	▼	▼	■	▼	▼	▼	●	●			

W = Walze R = Rakel S = Schlitzdüse
 ■ sehr gut geeignet ▼ gut geeignet ● technisch möglich