

# Postforming Direktpostforming



Das Verformen von HPL, CPL, mehrlagigen Papieren und Furnieren um profilierte Kanten (Postforming/ Direktpostforming) stellt ein ganz entscheidendes Verfahren in der Möbelindustrie dar. Einen Übergang zwischen Flächen- und Kantenbeschichtung zu schaffen - ohne sichtbare Fuge - ist ein besonderes Anliegen der Hersteller von Arbeitsplatten und Möbelfronten.



Das Verfahren beim Postforming bzw. Direktpostforming bestimmt den Einsatz des Klebstoffsystems.

Dispersionsklebstoffe auf Basis Polyvinylacetat werden im Sprühverfahren beidseitig aufgetragen d.h. Auftrag auf die profilierte Spanplattenkante wie auch auf die HPL-, CPL-, Papier- und Furnier-Überlappung.

Im gleichen Verfahren, ebenfalls beidseitig aufgetragen, werden auch Lösemittelklebstoffe auf Basis Polychloropren eingesetzt, vorrangig in Amerika und

Asien. Eine stärkere Nachfrage ist bei den Schmelzklebstoffen auf Basis von Ethylen-Vinylacetat (EVA), Polyolefin (PO) und auch reaktivem Polyurethan (PUR) zu verzeichnen. Die Schmelzklebstoffe werden einseitig per Schlitzdüse oder Auftragswalze auf die Überlappung aufgetragen.

Die Klebstoffe für das Postforming müssen sich im Besonderen durch eine sehr gute Anfangsfestigkeit auszeichnen, damit die hohen Rückstellkräfte der Beschichtungsmaterialien abgefangen werden.

## KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co.KG  
Max-Becker-Str. 4  
D- 76356 Weingarten/ Bd.  
Fon +49(0)7244 - 62-0  
Fax +49(0)7244 - 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

**KLEIBERIT Tempo 347**

Kunstharzleim

- für Postformingverleimungen im Durchlauf oder auch stationär
- für Flächenverklebungen im Schnellpressverfahren geeignet z.B. Schichtstoffplatten-Verklebung in der Kurztaktpresse
- sehr kurze Abbindezeiten

**KLEIBERIT 303.8**

PVAC-Dispersion

- Verleimqualität D3 nach DIN/EN 204
- für Postforminganlagen im Durchlauf und auch stationär
- sehr gut sprühbar
- hohe Anfangsfestigkeit

**KLEIBERIT EVA-SK 777**

- für Direktpostforming, Soffforming und für Geradkanten
- hohe Wärmebeständigkeit bis 100°C

**KLEIBERIT PO-SK 753.5**

Polyolefin-Schmelzklebstoff für Kantenverklebungen, auch am Bearbeitungszentrum, für Beschichtungsmaterialien wie z.B. HPL, CPL, Starkpapier und Furnier.

- sehr gutes Aufschmelzverhalten
- hohe Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 120°C
- sehr hohe Anfangsklebrigkeit

**KLEIBERIT PUR-SK 707.9**

Polyurethan-Schmelzklebstoff für Postforming von HPL, CPL, mehrlagigen Papieren und Furnieren.

- mit zusätzlicher chemischer Nachvernetzung
- sehr hohe Temperatur-, Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- verarbeitbar über Schlitzdüse und Walze

**KLEIBERIT 152.5 SP**

Polychloropren-Lösemittelklebstoff

- für HPL-/CPL-Flächenverklebung und Postforming im Durchlauf
- für stationäres Postformingverfahren

Eine Vielzahl an Beschichtungsmaterialien wie Furnier, Papier, CPL und HPL lassen sich im Direktpostforming verarbeiten.



**KLEIBERIT Klebstoffsysteme für Postforming und Direktpostforming**

Produkt	Basis	Auftragstechnik	Eigenschaften	Maschinentechnologie
<b>KLEIBERIT 152 SP</b>	Polychloropren	Beidseitiger Sprühauftrag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr hohe Anfangsfestigkeit für HPL-Verklebung bis 1 mm</li> </ul>	Sowohl für stationäre als auch für Durchlaufanlagen geeignet
<b>KLEIBERIT Tempo 347</b>	PVAC-Dispersion	Beidseitiger Auftrag a) im Sprühverfahren b) Überlappung mit Auftragswalze/Profil im Sprühauftrag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gut sprühbar</li> <li>• kein Aufbauen des Klebstoffes an der Sprühdose</li> <li>• sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• HPL bis 1 mm ohne weiteres möglich</li> <li>• D2-Klebstoff nach DIN EN 204/205</li> </ul>	Postforming im Durchlauf mit Vorschubgeschwindigkeiten zwischen 2-25 M/min: <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMA-Lübbecke</li> <li>• Homag-Schopfloch</li> <li>• Eveans-USA</li> <li>• Midland-USA</li> <li>• IDM-Italien</li> </ul>
<b>KLEIBERIT 303.8</b>	PVAC-Dispersion		<ul style="list-style-type: none"> <li>• D3-Klebstoff nach DIN EN 204/205</li> <li>• sehr gut sprühbar</li> <li>• hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• HPL bis 0,8 mm möglich</li> </ul>	Stationäre Postforming-Maschinen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Brandt-Lemgo</li> <li>• Eveans-USA</li> <li>• Midland-USA</li> </ul>
<b>KLEIBERIT SK 777</b>	EVA-Schmelzklebstoff	Einseitiger Auftrag per beheizter Auftragswalze oder Schlitzdüse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 80°C</li> <li>• CPL-/HPL-Materialien bis 0,6 mm möglich</li> </ul>	Direktpostforming: im Durchlauf mit Vorschubgeschwindigkeiten zwischen ca. 10-20 m/min <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMA AG-Lübbecke</li> <li>• Homag-Schopfloch</li> <li>• IDM-Italien</li> </ul>
<b>KLEIBERIT SK 753.5</b>	Polyolefin-Schmelzklebstoff		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 110°C</li> <li>• sehr hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• CPL-/HPL-Materialien bis 0,8 mm möglich</li> </ul>	
<b>KLEIBERIT SK 707.9</b>	Reaktiver Polyurethan-Schmelzklebstoff		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperaturbeständigkeit je nach Materialstärke von -20°C bis 140°C</li> <li>• hohe Anfangsfestigkeit</li> <li>• CPL-/HPL-Materialien bis 0,6 mm ohne weiteres möglich - mit doppelter Andruckzone bis 0,8 mm möglich</li> </ul>	