

Kantenbeschichtung

KLEIBERIT EVA-SK

KLEIBERIT EVA-SK 774.4

für die Verklebung von rückseitig präparierten Polyesterkanten, PVC- und ABS-Kalenderkanten, Furnier- und Papierkanten.

- für Vorschubgeschwindigkeiten von 20 bis zu 60 m/min
- mittelviskos
- gute Anfangsklebrigkeit

KLEIBERIT EVA-SK 779.6

universell für nahezu alle Kantenmaterialien.

- für Vorschubgeschwindigkeiten von 20 bis zu 70 m/min
- gut geeignet in der Kantenvorbeschichtung.

KLEIBERIT EVA-SK 788

für manuelle und langsamlaufende Kantenanleimmaschinen.

- sehr lange offene Zeit
- bereits ab 160°C verarbeitbar
- breite Verarbeitungsfenster
- eingestellt für die Verarbeitung in feucht-warmen Regionen

KLEIBERIT EVA-SK 779.7

Universell einsetzbar für Soffforming / Geradkante; Vorbeschichtung

- Besonders empfehlenswert für Soffforming
- für Vorschubgeschwindigkeiten von 15 bis 70 m/min

KLEIBERIT EVA-SK 777

Universell einsetzbar für Geradkanten- und Soffformingverklebungen. Sehr zu empfehlen für Soffforming mit Furnierkanten und Direktpostforming

- hohe Wärmebeständigkeit bis zu 110°C je nach Kantenmaterial
- besonders gute Haftung zu geprimerten PP-Kanten und Massivholzkanten



KLEIBERIT EVA-SK 773.1

„Universell“ und „transparent“ für nahezu alle Kantenmaterialien

- absolut kein Fadenziehen - kein Schmierem beim Binding fräsen
- hohe Vorschmelzleistung für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 80 m/min
- geeignet für schwierige Soffforming-Profile mit engen Radien
- absolut transparent - keine Fugenmarkierung

KLEBSTOFFE

Im Bereich der Schmalflächenbeschichtung (Kantenverklebung) zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab bzgl. schnellerer Verarbeitung, Temperaturbeständigkeit, Formen und Materialien.

Bei der Kantenverklebung einsetzbare Klebstoffsysteme

EVA-Schmelzklebstoffe

PO-Schmelzklebstoffe

(Ethylen-Vinylacetat u. Polyolefin):

- basieren auf thermoplastischen Kunststoffen bzw. Harzen, die rein physikalisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen bzw. nach der Kristallisation
- Temperaturbeständigkeiten von -20°C bis 110°C

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe (Polyurethan):

- neben dem physikalischen Abbindeprozeß erfolgt eine chemische Nachvernetzung
- deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit von -40°C bis 140°C.

KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co.KG
 Max-Becker-Str. 4
 D- 76356 Weingarten/ Bd.
 Fon +49(0)7244 - 62-0
 Fax +49(0)7244 - 700-0
www.kleiberit.com

KLEIBERIT EVA-SK 773.7 HG (Easy Edge)

Thermoplastischer Kunstharz-Klebstoff für Polyester-, CPL- und Melaminharz-, Furnier-, Papier-, PVC- und ABS-Kanten.

- sehr gutes Aufschmelzverhalten
- transparente Fuge
- geeignet für Softformingverklebungen und für Verklebungen am BAZ
- Temperaturbeständigkeit je nach Kantenmaterial von -20°C bis 100°C

KLEIBERIT Supramelt GL 782

Schmelzklebstoff in Patronenform mit Gleitmantel für das HOLZ HER-Patronsensystem.

- erhöhter Klebstoffdurchfluß
- störungsfreies und rückstandsloses Aufschmelzen der Patrone

KLEIBERIT PO-SK

KLEIBERIT PO 753.5

für Geradkanten-, Softforming- und Direktpostforming-Verklebungen

- hohe Temperaturbeständigkeit von -20°C bis 120°C je nach Kantenmaterial
- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- über Walze und Schlitzdüse auftragbar
- hervorragend geeignet für die Verarbeitung über Bearbeitungszentren (BAZ)

KLEIBERIT PUR-SK

KLEIBERIT PUR 707

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 140°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- in weiß oder transparent erhältlich
- geeignet für Alukantenverklebung

Verarbeitung der Schmelzklebstoffe:

Schmelzklebstoffe für Kanten- und Softformingverklebungen sind in der Schmelze mittelviskos bis hochviskos, um die Poren in der Spanplatten-Mittelschicht mit auszufüllen und eine gute Festigkeit über die gesamte Plattenstärke zu bewirken.

Ein schnelles Erstarrungsverhalten muß in der Andruckzone gegeben sein, damit beim Bündigfräsen ein Schmieren verhindert wird.

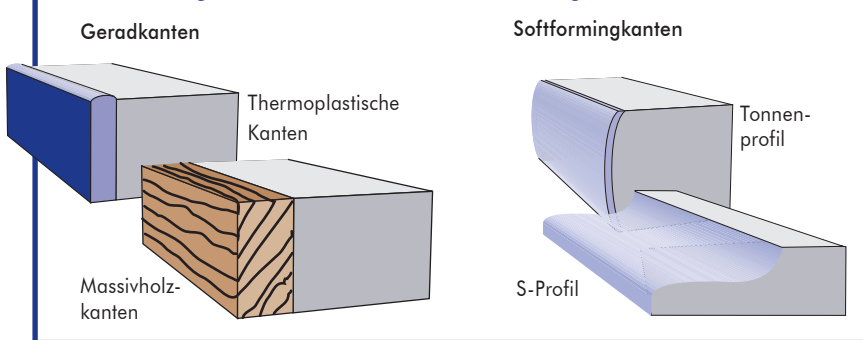
Die Anfangsfestigkeit des Schmelzklebstoffes muß gerade auch bei Softformingverklebungen sehr hoch sein, damit die Rückstellkräfte der Kantenmaterialien keine Fugenöffnung verursachen können.

Die Kantenschmelzklebstoffe sind sehr gut rieselfähig und verursachen kein Verblocken im Granulatvorschmelzer.

Kantenschmelzklebstoffe werden in Granulatvorschmelzern aufgeschmolzen, die in der Regel direkt über dem Auftragssystem angeordnet sind. Der vorgeschmolzene Klebstoff läuft je nach Füllstandsanzeige als Faden in das beheizte Auftragsbecken. Der Auftrag erfolgt entweder mit einer Auftragswalze oder mit einer Schwert-/Schlitzdüse.

Bei Geradkanten wird der Klebstoff in der Regel auf das Werkstück aufgetragen, beim Softforming grundsätzlich auf die Kante.

Darstellung verschiedener Kantenverklebungen



KLEIBERIT Klebstoffsysteme für die Schmalflächenbeschichtung

| KLEIBERIT | Anlagentypen Produkt | Manuelle oder langsam laufende Kantenanleimmaschine | Handelsübliche Kantenanleimmaschine >18m/min | | Hochgeschwindigkeits Kantenanleimmaschine | | BAZ Maschine | Formteildurchlaufanlagen | |
|-----------------------|-------------------------|---|--|-------------|---|-------------|--------------|--------------------------|-------------|
| | | | Gerade Kanten | Softforming | Gerade Kanten | Softforming | | Gerade Kanten | Softforming |
| EVA Schmelzklebstoffe | SK 773.1 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK 773.7 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK 777 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK 779.6 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK 779.7 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK 779.8 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK 774 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| | SK Supramelt GL 782 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ▼ |
| SK 788 | ■ | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ | ● | ▼ | ■ | |
| PO-SK | SK 753.5 | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▼ | ▼ | ■ |
| PUR-SK | SK 707.9 | ▼ | ■ | ■ | ▼ | ● | ■ | ■ | ● |
| | SK 707.7 | ▼ | ■ | ■ | ▼ | ● | ■ | ■ | ▼ |

■ sehr gut geeignet ▼ gut geeignet ● technisch möglich