

| KLEIBERIT Produkte | Viskosität bei | | Offene Zeit [Min.] | Auftrags- methoden | Eigenschaften der Verklebung Vorteile | Anwendungsgebiete |
|-----------------------|----------------|--------|-----------------------|--|--|--|
| | 120°C | 140°C | | | | |
| 700.5 | 6.000 | 3.000 | 2,5 min. | • Sprühauftrag • Walze • Düse | • Ausgeprägte Klebrigkeit • Gute Benetzung schwieriger Substrate | Polystyrol, Holz und Holzwerkstoffe, PVC, Aluminium, Blech |
| 705.1 | 18.000 | 9.000 | >1 min. | • Walze • Rakel • Düse | • Hochbelastbare Verbindungen • Niedrige Verarbeitungstemperatur • Sehr gute Anfangsfestigkeit | Furniere auf Holzwerkstoff, Teppich auf Baypreg®-Platten, Kofferraumladeboden |
| 706.0 | 12.000 | 6.000 | 4-6 min. | • Walze • Rakel • Düse | • Lange Offene Zeit • Hoch belastbar • Schlitzdüsengeeignet, sehr gut rakelbar, walzbar | Microemission, universal PUR |
| 706.1 | 12.000 | 6.000 | 6-7 min. | • Walze • Rakel • Düse | • Lange Offene Zeit • Hoch belastbar • Schlitzdüsengeeignet, sehr gut rakelbar, walzbar | Papier-Wabenplatten und poröse Werkstoffe |
| 706.2 | 10.000 | 5.000 | 10 min. | • Sprühauftrag • Walze • Rakel | • Hohe Anfangsfestigkeit • Lange Offene Zeit • Lange Laufstabilität auf der Walze • geruchsarm • minimaler Fadenzug | Dünnes Laminat, niedrigviskos |
| 706.3 | 12.000 | 6.000 | 20 min. | • Sprühauftrag • Walze • Rakel | • Hohe Anfangsfestigkeit • Lange Offene Zeit • Lange Laufstabilität auf der Walze • geruchsarm • minimaler Fadenzug | Garagentore, Schwämme |
| 706.4 | 35.000 | 15.000 | 2-4 min. | • Sprühauftrag • Walze • Rakel | • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Hochwärme-feste, wasserfeste, sehr kältebeständige hochbelastbare Verbindungen • Lange offene Zeit | Dicke Lamine, hochviskos |
| 706.5 | 16.000 | 8.000 | 2 min. | • Sprühauftrag • Walze • Rakel | • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Hohe Beanspruchbarkeit/geringes Kriechverhalten • Lange Laufstabilität auf der Walze • geruchsarm • minimaler Fadenzug | Geschäumter PUR für Holz und poröse Werkstoffe |
| 706.6 | 12.000 | 6.000 | 2 min. | • Sprühauftrag • Walzenauftrag • Rakel | • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Hohe Beanspruchbarkeit • Sehr geringes Kriechverhalten • Für höchste Anforderungen • Hohe Rückstellkräfte | Türblätter |
| 706.7 | 16.000 | 8.000 | 5 min. | • Sprühauftrag • Walze • Rakel | • Hohe Beanspruchbarkeit • Niedrige Verarbeitungstemperatur • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Hochbeständig gegen Kriechneigung | Hochwärmebeständige Sandwichelemente |
| 706.8 | 16.000 | 8.000 | 2 min. | • Sprühauftrag • Walze • Rakel | • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Hohe Beanspruchbarkeit/geringes Kriechverhalten • Lange Laufstabilität auf der Walze • geruchsarm • minimaler Fadenzug | Schnellhärtender 706.5 für Schwämme |
| 706.9 | 30.000 | 20.000 | 3-4 min. | • Walzenauftrag • Düse | • Extrem hohe Anfangsfestigkeit unter Temperaturbelastung • Lange Laufstabilität • Für sehr hohe Rückstellkräfte | Wabenplatten und dickes Laminat, hochviskos |
| 708.1 | 14.000 | 7.000 | 2 min. | • Sprühauftrag • Walze | • Sehr niedrige Verarbeitungstemperatur • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Ausgeprägte Klebrigkeit | PVC-Folien auf chromierte/eloxierte Aluminiumprofile Sehr gute PVC-Adhäsion |
| 709.1 | 11.000 | 5.000 | 6-7 min. | • Walzenauftrag • Düse | • Lange offene Zeit • Hohe Anfangsfestigkeit | Metall |
| 709.3 | 8.000 | 3.000 | 4 min. | • Sprühauftrag • Walze | • Niedrige Verarbeitungstemperatur • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Homogene Auftragscharakteristik • Hohe Walzenstabilität | Hochglanz < 0,7 mm |
| 709.4 | 8.000 | 4.000 | 3-4 min. | • Sprühauftrag • Walz | • Niedrige Verarbeitungstemperatur • Sehr hohe Anfangsfestigkeit • Homogene Auftragscharakteristik • Hohe Walzenstabilität | Hochglanz > 0,7 mm |

Flächenkaschierung
Flat lamination



Flächenkaschierung

WALZEN- UND BREITSCHLITZDÜSENAUFTRAG



Neue Wege in der Flächenkaschierung

Hersteller von Maschinen

BARBERAN S.A.
Pol. Ind. "CAMI RAL" C/Galileo 3-9
CASTELDEFELS (Spain)
www.barberan.com

FRIZ Kaschiertechnik
Im Holderbusch 7
74189 Weinsberg (Germany)
www.friz.de

OMMA
Via Dell'Artigianato 13/11
20051 Limbiate (Milano - Italy)
www.omma.com

**TORWEGGE
Holzbearbeitungsmaschinen GmbH**
Alter Kirchweg 11
32584 Löhne (Germany)
www.torwegge.com

BLACK BROS. Co.
501 Ninth Avenue
Mendota, Illinois 61342 (USA)
www.blackbros.com

HARDO Maschinenbau GmbH
Grüner Sand 78
32107 Bad Salzuflen (Germany)
www.hardo-gmbh.de

OSAMA Technologies srl
Via della Pergola, 11
Località Canonica (Steccaia)
53037 San Gimignano SI
www.osama-tech.it

UNION TOOL Co.
St. Road 15 North
Warsaw, Indiana 46580
E-mail: uniontool@kconline.com

ROBERT BÜRKLE GmbH
Stuttgarter Str. 123
72250 Freudenstadt (Germany)
www.buerkle-gmbh.de

HYMMEN GmbH
Theodor-Hymmen-Strasse 3
33613 Bielefeld (Germany)
www.hymmen.com

**SIMPIPIANTI S.R.L.
Woodworking Machinery**
Via Romilli, 31
20139 Milano (Italy)
www.simpianti.it

KLEBCHEMIE | Max-Becker-Straße 4 | Fon +49 (0) 7244 - 62-0
M.G. Becker GmbH & Co. KG | D-76356 Weingarten | Fax +49 (0) 7244 - 700-0

www.kleiberit.com

COMPETENCE PUR
KLEIBERIT[®]
DIE KLEBESPEZIALISTEN

COMPETENCE PUR
KLEIBERIT[®]
DIE KLEBESPEZIALISTEN



Flächkaschierung

Die Kaschierung ebener Werkstücke mit Folien, Furnieren oder Papieren auf Thermokaschier- bzw. Kaltkaschieranlagen, ist ein bewährtes Verfahren in der holzwerkstoffverarbeitenden Industrie.

Als Klebstoffe kommen überwiegend EVA-Schmelzkleber oder PVAC-Kleber zum Einsatz.

Die Endfestigkeit bei diesen Verfahren wird durch rein physikalische Abbindeprozesse bestimmt: Zum einen durch die Abkühlung der Klebstoffschmelze bei thermoplastischen Schmelzklebern, oder durch Wegdiffundieren des Wassers bei PVAC-Leimen.

Relativ neu dagegen ist der Einsatz von Polyurethan (PUR)-Schmelzklebern auf Walzenauftragsmaschinen oder durch Breitschlitzdüsen. Diese Verfahren verlangen neu entwickelte PUR-Schmelzkleber mit z. B. langer offener Zeit, hoher Anfangsfestigkeit und hohen Endfestigkeiten.

Allen PUR-Schmelzklebern ist gemein, dass es neben dem rein physikalischen Abbindeprozess noch zu einer chemischen Nachvernetzung kommt. Diese Nachvernetzung bewirkt eine deutlich höhere Temperatur- und Feuchtebeständigkeit, verglichen mit EVA- und PVAC-Klebern.

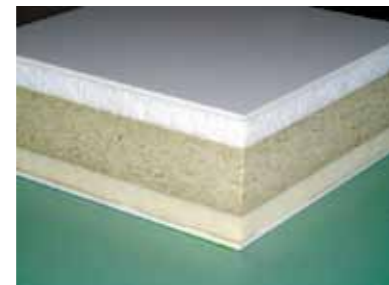
Vorteile

- Für hochfeste Verbindung besonders geeignet
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr hohe Feuchte- und Wasserbeständigkeit
- Einfache Verarbeitung über Walzen- und Breitschlitzdüsenauftrag
- Flexible Leimfuge
- Haftung auf vielen verschiedenen Materialien

Diese höheren Festigkeitswerte sind es auch, die neue Anwendungsgebiete erschließen. Das hat dem Walzenauftragsverfahren, bzw. Schlitzdüsenauftrag zu rasantem technologischen Durchbruch verholfen.

Das Walzenauftragsverfahren hat sich dort etabliert, wo großflächige, in der Regel eher steife Materialien miteinander verklebt werden sollen. Typisches Anwendungsgebiet sind alle Arten von mehrlagigen Sandwichelementen

Der Einsatz von Breitschlitzdüsen zur Flächenkaschierung findet hauptsächlich seinen Einsatz, um flexible Materialien, wie Folien und Papiere auf großflächige Werkstücke, z.B. Spanplatten zu kaschieren.



Bei Sonderanwendungen wird nach Bedarfsfall zwischen Walzen- bzw. Schlitzdüsenauftrag gewählt. Anwendungsfälle für solche Wechselfälle sind z. B. die Doublierung von Rollenware in der Textilindustrie oder Furnierrückseitenkaschierung mit Vlies.



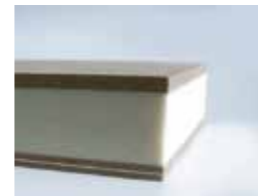
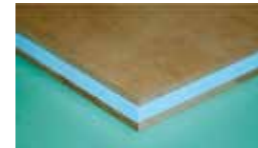
Verarbeitung

Die Verarbeitung der reaktiven PUR-Schmelzklebstoffe liegt üblicherweise zwischen 120°C und 140°C.

Bei Walzenauftragsystemen wird über Fassschmelzer PUR-Schmelzklebstoffe aufgeschmolzen und über Schläuche auf die Auftragswalzen gepumpt. Dort erfolgt die Beleimung des Substrates durch direkten Kontakt mit der Beleimwalze.



Per Handauflage oder automatisiert erfolgt die Auflage eines Schichtmaterials, der erforderliche Anpressdruck wird über nachgeschaltete Rollenpressen erzielt. Dieses Verfahren wird hauptsächlich für sehr großflächige und starre Materialien eingesetzt.



Verarbeitung

Bei Breitschlitzdüsen-Systemen erfolgt die Beleimung meist auf das flexible Rollenmaterial und unmittelbar nachgeschaltet erfolgt die online Verpressung durch Kalander mit großflächigen Plattenmaterialien.

Die Vorschubgeschwindigkeit liegt bei max. 80 m/min.



Flächenkaschierung auf unterschiedlichen Materialien



Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit **KLEIBERIT PUR-SK** sind die Auftragswalzen mit **Reiniger 761.8** oder **761.5** vollständig zu reinigen. Verbleibende Restmengen im Aufschmelzer und den Schläuchen können bis zum nächsten Verbrauch Luft- und Feuchtigkeitsgeschützt im System verbleiben.

Breitschlitzdüsen können luftdicht verschlossen werden und PUR Restmengen zeitlich begrenzt im System verbleiben. Äusserliche Restmengen PUR müssen unbedingt mit **Reiniger 761.7** entfernt werden.

Nicht ausgetragener u. vernetzter PUR-SK kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Lagerbeständigkeit

PUR-SK's sind in ungeöffneten Originalgebinden 6-12 Monate lagerfähig. Detailliertere Angaben: Siehe technisches Datenblatt.

Entsorgungshinweise:

Ausgehärteter PUR-Schmelzklebstoff kann bedenkenlos als Hausmüll entsorgt werden. Des Weiteren sind unsere Gebinde aus recyclingfähigem Material und können - gut entleert - der Wiederverwertung zugeführt werden.

In der **Produktgruppe 706** gibt es aus dem Hause **KLEIBERIT** eine Vielzahl anwendungsorientierter Produkte.

Mit **KLEIBERIT 706.0** ist es gelungen, einen universell einsetzbaren PUR Flächenklebstoff mit einem breiten Haftungsspektrum im Markt zu etablieren.

KLEIBERIT 706.2 zeigt mit seiner sehr langen offenen Zeit besonders gute Benetzungsfähigkeit bei schwierig zu verklebenden Substraten.

Für Anwendungen mit hohen Rückstellkräften kommen **KLEIBERIT 706.5/8** oder **706.6** zum Einsatz.

Die Kombination der sehr guten Verarbeitungseigenschaften wie ruhiges Auftragsbild, Fadenzugfreiheit und Walzenstabilität überzeugt vielerorts.

Mit **706.9** steht ein Produkt zur Verfügung für die Verklebung von Materialien mit sehr hohen Rückstellkräften bei starker Temperaturbelastung. Hier können Toleranzen wie sie beim Riegel-Wabenplattenbau auftreten sicher gehalten werden.

Eine Vielzahl von Marktanforderungen besonderer Art konnten mit **KLEIBERIT** Flächenkaschierklebstoffen gelöst werden. Hier sind Spezialprodukte mit folgender Charakteristik zu nennen.

- Brandhemmende Flächenkaschierklebstoffe
- Lichtechte Flächenkaschierklebstoffe
- Hochtemperaturbeständige Flächenkaschierklebstoffe.

Dies ist nur ein kleiner Ausschnitt aus dem umfassenden Kleiberit Produktprogramm für die Flächenkaschierung. Nutzen Sie die Möglichkeit der Innovation die sich aus der Zusammenarbeit mit **KLEIBERIT** ergibt.