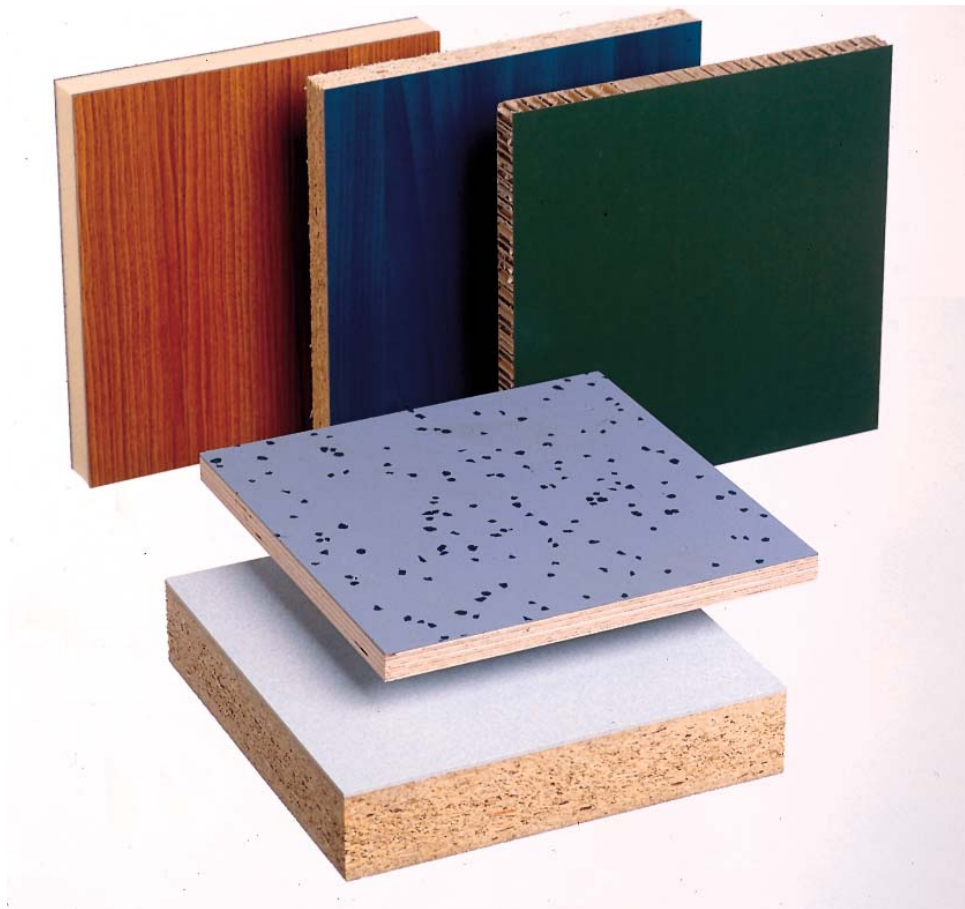


# Flächenverklebung Flächenkaschierung



## KLEIBERIT Polyurethan-Klebstoffe

### KLEIBERIT 1-K-PUR 501

Flüssigklebstoff auf Basis Polyurethan für kraftschlüssige Holz-, Metall- und Kunststoffverklebungen

- sehr hohe Wasserbeständigkeit D4 nach DIN/EN 204
- hohe Temperaturbeständigkeit nach Watt 91 >9 N/mm<sup>2</sup>
- fugenfüllend

### KLEIBERIT 1-K-PUR 502.8

1-K-Polyurethan-Flüssigklebstoff für Kombinationsverklebungen aus Holz, Holzwerkstoffen, Metall, Kunststoff und vielen Schaumstoffarten

- kurze Presszeiten

### KLEIBERIT PUR 700/706

Reaktiver Schmelzklebstoff auf Basis Polyurethan

- sehr lange offene Zeit bis zu 15 min
- sehr gutes Auftragsverhalten über Schlitzdüse, Walze oder im Sprühverfahren
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit von -40°C bis 150°C (je nach Substrat)

## KLEBSTOFFE

Flächenverklebungen und Flächenkaschierungen finden in sehr unterschiedlichen Industriezweigen Anwendung. Bau-, Automobil- und Möbelindustrie sind nur einige davon.

Je nach Anforderungsprofil der zu verklebenden Substrate und der Verfahrenstechnik kommen folgende Klebstoffsysteme zum Einsatz:

### 1-Komponenten-Polyurethan (PUR)-Klebstoffe

für fugenfüllende Verklebung von Holz, Metall, Kunststoff und auch grobporigen Substraten.

### Reaktive Polyurethan (PUR)-Schmelzklebstoffe

für Flächenkaschierung und Verklebung auf unterschiedlichsten Substraten, z.B. Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle bzw. Verklebung der Substrate miteinander.

**Harnstoff- und Melaminharzklebstoffe** für Furnierflächenverklebung, Formteilherstellung aus Mehrschichtfurnier, Parkett- und Türenherstellung usw.

### Dispersionen auf Basis Ethylen-Vinylacetat (EVA)

für Papier- oder PVC-Folien-Kaschierung z.B. Lautsprecher und Möbel.

### Dispersionen auf Basis PVAC

für Furnierverklebung auf Holzwerkstoffen aller Art, Holz-Holz-Verklebung.

#### KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co.KG  
Max-Becker-Str. 4  
D- 76356 Weingarten/ Bd.  
Fon +49(0)7244 - 62-0  
Fax +49(0)7244 - 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

**KLEIBERIT Harnstoff- und Melaminharzklebstoffe**

**KLEIBERIT Heißpressenleim 871**

Harnstoffharzklebstoff mit eingebautem Härter

- einfach zu mischen
- formaldehydarm E1
- kurze Presszeiten

**KLEIBERIT Heißpressenleim 881.1**

Melaminharzklebstoff mit separatem Härter. Geeignet für die Herstellung von 3-Lagen-Parkett.

- AW 100-Qualität
- sehr hohe Verklebungsqualität

**KLEIBERIT Dispersionen auf PVAC und EVA**

**KLEIBIT 303**

Universeller Dispersionsklebstoff auf Basis PVAC für die Flächenverklebung von Furnieren und HPL-Materialien

- hohe Verleimqualität D3 nach DIN/EN 204
- sehr gutes Verhältnis offene Zeit und Presszeit
- hervorragendes Laufverhalten auf den Auftragsmaschinen

**KLEIBERIT 332**

Dispersion auf Basis PVAC

- sehr lange offene Zeit bis zu 20-25 Minuten (20°C, ca. 120 g/m<sup>2</sup>)

**KLEIBERIT EVA 464**

Dispersion auf Basis Ethylen-Vinylacetat für die Flächenkaschierung von PVC- und Papierfolien.

- sehr gute Laufeigenschaften
- für Kalt- und Thermokaschierung geeignet
- sehr glatte Oberfläche - kein Durchtelegrafieren bei Papier

**Verarbeitung:**

**1-Komponenten-Polyurethan-Flüssigklebstoffe**

können sowohl manuell (Spachtel, Leimroller) als auch maschinell appliziert werden. Die maschinelle Auftragstechnik erfolgt meist im Spinn-sprühaufrag oder in Form von vielen nebeneinander angeordneten Raupen.

Der Transport erfolgt über einen luftdicht verschlossen Druckbehälter.

**Reaktive Polyurethan-Schmelzklebstoffe** für die Flächenverklebung sind in der Schmelze niedrigviskos bis mittelviskos.

Die Verarbeitungstemperatur liegt in einem Bereich zwischen 100°C bis 130°C. Der Klebstoff wird in einem Vorschmelzer aufgeschmolzen und über eine Pumpe zum Auftragsystem gefördert. Der Klebstoffauftrag kann per Auftragswalze, Schlitzdüse, Rakel oder auch im Sprühaufrag erfolgen.

**Harnstoff- und Melaminharzklebstoffe** liegen in Pulverform vor und werden mit Wasser, Härter und evtl. auch Streckmittel im vorgegebenen Mischungsverhältnis angesetzt. Der Klebstoff wird in der Regel über Leimauftragswalzen aufgetragen. Möglich ist auch ein Auftrag in Form von Raupen über eine sogenannte „Gießmaschine“.

**Dispersionsklebstoffe**

werden in der Regel über 2- oder 4-Walzenauftragsmaschinen auf das Werkstück aufgebracht. Die Dispersionen zeichnen sich durch eine sehr gute Dosierbarkeit und gute Laufeigenschaft auf den Walzen aus.

Ein manueller Auftrag der Dispersion mit Spachtel, Leimroller oder auch Pinsel ist ebenfalls möglich.

**KLEIBERIT Klebstoffe für Flächenverklebung und Flächenkaschierung**

KLEIBERIT Produkt	Sandwich-elemente	Parkett 2-Lagen 3-Lagen		Großformatige Flächenkaschierung									Mehrlagen-Furnierherstellung	Eigenschaften
				auf Holzwerkstoffe			auf PVC			auf Aluminium				
				PVC	Papier	Furnier	PVC	Papier	Furnier	PVC	Papier	Furnier		
1-K-PUR 501	■	▼	▼			▼							■	D4 nach DIN/EN 204; fugenfüllend; hohe Temperaturbest. nach WATT 91 >9,5N/mm <sup>2</sup>
1-K-PUR 502.8	■	▼	▼			▼							■	kurze Presszeiten gut geeignet für Kombinationsverklebungen
PUR SK 700.5	■	■	■	■	■	▼	▼	▼	●	▼	▼	●	●	lange offene Zeit >4 min hohe Temperaturbeständigkeit -30°C bis 150°C
PUR SK 704/706	■	■	▼	■	■	▼	■	■	■	■	■	■	▼	lange offene Zeit; universell einsetzbar gute Adhäsion zu Holz, Kunststoff, Metall
Harnstoff 871			▼		●	■							■	E1-Qualität; kurze Presszeiten
Melamin 881			■		●	■							■	Spezialklebstoff für 3-Lagen-Parketherstellung; erfüllt alle Anforderungen
PVAC-Dispersion 303			▼		▼	■							■	universell einsetzbar; D3-Qualität nach DIN/EN 204
PVAC-Dispersion 332					▼	■							■	lange offene Zeit 20-25 min (bei 20°C)
EVA-Dispersion 464				■	■	●								speziell für Folien- und Papierkaschierung; geeignet für Kalt- und Thermokaschierungen

■ sehr gut geeignet    ▼ gut geeignet    ● technisch möglich