

3 D Formpress- Technologie

3-D-Folienkaschierung



KLEIBERIT PUR-Dispersionen

KLEIBERIT PUR 430

Hochwärmebeständige 1-K-PUR-Dispersion. Einsetzbar für PVC-Folien auf Membran- wie auf Vakuumpressen.

- Isocyanatfrei
- Keine Topfzeit wie bei 2-K-Produkten
- Kein Einmischen des Härter mehr notwendig
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 100° C

KLEIBERIT PUR 436

universell einsetzbar für PVC-, PP-PET- und ABS-Folien auf Membran- wie auf Vakuumpressen.

- niedrig reaktivierbar ab 60°C
- mit und ohne Härter verarbeitbar

- lange reaktivierbar - bis 24 Stunden
- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- für Folien mit hohen Rückstellkräften
- gute Haftung zu vielen ungeprimerten, asiatischen Folien

KLEIBERIT PUR 430.7

hochwärme beständige 1-K-PUR-Dispersion. Besonders für Hochglanzmaterialien geeignet.

- sehr glatte Applikation möglich
- niedrige Reaktivierungstemperatur

KLEIBERIT PUR 439

- Spezialentwicklung für die 3-D-Kaschierung von Transferfinish-Folien
- Verarbeitung ohne Härter
- sehr glattes Auftragsbild - kein Durchtelegrafieren

KLEBSTOFFE

Das Verfahren der 3-D-Folienkaschierung auf gefrästen und geformten Holzwerkstoffen (meist MDF) findet vorrangig bei der -Herstellung von Möbelfronten (Küchenfronten, Koffertüren, Schrankfronten) und Türfüllungen Anwendung.

Überwiegend kommen niedrigviskose, gut sprühfähige Dispersionen auf Basis Polyurethan (PUR) zum Einsatz. Sie zeichnen sich aus durch:

- hohe Temperaturbeständigkeit
- hohe Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- mit Härter D4-Verleimqualität nach DIN/EN 204
- gute Adhäsion zu PVC-, PP-,PET- und ABS-Folien
- sehr hohe Anfangsfestigkeit

Dispersionen auf PVAC-Basis finden ihren Einsatz bei der 3-D-Kaschierung von Furnieren z.B. bei Türfüllungen.

KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
D- 76356 Weingarten/ Bd.
Fon +49(0)7244 - 62-0
Fax +49(0)7244 - 700-0
www.kleiberit.com

Verarbeitung

Polyurethan-Dispersionen werden im Sprühauftrag auf das Werkstück aufgetragen. Im Rand- und Ausfräsungsbereich wird aufgrund der Grobporigkeit 2 x aufgetragen. Die Auftragsmenge liegt im Flächenbereich bei ca. 50 g/m², im Kanten- und Profildbereich bei ca. 100 g/m². Nach ca. 30 bis 60 min Ablüfzeit (vollständiges Abtrocknen) können die Teile der Vakuum- oder Membranpresse zugeführt werden. Über Temperatur und Druck wird der Klebstoff reaktiviert und die Folie der Werkstoffkontur nach aufkaschiert.

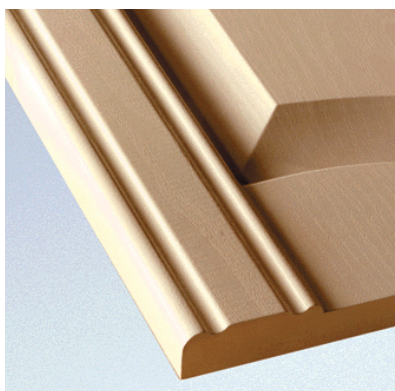
Bei Furnierverklebungen erfolgt der Klebstoffauftrag in der Regel auf das Furnier (mit einem Leimroller oder einer Leimauftragsmaschine). Die Furniere werden zusätzlich noch etwas angefeuchtet, um Furnierrisse beim Pressvorgang zu vermeiden.

Direkt nach dem Klebstoffauftrag werden die Furniere auf die Werkstücke aufgelegt und in die Membranpresse gefahren und verpreßt.

KLEIBERIT PVAC-Dispersionen

KLEIBERIT 303

- hohe Verleimqualität D3 nach DIN/EN 204
- gute Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- hohe Anfangsfestigkeit zum Abfangen der hohen Rückstellkräfte direkt nach Pressenöffnung



MDF oder Spanplattenvergütung

Zur Vorvergütung von minderen MDF und Spanplatten können die Kanten mit **KLEIBERIT 555.6** vorbehandelt werden.

KLEIBERIT 555.6 wird im Walz oder Sprühverfahren aufgebracht und zum Aushärten im Stapel blockfrei abgestapelt. Nach der Aushärtung kann durch Schleifen eine glatte geschlossene Oberfläche erzeugt werden.

KLEIBERIT Klebstoffsysteme für die 3-D-Technologie

KLEIBERIT Produkt	Basis	Härter	Viskosität nach Brookfield	Auftragsmethode/ opt.Düsendurchmesser	Einsatzgebiet/Eigenschaften
KLEIBERIT Supratherm 430	PUR-Spezialdispersion		800 ± 200 m Pas	Handpistole, Roboter, Spritzautomat ø 0,8-1,3 mm	Hochwärmebeständiges einkomponentiges Produkt • isocyanatfrei • hohe Temperaturbeständigkeit
KLEIBERIT Supratherm 430.7	PUR-Spezialdispersion		2.600 ± 200 m Pas	Handpistole, Roboter, Spritzautomat ø 1,3-2,0 mm	Hochwärmebeständig besonders für Hochglanz
KLEIBERIT Supratherm 436	PUR-Dispersion	5% 807	800 ± 200 m Pas (436.0) 100 ± 50 m Pas (436.1)	Handpistole, Roboter, Spritzautomat, walzbar 436.0 - ø 1-2 mm 436.1 - ø 0,8-1,3 mm	Universeller Typ für alle Pressensysteme mit langer Reaktivierfähigkeit
KLEIBERIT 436.7	PUR-Dispersion	5% 807	100 ± 50 m Pas	Handpistole, Roboter, Spritzautomat ø 0,8-1,2 mm	Universeller Typ besonders für Hochglanzanwendungen geeignet
KLEIBERIT Supratherm 439	Kunstharz-Dispersion	ohne	1300 ± 300 m Pas	Handpistole, Spritzautomat ø 1-2 mm	Spezialdispersion für die Kaschierung von Transferfinishfolien, gut spritzbar, saubere glatte Oberfläche
KLEIBERIT Härter 803.5	Isocyanate	-	320 m Pas	-	Standardhärter für alle Membranpressenleime; niedrigviskoser Härter
KLEIBERIT Härter 807	Isocyanate	-	1800 ± 500 m Pas	-	Spezialhärter für niedrige Aktivierungstemperatur und langer Reaktivierfähigkeit